

# 青海太阳神蓄电池厂家指定总代理.价格优惠全国联保

产品名称	青海太阳神蓄电池厂家指定总代理.价格优惠全国联保
公司名称	青海科斯达电子科技有限公司
价格	10.00/只
规格参数	品牌:太阳神 型号:12/100 容量:100
公司地址	青海 西宁市城西区胜利路 26号(国税局家属院)
联系电话	15349707228

## 产品详情

青海太阳神蓄电池厂家指定销售总代理.本公司销售太阳神各种型号蓄电池.价格优惠.全国联保,咨询电话:13734604480

### 太阳神蓄电池

#### 太阳神蓄电池12-100AH

产品介绍: 1、安全性能好:正常使用下无电解液漏出,无电池膨胀及破裂。  
2、放电性能好:放电电压平稳,放电平台平缓。 3、耐震动性好:完全充电状态的电池完全固定,以4mm的振幅,16.7HZ的频率震动1小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。 4、耐冲击性好:完全充电状态的电池从20CM高处自然落至1CM厚的硬木板上3次无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常。 5、耐过放电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池进行定电阻放电3星期(电阻只相当于该电池1CA放电要求的电阻),恢复容量在75%以上。 6、耐充电性好:25摄氏度,完全充电状态的电池0.1CA充电48小时,无漏液,无电池膨胀及破裂,开路电压正常,容量维持率在上95%以。 7、耐大电流性好:完全充电状态的电池2CA放电5分钟或10CA放电5秒钟。无导电部分熔断,无外观变形。

【技术参数】原产地:美国 电压:12V 容量:17AH 体积:长X宽X高(150X97X95mm)

重量:6kg 电压:12V 容量:24AH 体积:长X宽X高(174X166X125mm) 重量:8kg

电压:12V 容量:38AH 体积:长X宽X高(197X125X177mm)

重量:12kg 电压:12V 容量:65AH 体积:长X宽X高(349X167X178mm) 重量:18kg

电压：12V 容量：100AH 体积：长X宽X高（330X173X217mm）重量：30kg