

# 申鑫牌钢筋切断机 钢筋切断机的使用方法

产品名称	申鑫牌钢筋切断机 钢筋切断机的使用方法
公司名称	焦作市泰鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:申鑫 型号:GQ
公司地址	中国 河南 焦作市 焦作市
联系电话	0391-8073552 18336359233

## 产品详情

### 一、钢筋切断机

钢筋切断机把较粗的钢筋或螺纹钢进行定长切断，切断速度快，工作效率高，是建筑工地常用的钢筋加工制作设备。其基本型号有gq40，gq42，gq50及其派生型多种规格。详细的来讲，钢筋切断机是一种剪切钢筋所使用的一种工具。主要是把较粗的钢筋或螺纹钢进行定长切断，切断速度快，工作效率高，是建筑工地常用的钢筋加工设备。其基本型号有gw40，gw42，gw50及其派生型多种规格。一般有全自动钢筋切断机，和半自动钢筋切断机之分。

### 二、钢筋切断机的使用方法

- 1、接送料的工作台面应和切刀下部保持水平，工作台的长度可根据加工材料长度确定；
- 2、启动前，应检查并确认切刀无裂纹，刀架螺栓紧固，防护罩牢靠。然后用手转动皮带轮，检查齿轮啮合间隙，调整切刀间隙；
- 3、启动后，应该先空运转，检查各传动部分及轴承运转正常后，方可作业；
- 4、机器未达到正常转速时，不得切料。切料时，应使用切刀的中、下部位，紧握钢筋对准刃口迅速投入，操作者应站在固定刀片一侧用力压住钢筋，应防止钢筋末端弹出伤人。严禁用两手分在刀片两边握住钢筋俯身送料；
- 5、不得剪切直径及强度超过机械铭牌规定的钢筋和烧红的钢筋。一次切断多根钢筋时，其总截面积应在规定范围内；

- 6、剪切低合金钢时，应更换高硬度切刀，剪切直径应符合机械铭牌规定；
- 7、切断短料时，手和切刀之间的距离应保持在150mm以上，如手握端小于400mm时，应采用套管或夹具将钢筋短头压住或夹牢；
- 8、运转中，严禁用手直接清除切刀附近的断头和杂物。钢筋摆动周围和切刀周围，不得停留非操作人员；
- 9、当发现机械运转不正常、有异常响声或切刀歪斜时，应立即停机检修；
- 10、作业后，应切断电源，用钢刷清除切刀间的杂物，进行整机清洁润滑。

产品型号	gq40	gq42	gq50
冲切次数n/min	32	32	32
切断直径 圆钢/螺纹 (mm)	6-40/32	6-42/36	6-45/38
电机功率 (kw)	3	3	4
整机重量 (kg)	350	380	450
外形尺寸 (mm)	1310 × 60 × 60	1330 × 60 × 90	1410 × 60 × 10