上海保玲RE-1002旋转蒸发器

产品名称	上海保玲RE-1002旋转蒸发器
公司名称	上海保玲仪器设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:上海保玲 型号:RE-1002
公司地址	上海市青浦区金泽镇练西公路2850号1幢1层M区189室
联系电话	021-59228079

产品详情

旋转蒸发器RE-1002具体参数

旋转蒸发器主要用于医药、化工和生物制药等行业的浓缩、结晶、干燥、分离及溶媒回收。其原理为：在真空条件下，恒温加热，使旋转瓶恒速旋转，物料在瓶壁形成大面积薄膜，高效蒸发。溶媒蒸气经高效玻璃冷凝器冷却，回收于收集瓶中，大大提高蒸发效率，特别选用于对高温容易分解变性的生物制品的浓缩提纯。

RE-1002特点：

1、 采用四氟+氟胶密封封，能保持高真空度。气液分离，无回流。

2、 采用主副高效双冷凝器，确保高回收率。

3、 旋转瓶用螺母连接，便于装卸。

4、 RE-1002型收集瓶下口有放液阀，回收溶媒十分快捷。

5、 可连续进料。

6、 真空系统装真空表，对低沸点物料可调节最佳工作真空度。

7、 水浴锅电子恒温控制，并可上下升降。

8、 结构合理，用料讲究。机械结构大量采用不锈钢和铝合金件。玻璃件全部都用耐高温硼硅玻璃。电器关键件进口。橡胶密封易损件全部用新国标，便于用户采购更换，关键件进口。

我们生产的RE-1002型采用旋转烧瓶，增大蒸发面积，在减压下置于恒温水浴中，使溶液高效扩散蒸发，是化工，医药，食品，环保，高校和科研等单位，浓缩，干燥，回收等理想设备，对于小批量生产单位尤为适宜。　特点：主机固定在铝合金方柱连接T形基座。左侧：特长高效双回流冷凝管，阀门式加料管，阀门式收集瓶达到快速冷凝，连续加液，快速放料，并由不锈钢圆柱，长杆定位。装拆方便，稳固牢靠。右侧：升降式恒温度水浴锅，手动升降。