

# 茶餐厅卡座沙发定做厂家做工精细，价优同行-包送货

产品名称	茶餐厅卡座沙发定做厂家做工精细，价优同行-包送货
公司名称	深圳市行一家具有限公司
价格	586.00/张
规格参数	品牌:行一 型号:XY-49
公司地址	深圳市龙岗区横岗街道大康福田工业区山子吓路26号
联系电话	83256731 13620958315

## 产品详情

### 家具保养的4项基本法则

(一) 结构牢固可靠，板角结合一般指板件之间成直角结合。根据结合方法的不同可分为固定式和拆装式。其中拆装式结构因其长处多而成为主要的结合方式。它用连接件连接。装拆利便并能多次重复拆装配效率高，卸；松动时可直接调整。无损部件外观，利息低廉。采用连接件结合能省去榫眼划线，凿削等工序，所以装配极为简朴。如螺栓尼龙倒刺，其它还有良多连接方式。定位对接，十字栓，角钢等，均可以作为拆装结构的连接方式，只不外有的不太美观。

### (二) 胶结合

所以胶结合方法也越来越多，胶结正当是单独用胶结合。因新的胶种不断泛起。如短料接长，窄料拼宽，覆面板的胶合，椅子坐板和靠背的弯曲胶合，薄木或塑料贴面与基材的粘贴等。胶结正当能

小材大用，充分利用木材。碎材整用，劣材优用，可大大进步木材利用率，进步木制品质量，改善制品外观。薄木贴片及边饰技术五。木材的弯曲。木材的弯曲

经常会碰到各种曲线型的造型。制造弯曲造型的方式有锯制加工和弯曲加工两大类。室内装修工程或家具制作中。

### (三) 锯制加工

然后用辅刀，按划线或用夹具将板材锯成所要求的弯曲外形的毛料。粗锉及刮刀等进行较为精细的切削与修正，从而得到柔美精巧的弯曲部件。弯曲度大的外形（如圆环外形）中间要拼接，加工木材消耗大，复杂。且大量的木纤维被切断，因而木材强度降低，故此法只适于非承重部件。若用于承重部件的弯脚制作，则宜采用层压木料，但如必需用实木制作时，须留意选择其木材纹理与受力的关系。多层薄木

， 2 . 弯曲加工 弯曲加工是将直线型的方材。层压板等，弯曲力矩作用下，按一定的曲率半径和外形，变成有一定曲度的零件。用这种方法制造曲线造型，不只可缩小材料断面尺寸，而且也便于涂饰。根据所弯曲材料的不同可分为实木弯曲和薄木或胶合板弯曲。外力吊销后，实木弯曲常用的方法是蒸汽弯曲。一般木材在正常应力范围内受力弯曲变形时。纤维物质的弹性作用瞬即恢复正常状态。如木材通过蒸汽，沸水浸泡或埋入热沙中以改变性质，其使其固定于夹具之中，可压缩的比率将会大为增加。如及时予以适当处理。甚至纤维冷却及干燥之后即为弯曲成型件。这是木工车间处置小半径弯曲木材常用的方法。弯曲所需时间越长，薄木或胶合板弯曲。薄片条或层压板弯曲须在胶粘剂和外力共同作用下弯曲成固定形式。层数越多。涂胶量也相应增加。

(四) 薄木贴片迄今已用 4 0 0 0 年以上的历史。主要原因是各类木材当中，薄木贴片的制作工艺。有很多珍贵的野生的畸形的或实质上纹理脆弱根本不可能作为固体材料使用，而只能割成零星薄片。