

不锈钢焊条 多种 不锈钢焊条

产品名称	不锈钢焊条 多种 不锈钢焊条
公司名称	保定市蓝宇焊材有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:多种 材质:不锈钢焊条
公司地址	保定市机场南路 2 号
联系电话	86-03122125411 13722233668

产品详情

型号	多种	材质	不锈钢焊条
焊芯直径	2.5- 5.0 (mm)	品牌	蓝宇
类型	不锈钢焊条	直径	2.5- 5.0 (mm)
长度	350 (mm)	焊接电流	/(A)
电流幅度	/(A)	工作温度	/()
适用范围	用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0Cr19Ni9及0 Cr19Ni11Ti的不锈钢结构	产地	保定
硬度HRC	/		

a102不锈钢焊条符合 gb e308-16相当 aws e308-16

说明:a102是钛钙型药皮的cr19ni10不锈钢焊条。熔敷金属具有良好的力学性能及抗晶间腐蚀性能。有优良的焊接工艺性能和抗气孔性能,药皮耐发红、抗开裂。可交直流两用。

用途:用于焊接工作温度低于300 的耐腐蚀的0cr19ni9及0cr19ni11ti的不锈钢结构。

熔敷金属化学成分(%)

化学成分	c	mn	si	s	p	cu	ni	mo	cr
保证值	0.08	0.5~2.5	0.90	0.030	0.040	0.75	9.0~11.0	0.75	18.0~21.0

熔敷金属力学性能

试验项目	b(mpa)	5(%)
保证值	550	35

参考电流(ac、dc+)

焊条直径(mm)	2.0	2.5	3.2	4.0	5.0
焊接电流(a)	30~50	50~85	70~120	100~160	140~200

注意事项:1.焊前焊条须经300-350 烘焙1h。2.尽可能采用直流电源,电流不宜过大。

保定市蓝宇焊材有限公司是专业制造焊材的生产企业,公司下属三个分厂:焊条厂、药芯焊丝厂、焊粉厂。公司产品“蓝宇”牌焊材主要有:co2气体保护焊丝、药芯焊丝、埋弧焊丝、不锈钢焊丝、氩弧焊丝,焊条有:碳钢焊条、低合金钢焊条、钼和铬钼耐热钢焊条、堆焊焊条、不锈钢焊条、铸铁焊条,各种焊条混合粉、药芯焊丝混合粉等系列产品。蓝宇焊材一直致力于焊接行业的生产研究和开发,有独到的生产工艺和技术,使产品质量得到保证,公司通过了iso9001:2000质量体系认证,部分产品通过了中国、美国、挪威、德国、韩国、英国、日本船级社的工厂认可,通过了欧盟tvu、ce、db三个认证,是“中国船舶工业联营企业”成员单位,公司拥有自营进出口经营权,产品出口欧洲、美洲、非洲、中东和东南亚等国家和地区。蓝宇焊材被广泛应用于船舶、锅炉、高层建筑、车辆、桥梁、压力容器、工程机械、钢结构、矿山、石油、火电等重要工程项目,深受国内外用户的肯定和信赖。公司热忱欢迎国内外朋友前来交流洽谈合作!

详细信息			
主营产品或服务:	焊接材料;co2气保焊丝;药芯焊丝;埋弧焊丝;氩弧焊丝;不锈钢焊丝;焊条;不锈钢焊条;	主营行业:	焊条;其他焊接材料与附件;焊丝;焊粉
经营模式:	招商代理	企业类型:	有限责任公司(自然人投资或控股)
公司注册地:	中国 河北 保定	主要经营地点:	河北保定市机场南路2号
公司成立时间:	2001	法定代表人/负责人:	兰世基
年营业额:		员工人数:	301 - 500 人
经营品牌:	蓝宇 (lanyu)	注册资本:	人民币 1000万
主要客户群:	五金类经销商,汽车生产商等	主要市场:	大陆、北美、南美、西欧、东欧、东南亚、中东、大洋洲、全球、
年出口额:		年进口额:	
开户银行:	工行永华支行	帐号:	0409005019300017316
是否提供加工/定制服务?		研发部门人数:	11 - 20 人
月产量:		厂房面积:	平方米
质量控制:	内部	管理体系认证:	iso 9000; iso 9001; iso 9002;

联系方式

保定市蓝宇焊材有限公司吕媛女士(销售部经理)	
地址:	中国 河北 保定市南市区 机场南路2号
邮编:	071000

传真：	86 0312 2126406 免费试用电子传真
移动电话：	13722233668
电话：	86 0312 2125411
公司主页：	http://www.lyhc.com
	http://lanyuwelding.cn.alibaba.com