

30圆钢对焊机，高品质闪光对焊机用的都说好

| | |
|------|-------------------------------|
| 产品名称 | 30圆钢对焊机，高品质闪光对焊机用的都说好 |
| 公司名称 | 济宁鑫宏工矿机械厂 |
| 价格 | 4500.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:鑫宏牌 型号:UN-150d 包装:中性 |
| 公司地址 | 济宁市市中区龙行路1027号 |
| 联系电话 | 05372889118 13863769835 |

产品详情

钢筋对焊机参数 钢筋对焊机价格 钢筋对焊机质量 钢筋对焊机品牌 鑫宏钢筋对焊机 鑫宏对焊机 对焊机

我们的每一分钱都来之不易，我们想吧每一分钱都使用的恰到好处，

我是卖家 同时

我也是消费者，我诚心的为每个客户服务，我与您不仅仅是合作关系，更想与您称为朋友
如果您对我有一丝信任，

请给我一个机会 13863769835/0537-2889118 真诚期待与您的合作，盆友

型号额定容量初级电压焊接直径

UN-11KVA220V0.3-3mm

UN-55KVA220V/380V1.5-6.5mm

UN-77KVA220V/380V2-8mm

UN-1010KVA380V4-10mm

UN-1616KVA380V4-12mm

13863769835

闪光钢筋对焊机使用注意事项

1、主要与焊机的容量、钢筋牌号和直径大小有密切关系，一定容量的焊机只能焊接与之相适应规格的钢筋。

当超过表中限值时，应采用预热闪光焊（预热闪光焊钢筋端面应较平整）。

2、据钢筋牌号、直径、焊机容量以及不同的工艺方法，选择合适变压器级数。若变压器级数太低，次级电压也低，焊接电流小，就会使闪光困难，加热不足，更不能利用闪光保护焊口免受氧化；相反，如果变压器级数太高，闪光过强，也会使大量热量被金属微粒带走，钢筋端部温度升不上去。

3、电源电压的波动对焊接质量有较大影响，在现场施工时，由于用电设备多，往往造成电压下降较大，为此要求焊接电源的开关箱内，装设电压表，焊工可随时观察电压波动情况，及时调整焊接参数，以保证焊接质量。

4、闪光对焊时，应选择合适的调伸长度、烧化留量、顶锻留量以及变压器级数等焊接参数。边续闪光焊时的留量应包括烧化留量、有电顶锻留量和无电顶锻留量。

5、闪光焊外观检查结果：

1) 接头处不得有横向裂纹；

2) 与电极接触的钢筋表面不得有明显烧伤；

3) 接头处的弯折角不得大于 3° ，轴线偏移不得大于钢筋直径的0.1倍，且不得大于2mm。

4) 钢筋接头应避开钢筋弯曲处，距弯曲点的距离不得小于钢筋直径的10倍

6、当环境温度低于-5度条件下施焊时，焊接时宜采用预热闪光焊或闪光-预热闪光焊；可增加调伸长度，采用较低变压器级数，增加预热次数和间歇时间。雨雪天要采取有效的遮蔽措施。焊后未冷却接头不得碰到冰雪。风速超过7.9m/s时,应采取挡风措施