

# 自卸车除锈旧漆喷砂机

产品名称	自卸车除锈旧漆喷砂机
公司名称	深圳市龙岗区平湖惠捷机械设备经营部
价格	1000.00/台
规格参数	品牌:惠捷 型号:108P 1600:600
公司地址	深圳市龙岗区平湖街道鹅公岭社区东深公路230号
联系电话	15813731120

## 产品详情

自卸车除锈旧漆喷砂机自卸车箱除锈脱漆喷砂机混凝土搅拌车喷砂除锈，钢结构除锈，金属除锈去漆首选惠捷除锈脱漆喷砂机，广东首家最具规模的搅拌车喷砂除锈，自卸车脱漆，防腐、翻新、隔热、维护等专业化的服务公司，及相应产品在中国地区的供应商。公司致力引进国外知名企业的先进防腐防水产品和喷砂除锈、维护等先进理念，在国内首家倡导防水、防腐、翻新、隔热、维护的新概念。公司定位于国内外高端市场，重点服务国外..可针对水泥罐车、散装水泥罐车、工程车、泥土车翻新、除车身上的水泥结块，除锈斑，除旧油漆。大家都知道喷砂翻新钢结构是最好的，除锈不留死角，而且喷砂后，对上油漆的附着力更强，使用寿命就更长。车身不像普通的钢结构除锈那么简单，注意事项也很多，机械的配制也有区分，包括控制阀等，如果您需要更详细的了解，可拨打我的电话：158-1373-1120我会提供操视频，安装视频，除锈成本等。HJ-108P开放式喷砂罐介绍：容量：0.3个立方(加砂，移动方便)，砂管标配10米（可配5-40米），可以配高压小型喷砂枪，喷嘴口径有6，8，10，12可以选择，（优势：出砂快，效率高，）也可以配双进风的高压碳化硼喷砂枪，（空压机，储汽罐，过滤器，我公司都可整套出售）本产品可以用于大型工件除锈，去除表面脏污,油污，水泥结块，旧漆，很多汽车配件如：油泵，齿轮，涡轮增压器、发动机等翻新，也可以用于各种车类翻新，桥梁翻新，旧设备翻新。吊机翻新等等。

自卸车箱除锈脱漆喷砂机优点：

可以代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

开放式喷砂机工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动行成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

自卸车箱除锈脱漆喷砂机适用范围：

.用于清理钢结构、车厢，水泥罐子，机车，模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。

开放式喷砂机特点：

本机采用了直通型喷砂阀,彻底解决了磨料的堵塞,喷砂出口的速度可达200M/S

砂阀是喷砂机的重要配件，它的主要作用是控制砂料的开启及关闭、无级调整喷砂时砂流量的大小。砂阀质量的好坏直接影响到喷砂机是否能正常工作，该型喷砂机采用我公司生产的大砂阀，该阀采用美国SCHMIDT公司技术，具有质量可靠、调整方便、维护简单等特点，是世界各国广泛采用的一种结构；该砂阀的开启由气压控制，其动作过程是，当控制口有气压信号时，砂阀的活塞带动阀杆顶起，砂阀开启，通过调整调节帽的位置，就可调节砂阀的开启量，从而控制砂料流量，砂阀的开启量可无级调节，在砂阀中与砂料接触的阀杆和阀套由硬制金碳化钨制作，提高了砂阀的使用寿命。

喷砂枪采用我公司生产的高速喷砂枪，它具有一个文氏的喷管，气流在进入高速喷砂枪的收缩段时，气流开始加速直到高速；当到达文氏管的直段时，气流速度稳定在音速，当气流到达文氏管的扩张段时气流继续加速达到超音速；在文氏管的扩张段有圆分布的二次补气孔，因此在超音速阶段，气流急剧膨胀，喷嘴就从次补气吸入大量的辅助空气，将砂料进一步加速；与普通喷砂枪相比，这种喷砂枪的喷砂速度更快，工作效率可提高30%（最高工作效率达到38m<sup>2</sup>/h），且反冲力较小，操作时省力；该型高速喷砂枪的收缩段、直段和扩张全部由碳化硼制造，工作寿命长；一般一把调整喷枪可使用400-600小时。

喷砂主机下面的截止阀是否们为了方便设备维修而专门设计的喷砂主机专用阀门，其主要功能是当砂阀发生堵塞或需要更换时可将截止阀关闭，这样就避免了在维修砂阀时要将喷砂罐中的砂料全部放出。该阀与砂料接触的部分由橡胶制造，因此可确保截止阀能经久耐用。

空气消耗量及清理效率：

喷嘴直径

有效压力（MPa）

清理效率m<sup>2</sup>/h (Sa3—Sa2)

0.5

0.6

0.7

6.5mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

1.6

1.9

2.1

6—11

磨料消耗(Kg/h)

170

200

240

8mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

2.9

3.5

3.9

10—20

磨料消耗(Kg/h)

280

340

380

11mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

5.4

6.5

7

16—30

磨料消耗(Kg/h)

500

600

自卸车箱除锈脱漆喷砂机话不在多，入心最暖，情不在热，贴心最真。

一句懂得，暖到落泪，一个拥抱，感动心肺。人在路上，鞋磨破了可以换，但路必须自己走；情在心上，喜可与人分享，但伤只能自己扛。累不累脚最懂，苦不苦心最明。别为累找借口，一无所有就是拼的理由；别为苦找不安，没有苦。

喷砂除锈机 除锈喷砂机

喷砂机是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（细沙、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂石榴石砂、铜矿砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表发生变化，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。

600移动式喷砂机主要技术参数：

外形尺寸： 600\*1200(mm)

机身高度: 1200mm

直径: 600mm

容积:0.3立方米

工作压力:7bar(kg/cm<sup>2</sup>) 7帕(千克/平方厘米)

喷枪数量:1只

压缩空气流量:3m<sup>3</sup>/min

购机可送喷砂服一套，合金喷砂枪一把，耐高压砂管18M

喷砂除锈机优点

可移动操作，功能全，配套齐，速度快，操作简单方便；

只要具备压缩空气源，就能进行高效率的表面清理及光饰喷砂处理；

保压式自动出砂阀，喷砂缸不泄压，提高加工品质，减少压缩空气和磨料的损耗；

采用直通型料阀，彻底解决了磨料的堵塞，提高了喷砂效率；

根据实际需要，可选择环保式或开放式喷砂模式；

引进国外先进技术，进行高效率的除锈清理，表面等级可达Sa2.5-Sa3；

喷砂的应用范围

1.预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。

2.清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。

3.旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

4.光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，亚光雾面处理，使产品表面提升档次。

5.模具处理：模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。

6.毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

7.不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。

8.强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。

9.刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

10.牛仔服处理：牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

### 三、产品参数

型号

400型

500型

600型

700型

800型

900型

直径mm

400

500

600

700

800

900

高度mm

1150

1150

1150

1250

1700

2000

容积 m<sup>3</sup>

0.26

0.26

0.26

0.3

0.6

0.8

压力

0.4-8Mpa

耗气量

3m<sup>3</sup>/mi

配件：喷砂罐(钢丝编织)、喷砂防护服、喷枪、进气管

#### 四、工作原理

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

自

卸车箱除锈脱漆喷砂机混凝土搅拌车喷砂除锈，钢结构除锈，金属除锈去漆首选惠捷除锈脱漆喷砂机，广东首家最具规模的搅拌车喷砂除锈，自卸车脱漆，防腐、翻新、隔热、维护等专业化的服务公司，及相应产品在中国地区的供应商。公司致力引进国外知名企业的先进防腐防水产品和喷砂除锈、维护等先进理念，在国内首家倡导防水、防腐、翻新、隔热、维护的新概念。公司定位于国内外高端市场，重点服务国外..可针对水泥罐车、散装水泥罐车、工程车、泥土车翻新、除车身上的水泥结块，除锈斑，除旧

油漆。大家都知道喷砂翻新钢结构是最好的，除锈不留死角，而且喷砂后，对上油漆的附着力更强，使用寿命就更长。车身不像普通的钢结构除锈那么简单，注意事项也很多，机械的配制也有区分，包括控制阀等，如果您有需要更详细的了解，可拨打我的电话：158-1373-1120我会提供操视频，安装视频，除锈成本等。HJ-108P开放式喷砂罐介绍：容量：0.3个立方(加砂，移动方便)，砂管标配10米（可配5-40米），可以配高压小型喷砂枪，喷嘴口径有6，8，10，12可以选择，（优势：出砂快，效率高，）也可以配双进风的高压碳化硼喷砂枪，（空压机，储气罐，过滤器，我公司都可整套出售）本产品可以用于大型工件除锈，去除表面脏污、油污，水泥结块，旧漆，很多汽车配件如：油泵，齿轮，涡轮增压器、发动机等翻新，也可以用于各种车类翻新，桥梁翻新，旧设备翻新。吊机翻新等等。

自卸车箱除锈脱漆喷砂机优点：

可以代替酸洗磷化工艺，没有排污费的问题。快速喷砂除锈，在改变表面粗糙度的同时，还可以去掉焊渣、毛刺、飞边。效率高、成本低、质量好，是传统化学和手工除锈无法比拟的。喷砂后油漆质量好、涂层寿命长，是目前国际上采用的通用工艺方法。

开放式喷砂机工作原理：

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

自卸车箱除锈脱漆喷砂机适用范围：

用于清理钢结构、车厢，水泥罐子，机车，模具、健身游乐器材。玻璃、石碑的雕花、船舶修造、桥梁、矿山、机械、石油管道、水利工程、港口建设等除锈、喷花加工、去氧化皮、毛刺亦可用于喷涂、电镀前处理工序，以提高涂（镀）层表面的附着力所有的表面处理。用于喷玻璃丸、强化光饰零件的表面。

开放式喷砂机特点：

本机采用了直通型喷砂阀,彻底解决了磨料的堵塞,喷砂出口的速度可达200M/S

砂阀是喷砂机的重要配件，它的主要作用是控制砂料的开启及关闭、无级调整喷砂时砂流量的大小。砂阀质量的好坏直接影响到喷砂机是否能正常工作，该型喷砂机采用我公司生产的大砂阀，该阀采用美国SCHMIDT公司技术，具有质量可靠、调整方便、维护简单等特点，是世界各国广泛采用的一种结构；该砂阀的开启由气压控制，其动作过程是，当控制口有气压信号时，砂阀的活塞带动阀杆顶起，砂阀开启，通过调整调节帽的位置，就可调节砂阀的开启量，从而控制砂料流量，砂阀的开启量可无级调节，在砂阀中与砂料接触的阀杆和阀套由硬制金碳化钨制作，提高了砂阀的使用寿命。

喷砂枪采用我公司生产的高速喷砂枪，它具有一个文氏的喷管，气流在进入高速喷砂枪的收缩段时，气流开始加速直到高速；当到达文氏管的直段时，气流速度稳定在音速，当气流到达文氏管的扩张段时气流继续加速达到超音速；在文氏管的扩张段有圆颁分布的二次补气孔，因此在超音速阶段，气流急剧膨胀，喷嘴就从次补气吸入大量的辅助空气，将砂料进一步加速；与普通喷砂枪相比，这种喷砂枪的喷砂速度更快，工作效率可提高30%（最高工作效率达到38m<sup>2</sup>/h），且反冲力较小，操作时省力；该型高速喷砂枪的收缩段、直段和扩张全部由碳化硼制造，工作寿命长；一般一把调整喷枪可使用400-600小时。

喷砂主机下面的截止阀是否们为了方便设备维修而专门设计的喷砂主机专用阀门，其主要功能是当砂阀发生堵塞或需要更换时可将截止阀关闭，这样就避免了在维修砂阀时要将喷砂罐中的砂料全部放出。该阀与砂料接触的部分由橡胶制造，因此可确保截止阀能经久耐用。

空气消耗量及清理效率：

喷嘴直径

有效压力 ( MPa )

清理效率m<sup>2</sup>/h (Sa3—Sa2)

0.5

0.6

0.7

6.5mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

1.6

1.9

2.1

6—11

磨料消耗(Kg/h)

170

200

240

8mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

2.9

3.5

3.9

10—20

磨料消耗(Kg/h)

280



340

380

11mm

空气消耗(m<sup>3</sup>/min)

5.4

6.5

7

16—30

磨料消耗(Kg/h)

500

600

680

自卸车箱除锈脱漆喷砂机 话不在多，入心最暖，情不在热，贴心最真。

一句懂得，暖到落泪，一个拥抱，感动心肺。人在路上，鞋磨破了可以换，但路必须自己走；情在心上，喜可与人分享，但伤只能自己扛。累不累脚最懂，苦不苦心最明。别为累找借口，一无所有就是拼的理由；别为苦找不安，没有苦。

喷砂除锈机 除锈喷砂机

喷砂机是采用压缩空气为动力，以形成高速喷射束将喷料（细沙、石英砂、金刚砂、铁砂、海南砂石榴石砂、铜矿砂）高速喷射到需要处理的工件表面，使工件表面的外表面的外表发生变化，使工件的表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善，因此提高了工件的抗疲劳性，增加了它和涂层之间的附着力，延长了涂膜的耐久性，也有利于涂料的流平和装饰。

600移动式喷砂机主要技术参数：

外形尺寸： 600\*1200(mm)

机身高度: 1200mm

直径: 600mm

容积:0.3立方米

工作压力:7bar(kg/cm<sup>2</sup>) 7帕(千克/平方厘米)

喷枪数量:1只

压缩空气流量:3m<sup>3</sup>/min

购机可送喷砂服一套，合金喷砂枪一把，耐高压砂管18M

## 喷砂除锈机优点

可移动操作，功能全，配套齐，速度快，操作简单方便；

只要具备压缩空气源，就能进行高效率的表面清理及光饰喷砂处理；

保压式自动出砂阀，喷砂缸不泄压，提高加工品质，减少压缩空气和磨料的损耗；

采用直通型料阀，彻底解决了磨料的堵塞，提高了喷砂效率；

根据实际需要，可选择环保式或开放式喷砂模式；

引进国外先进技术，进行高效率的除锈清理，表面等级可达Sa2.5-Sa3；

## 喷砂的应用范围

1.预处理：电镀、喷漆、喷涂等所有被覆盖加工前喷砂处理，表面绝对清洁，同时大大提高覆盖层附着力及防腐蚀能力。

2.清理：铸造件、冲压件、焊接件、热处理件等金属工件去氧化皮、残渣、污垢；非金属制品表面清理，陶瓷胚件表面黑斑清除及还原漆纹图案等。

3.旧件翻新：汽车、摩托车、机电设备等所有运动部件的翻新清洗。同时消除疲劳应力，延长使用寿命。

4.光饰：所有金属制品及非金属制品（塑胶、水晶、玻璃等）表面痕迹消除，亚光雾面处理，使产品表面提升档次。

5.模具处理：模具表面氩光雾面处理，图文制作，以及模具清理，不伤及模具表面，保证模具精度。

6.毛刺处理：机加工零件微小毛刺去除，注塑零件溢胶毛边消除。

7.不良品返工：产品不良覆盖层去除，表面不良着色及印字的去除。

8.强化：增加金属件表面硬度，消除应力，如飞机叶片、弹簧、机加工刀具及武器等表面处理。

9.刻蚀防滑加工：金属制品、非金属制品表面刻蚀图案、文字及防滑处理，如：大理石、手柄防滑、印章、石碑刻字等。

10.牛仔服处理：牛仔服磨砂、发白及猫须效果达成。

## 三、产品参数

型号

400型

500型

600型

700型

800型

900型

直径mm

400

500

600

700

800

900

高度mm

1150

1150

1150

1250

1700

2000

容积 m<sup>3</sup>

0.26

0.26

0.26

0.3

0.6

0.8

压力

0.4-8Mpa

耗气量

3m<sup>3</sup>/mi

配件：喷砂罐(钢丝编织)、喷砂防护服、喷枪、进气管

#### 四、工作原理

本机采用压送式喷砂(喷丸)机构，即利用压缩空气在高压罐内高速流动形成高压作用，将高压罐内的砂料通过输砂管喷出，然后随压缩气流由喷枪嘴高速喷射到工件表面，达到喷砂加工的目的。

#### 五、使用说明

喷砂机应安装在地夹带坚实的地面上，不需要地脚螺栓，设备出厂前已经安装调试好，拿回去只需把气源接上，加上砂子就可以直接使用，操作非常简单。公司产品均于广泛应用于诸多领域，如喷砂设备广泛应用于机械、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、医疗器械等行业。

聚氨酯设备用途非常广泛，可用于生产鞋底、保温材料、隔音材料、隔热材料、密封材料以及各种弹性体材料等。

公司产品均远销于阿拉伯、东南亚、拉美、非洲各国、西欧等。本公司将提供便捷，完善的售后服务。

经过近十多年的努力，泰达人用自己的心血和专注，已开发出一系列完善的表面处理设备，满足了广大用户的不同需求并通过ISO9001：2000认证。

产品免费质量保证一年（易损件除外），产品终身维护。

接到用户维修电话后，全国范围内36小时到达现场进行维修。

提供产品更新、功能改进的专业咨询服务。

建立表面处理设备及产品零部件备仓库，满足用户在维护中更换零部件的需要

#### 五、使用说明

喷砂机应安装在地夹带坚实的地面上，不需要地脚螺栓，设备出厂前已经安装调试好，拿回去只需把气源接上，加上砂子就可以直接使用，操作非常简单。公司产品均于广泛应用于诸多领域，如喷砂设备广泛应用于机械、锁具、电子钟表、眼镜、五金工具、模具、玻璃、陶瓷、工艺品、医疗器械等行业。

聚氨酯设备用途非常广泛，可用于生产鞋底、保温材料、隔音材料、隔热材料、密封材料以及各种弹性体材料等。

公司产品均远销于阿拉伯、东南亚、拉美、非洲各国、西欧等。本公司将提供便捷，完善的售后服务。

经过近十多年的努力，泰达人用自己的心血和专注，已开发出一系列完善的表面处理设备，满足了广大用户的不同需求并通过ISO9001：2000认证。

产品免费质量保证一年（易损件除外），产品终身维护。

接到用户维修电话后，全国范围内36小时到达现场进行维修。

提供产品更新、功能改进的专业咨询服务。

建立表面处理设备及产品零部件备仓库，满足用户在维护中更换零部件的需要