

焊接碳钢人孔生产厂家

产品名称	焊接碳钢人孔生产厂家
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司人孔分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。人孔已有成型产品，直径通常为600mm。人孔中间距地板通常为750mm。便于工作人员在装置、清洁、维护时进出油罐和通风。非金属油罐的人孔设在罐顶上，金属油罐的人孔设在罐壁最下圈板上。大都为直径600mm的圆孔，其间间距底板750mm，为油罐清洁或维修人员进出油罐用，又称作道门。维修清理油罐时间利用人孔进行采光和通风。立式油罐的容量在5000m³；以下时设1~2自己孔，5000m³以上的设2自己孔。人孔的装置应与进出油管线相隔不大于90°。当只设一自己孔时，应将其置于罐顶透光孔的对面；当设2自己孔时，其间一个设在透光孔的对面，另一个应至少与bangshou自己孔相隔90°。

孔按功能类型分为紧急泄压人孔、防爆阻火呼吸人孔、罐顶人孔、罐壁人孔和带芯人孔等。按人孔可容纳规格为宽360mm、高250mm的管道断面管块或单孔管道管孔内径90mm的数量，分为大、中、小；3类。以人孔的通向划分可分为直通人孔、三通人孔、四通人孔和斜通人孔，斜通人孔又分为15°、30°、45°、60°、75°五种以人孔上覆承受负荷能力划分可分为汽-20级和汽-10级两种人孔因位于油罐下部，人孔承受很大的液体压力，为了防止渗漏，对人孔的安装质量必须严格要求。法兰和盖板上加工有密封水线，在施工中要注意保护，以免在使用时发生渗油。每次拆下人孔时要做标记，以免再装时错位，影响严密性。安装人孔盖板上螺母时，要成对对角均匀用力，以防盖板变形或用力不均而造成的渗油。人孔的设计应根据具体的工艺设计方案，先进行工艺设计，在联系这个设备的设计参数，进行相应的机械设计，做到综合考虑。特别要注意人孔补强的计算，否则会造成维修人员进入储罐类维修时的人身安全。人孔类产品有圆形焊制人孔，圆形保温人孔，矩形焊制人孔，矩形保温人孔，椭圆人孔等类型。人孔有500mm圆形焊制人孔，分保温和不保温两种；有500*600矩形人孔，分保温和不保温两种；有300*400椭圆人孔一种，后者适用于制粉管道。人孔设计制作时，若压力、材料、介质、腐蚀裕量能满足并选用标准人孔，可按标准中的技术要求进行选用，因标准人孔中的法兰及法兰盖尺寸是经验值，不需要校核；若是非标人孔，则需要按GB150中相应方法进行计算校核。