

气保焊丝 多款供选 蓝宇

产品名称	气保焊丝 多款供选 蓝宇
公司名称	保定市蓝宇焊材有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:LYER49-1 类型:多款供选 品牌:蓝宇
公司地址	保定市机场南路 2 号
联系电话	86-03122125411 13722233668

产品详情

型号	LYER49-1	类型	多款供选
品牌	蓝宇	助焊剂含量	/(%)
标准直径	/(mm)	熔点	/()
重量	/(g)	用途	/
材质	/	长度	/
工作温度	/	规格	/
焊接电流	/	牌号	/

说明：lyer49-1是碳钢及低合金钢气保焊丝，靠焊丝中的mn、si联合脱氧可以防止焊缝出现气孔和夹渣，提高焊缝金属的抗裂性能，获得优良的焊缝力学性能。改焊丝的铁水流动性能好，抗裂性良好。

用途：适用于碳钢及500mpa级低合金钢的单道及多道焊接（如车辆、桥梁、建筑、机械结构等的焊接

c	mn	si	s	p	cu	其他
0.08	1.97	0.72	0.019	0.020	0.20	0.50

熔敷金属力学性能典型值：

抗拉强度 b(mpa)	屈服强度 _{0.2}(mpa)	伸长率 5(%)	akv冲击功 (j) 室温	保护气体
545	425	30	30	co2

焊丝直径及参考电流 (dc)	焊丝直径(m)	0.8	1.0	1.2	1.6
	参考电流 (a)	40-140	50-220	80-350	170-550

保定市蓝宇焊材有限公司是专业制造焊材的生产企业，公司下属三个分厂：焊条厂、药芯焊丝厂、焊粉厂。公司产品“蓝宇”牌焊材主要有：co2气体保护焊丝、药芯焊丝、埋弧焊丝、不锈钢焊丝、氩弧焊丝，焊条有：碳钢焊条、低合金钢焊条、钼和铬钼耐热钢焊条、堆焊焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条，各种焊条混合粉、药芯焊丝混合粉等系列产品。蓝宇焊材一直致力于焊接行业的生产研究和开发，有独到的生产工艺和技术，使产品质量得到保证，公司通过了iso9001：2000质量体系认证，部分产品通过了中国、美国、挪威、德国、韩国、英国、日本船级社的工厂认可，通过了欧盟tvu、ce、db三个认证，是“中国船舶工业联营企业”成员单位，公司拥有自营进出口经营权，产品出口欧洲、美洲、非洲、中东和东南亚等国家和地区。蓝宇焊材被广泛应用于船舶、锅炉、高层建筑、车辆、桥梁、压力容器、工程机械、钢结构、矿山、石油、火电等重要工程项目，深受国内外用户的肯定和信赖。公司热忱欢迎国内外朋友前来交流洽谈合作！

详细信息			
主营产品或服务：	焊接材料;c o2气 保焊 丝;药 芯焊 丝;埋 弧焊 丝;氩 弧焊 丝;不 锈钢 焊丝; 焊条; 不锈 钢焊 条;	主 营 行 业 ：	焊条; 其他 焊接 材料 与附 件;焊 丝;焊 粉
经营模式：	招商 代理	企 业 类 型 ：	有 限 责 任 公 司(自 然 人 投 资 或 控 股)
公司注册地：	中 国 河 北 保 定	主 要 经 营 地 点 ：	河 北 保 定 市 机 场 南 路 2 号
公	2001	法	兰世

司成立时间：		定代表人/负责人：	基
年营业额：		员工人数：	301 - 500 人
经营品牌：	蓝宇 (lanyu)	注册资本：	人民币 1000 万
主要客户群：	五金类经销商, 汽车生产商等	主要市场：	大陆、北美、南美、西欧、东欧、东南亚、中东、大洋洲、全球、
年出口额：		年进口额：	
开户银行：	工行永华支行	帐号：	04090 05019 30001 7316
是		研	11 - 20

否提供加工/定制服务?		发部门人数:	人
月产量:		厂房面积:	平方米
质量控制:	内部	管理体系认证:	iso 9000; iso 9001; iso 9002;

联系方式

保定市蓝宇焊材有限公司吕斌		
地址:	中国 河北	保定市南市区
邮编:		071000
传真:	86 0312 2126406	免费
移动电话:		137222336
电话:		86 0312 212
公司主页:	http://www.lyhc.com	
	http://lanyuwelding.cn.alibaba.com	