

回流焊-无铅回流焊厂家|供应商

产品名称	回流焊-无铅回流焊厂家 供应商
公司名称	深圳市合力鑫电子设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省深圳市宝安区沙井镇上寮上南工业区企路四路五栋
联系电话	13823669054 13823395076

产品详情

REFLOW-X8全电脑无铅回流焊机 杨生15323488843

特点：

Windows 视窗操作界面,设计两种控制方式，电脑控制与紧急手动控制，具有安全保障功能；

采用世界顶级德国技术的加热方式,热转换率极高，相同的炉温设置可达到比同类机型高出15%的产能,同样的产能可实现比同类机低15-20 的炉温设置进一步减低热风对PCB板及元器件的微损伤；

各温区采用强制独立循环，独立PID控制，上下独立加热方式，使炉腔温度准确，均匀，热容量大

由于采用独特的运风方式，四面回风专利设计，消除了导轨对PCB板面受温不良的影响,对PCB板的加热，比同类机型更均匀,更迅速；

独有炉膛均风结构,可对炉膛内不同区域因结构不同而引起的风速差做调节,加热极为均匀；

采用进口耐高温马达、长期使用,品质稳定；

内置式风冷区,二个冷却区,冷却效果极佳；

冷却气体强制排出，空调环境使用，环保省电；

自带温度曲线测试功能(3路测温系统)；

配置网带导轨传送系统；

加热区上盖可自动打开，方便维护，并配有开盖安全装置；

性能指标：

- 1)机身尺寸4800*1200*1450(mm)
- 2)起动总功率45KW ,正常工作时消耗功率:7KW
- 3)控制温区:加热区上8,下8,2段风冷区
- 4)加热区长度3000MM
- 5)控温精度: ± 1
- 6)PCB温度分布偏差: ± 2
- 7)升温时间(冷机启动)25分钟以内;
- 8)传送带速度:0-1.8M/MIN
- 9)传送带高度:900 \pm 20mm
- 10)传送带宽度:480 mm
- 11)基板尺寸:W350 mm
- 12)适用锡膏类型:无铅焊料/普通焊料;
- 13)适用元件种类:BGA,CSP等单/双面板;
- 14)停电保护:UPS;
- 15)控制方式:全电脑控制;
- 16)炉体气缸顶起;
- 17)重量：1400kg