

# 氩弧焊丝 多款供选 蓝宇

产品名称	氩弧焊丝 多款供选 蓝宇
公司名称	保定市蓝宇焊材有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	保定市机场南路 2 号
联系电话	86-03122125411 13722233668

## 产品详情

型号	LY TER50-3,LY TER50-6,LY TER49-1	类型	多款供选
品牌	蓝宇	助焊剂含量	/(%)
标准直径	/(mm)	熔点	/( )
重量	/(g)	用途	/
材质	/	产地	/
长度	/	工作温度	/
规格	/	焊接电流	/
牌号	/		

说明：ly ter50-3,ly ter50-6,ly ter49-1是碳钢钨极氩弧焊丝，具有优良的塑性韧性和抗裂性能，尤其是低温冲击韧性较高用途：用于各种位置的管子手工钨极氩弧焊，打底及弧焊都能获得满意的焊接接头，还可焊某些低合金钢，如09mn2si,16mn,09mn2v等。

牌号	各国标准	c	mn	si	cu	s	p	re
ly ter50-3	gb er50-3aws er70s-3	0.06-0.15	0.90-1.40	0.45-0.75	0. 5	0.025	0.025	微量
ly ter50-6	gb er50-6aws er70s-6	0.06-0.15	1.40-1.85	0.85-1.15	0. 30	0.025	0.025	
ly ter49-1	gb er49-1	0.11	1.80-2.10	0.65-0.95	0. 35	0.03	0.03	

### 熔敷金属力学性能

牌号	各国标准	抗拉强度mpa	屈服强度mpa	延伸率(%)	冲击值
ly ter50-3	gb er50-3 aws er70s-3	500	420	22	-29 27
ly ter50-6	gb er50-6	500	420	22	-29 27

	aws er70s-6				
ly ter49-1	gb er49-1	490	370		

规格,包装重量,长度

直径(mm)	2.0	2.5	3.1	4.0
长度(a)	1/0.8	1/0.8	1/0.8	1/0.8
包装重量(kg )	5/10	5/10	5/10	5/10

保定市蓝宇焊材有限公司是专业制造焊材的生产企业，公司下属三个分厂：焊条厂、药芯焊丝厂、焊粉厂。公司产品“蓝宇”牌焊材主要有：co2气体保护焊丝、药芯焊丝、埋弧焊丝、不锈钢焊丝、氩弧焊丝，焊条有：碳钢焊条、低合金钢焊条、钼和铬钼耐热钢焊条、堆焊焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条，各种焊条混合粉、药芯焊丝混合粉等系列产品。蓝宇焊材一直致力于焊接行业的生产研究和开发，有独到的生产工艺和技术，使产品质量得到保证，公司通过了iso9001：2000质量体系认证，部分产品通过了中国、美国、挪威、德国、韩国、英国、日本船级社的工厂认可，通过了欧盟tvu、ce、db三个认证，是“中国船舶工业联营企业”成员单位，公司拥有自营进出口经营权，产品出口欧洲、美洲、非洲、中东和东南亚等国家和地区。蓝宇焊材被广泛应用于船舶、锅炉、高层建筑、车辆、桥梁、压力容器、工程机械、钢结构、矿山、石油、火电等重要工程项目，深受国内外用户的肯定和信赖。公司热忱欢迎国内外朋友前来交流洽谈合作！

详细信息			
主营产品或服务：	焊接材料;co2气保焊丝;药芯焊丝;埋弧焊丝;氩弧焊丝;不锈钢焊丝;焊条;不锈钢焊条;	主营行业：	焊条;其他焊接材料与附件;焊丝;焊粉
经营模式：	招商代理	企业类型：	有限责任公司(自然人投资或控股)
公司注册地：	中国 河北 保定	主要经营地点：	河北保定市机场南路2号
公司成立时间：	2001	法定代表人/负责人：	兰世基
年营业额：		员工人数：	301 - 500 人
经营品牌：	蓝宇 ( lanyu)	注册资本：	人民币 1000万
主要客户群：	五金类经销商，汽车生产商等	主要市场：	大陆、北美、南美、西欧、东欧、东南亚、中东、大洋洲、全球、
年出口额：		年进口额：	
开户银行：	工行永华支行	帐号：	0409005019300017316
是否提供加工/定制服务？		研发部门人数：	11 - 20 人
月产量：		厂房面积：	平方米

质量控制： 内部

管理体系认证： iso 9000; iso 9001; iso 9002;

联系方式

保定市蓝宇焊材有限公司吕媛女士 (销售部经理)

地址： 中国 河北 保定市南市区 机场南路2号

邮编： 071000

传真： 86 0312 2126406 免费试用电子传真

移动电话： 13722233668

电话： 86 0312 2125411

公司主页： <http://www.lyhc.com>

<http://lanyuwelding.cn.alibaba.com>