

# 兴万达E-MI系统/SOP电子看板系统/安灯呼叫/生产线解决方案

产品名称	兴万达E-MI系统/SOP电子看板系统/安灯呼叫/生产线解决方案
公司名称	深圳市兴万达电子科技有限公司
价格	1650.00/台
规格参数	品牌:兴万达 型号:x-185
公司地址	中国 广东 深圳 龙岗区 爱联社区嶂背二村创业三路13号
联系电话	86 0755 84806816 18818775380

## 产品详情

### 电子看板系统---E-WI生产线作业指导书显示系统

成功企业的重要特点是客户驱动的程度，通过提供优质产品与服务、准时交货、低成本和高质量来赢得客户的完全满意。除此之外，还必须重视自身优化，重视设备，各种资源及空间的利用，从而达到对生产管理、物流作业的有效管理。使生产线处于高效率、高品质、高性能的最佳状态。由此为更高质量、更低成本的产品提供条件和保证。今天的生产控制作业已十分多样化、复杂化，靠人工去记忆处理已十分困难。如果不能保证准确的数据、完整工序，就会导致浪费时间，产生错误，甚至产生重工，延迟交货，增加成本，以致失去为客户服务的机会。采用计算机辅助管理技术，并与信息处理技术结合，可确保数据的准确性、完整性；保证产品的高效率，高品质产出。从而就产生了今天的生产线SOP作业指导书显示系统。 随着社会经济的迅速发展和科学技术的全面进步，计算机事业的飞速发展，以计算机与通信技术为基础的信息系统正处于蓬勃发展的时期。随着经济文化水平的显著提高，人们对生活质量及工作环境的要求也越来越高，传统生产线也开始计算机自动化，提高效率以及准确性。生产线作业指导书对于一些传统组装生产线是必备的，因为传统组装生产线是需要靠人工来作业，一切作业流程来自生产作业指导书的规范，而目前一般生产作业指导书都放置于生产线组装架上，并且遗诏各别工作

站分别置放不同的生产作业指导书。传统生产作业指导书放置于生产组装架上的方式的缺点如下：1.浪费纸张不环保。2.需要人工更换无效率；3.换线时容易出差错。4.资料管理安全性差。.....

生产线亦开始着手电脑自动化，提高生产的效率及准确性已成为现今的追求目标。而目前一般生产作业指导书都放置于生产线组装架上，存在着很多缺点，因此开发一个好的生产线作业指导书显示系统更是必不可少的，尤其是在科技发达的今天生产线作业指导书显示系统主要任务是利用网络服务器，组建作业指导书管理数据库能够实现数据的上传或下载。系统的核心是组建局域网（高速）网，利用HUB将生产线管理PC服务器连接，并完成生产线管理PC的通信管理软件。实现与服务器的有效通信，下载或更新本生产线的作业指导书，并实时响应本生产线不同站点的请求，实时传送各站点所需作业指导书。