

自动平衡机，去重平衡机，减重平衡机批发生产商

产品名称	自动平衡机，去重平衡机，减重平衡机批发生产商
公司名称	深圳市鑫精工平衡机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市龙岗区坪地街道顺风路57号
联系电话	0755-86155029 13537826586

产品详情

自动平衡机，去重平衡机，减重平衡机批发生产商

自动去重平衡机就是指可以自动检测动平衡并且自动切削掉工件多余不平衡量的部分。自动支重平衡机有多种切削方式，每种切削方式用的刀型都不一样，其中就有R刀切削方式，V型刀切削方式，T型刀切削方式。一般现在用的基本上也就这三种切削方式了。当然，这三种切削方式也是有所不同的，每一种切削方式都适合特定的转子。而且也不是所有工件都能同时使用三种切削方式进行动平衡检测。

因此，在购买自动平衡机时，针对自己的转子就要仔细选择适合的切削方式及刀型，只有这样才能做出最好的动平衡检测及控制好转子质量。那到底哪种切削方式好呢？我们鑫精工平衡机公司下一期会为大家进行说明，敬请各位期待并留意我们。

下面就为大家推荐一款V型刀切削的自动机型

两工位全自动电机转子平衡修正机（V型刀-2）

一、适应范围：

- 1.主要应用于串激电机，电动工具电机，玩具电机等微电机转子动平衡检测及修正；
- 2.适用于3、5、7系列的直流电机转子。

二、技术参数

- 1.矽钢片叠厚：8-60mm
- 2.转子直径：15-43mm
- 3.转子轴径：2.0-12mm
- 4.测量转速：1000-2300RPM
- 5.铣削方式：V型刀切削
- 6.电源：AC220V/50Hz
- 7.气源：0.4-0.6Mpa
- 8.工作节拍：（检测、左右各铣削一次）：8-14秒
- 9.剩余不平衡量精度：国标6.3级

三、产品特点：

- 1.采用PLC控制系统性能稳定，触摸屏人机对话界面
- 2.整机采用进口传感器及电气元件。
- 3.操作简单，一人可操作多台机器，降低企业用工成本。
- 4.转子无需作任何记号即可进行测量。
- 5.机械部份特殊设计，抗干扰性强，测试数据稳定精准。
- 6.模具、刀具、更换时拆卸简便快捷，适合不同转子。
- 7.采用拥有自主知识产权技术进行切削，去重率高。
- 8.及时的提供工程技术支持及维护，售后无忧