

多功能滚动式压瓦机方管60压弯机

产品名称	多功能滚动式压瓦机方管60压弯机
公司名称	济宁鑫宏工矿机械厂
价格	1200.00/台
规格参数	品牌:鑫宏牌 型号:DWQJ-76 电压:380
公司地址	济宁市市中区龙行路1027号
联系电话	05372889118 13863769835

产品详情

DWQJ-76多功能滚动式弯管机主要适用于建筑装璜行业，用与弯曲不锈钢和其他有色金属薄壁园管、方管、矩形管。根据需要使其弯成任意弧度。使用该机弯管时，不需要加热或填砂工艺，根据不同的

我们的每一分钱都来之不易，我们想吧每一分钱都使用的恰到好处，

我是 卖家 同时

我也是消费者，我诚心的为每个客户服务，我与您不仅仅是合作关系，更想与您称为朋友
如果您对我有一丝信任，

请给我一个机会 13863769835/0537-2889118 真诚期待与您的合作，盆友

需要可以冷弯成形。所弯制品具有园弧光滑，清晰，变形量小等特点。

本机设计结构简单，DWQJ-76多功能滚动式弯管机操作灵活方便，使用寿命长，配备模具多。具有一机多用的功能。并能把6M长，直径25.4 c 以下的不锈钢管一次性弯成园圈，使园圈逐渐滚缩成弹簧式的小园圈的特殊功能。

DWQJ-76多功能滚动式弯管机主要技术参数：

型号		DWQJ-76						
圆管	主动模mm	19、	22、	25、	32、	38、	51、	63
	被动模mm	19、	22、	25、	32、	38、	51、	63
					76			
					76			

方管	16、19、22、25、30、38、40、50
管壁厚度 (mm)	0.5-2
电机功率 (kw)	1.5
电压 (v)	380/220
重量 (kg)	245
外形尺寸 (cm)	60 × 89 × 109

76A重型能弯4*6方管两边

DWQJ-76多功能滚动式弯管机使用方法
 1、将多功能滚动式弯管机开关拧紧、支承轮和模子与被弯工件接触部位涂润滑油脂。
 2、根据所弯管材大小，选择相应的弯模，装在活塞杆顶端，将两个支承轮相应的尺寸槽面向着弯模，特别注意支承轮应放在翼板面边的所相应尺寸孔内，“最大规格最外孔。以此类推。避免两支承轮位置不对称，造损坏模子及机件。
 3、放好工件后将上翼板盖上，先用快泵使弯模压到工件，再用慢泵将工件压到所需角度，弯好后打开开关，工作活塞将自动复位，翻开上翼板，将工件取出。
 四、注意事项：
 1、多功能滚动式弯管机使用前首先检查油箱内的油是否充足，如不足应加满。
 2、工作前开关一定要关死；否则压力打不上，并把加油螺塞拧松，以便油箱通气。
 3、所弯管材的外径一定要与弯模凹槽贴合，否则工件会产生凹瘪现象或将模子涨裂。
 4、焊接管的焊缝在要处于弯曲处正外侧或正内侧。弯曲过程中两支承轮要同时转动且工件在支承轮的凹槽内滑动，如单面不动应停止操作。
 5、多功能滚动式弯管机平时做好设备的清洁保养工作，加油要清洁，一定要经80目以上滤网过滤，油滤装置要定期清洗