

# 100吨电镀含氰离子废水处理设备,电镀废水处理设备-威特雅

产品名称	100吨电镀含氰离子废水处理设备,电镀废水处理设备-威特雅
公司名称	广东威特雅环境科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:威特雅 型号:wty
公司地址	东莞市万江区螺涌村卓麟科技产业园A栋
联系电话	0769-85038001

## 产品详情

100吨电镀含氰离子废水处理设备,电镀废水处理设备-广东威特雅环境科技有限公司  
100吨电镀含氰离子废水处理设备工艺特点

**设备运行稳定：**本系统设备均采用PLC控制，减少人为干预因素。使设备故障率降到低，保障生产设备的连续运行。

**监测点布置合理：**针对含氰废水特点，设两级PH检测仪器。含铬废水设置ORP电位仪。各个水池设置液位反馈仪器等。做到全方位、全流程监测。

**运行费用低：**吨水处理费用为：5.50-6.00元，远远低于目前主流处理工艺的费用。

**操作简单：**本设备采用集成化控制系统，避免异地操作的发生，操作简便易行。

**出水标准高：**本系统出水可稳定达到《GB21900-2008》电镀污染物排放标准。

### 100吨电镀含氰离子废水处理设备

电镀是一种借助电流的作用，将有关金属均匀涂覆到基底材料表面的过程。作为一种表面精湛的工艺，电镀已成为机械、电子、仪器、仪表、轻工、航天等诸多领域中提升产品质量档次的一种必不可少的重要手段。它伴随着被镀产品的发展而发展，同时又对被镀产品质量的提高起着重要作用，其特有的装饰性、防护性及多功能赋予了被镀产品多种新的功能，能够更好地满足工业和人们日常生活的需要，是被镀产品在激烈竞争中的重要支撑。电镀工业已经成为我国重要的加工行业之一，在国民经济中占有举足轻重的地位。

## 一、电镀废水现状

我国电镀行业目前迅速发展，同时带来的电镀废水对环境污染的问题相当严重，全国电镀行业每年生产废水大约有40亿吨，严重加剧水资源短缺，制约电镀行业在我国的可持续发展。对电镀行业实行清洁生产，改变镀液组成部分，清洗方法及设备改造以减少废水排放量和污染物浓度。电镀废水主要包括酸碱除油废水、镀件漂洗水，废槽液，冷却水等，一般分为含氰废水，废水(20—70mg/L)，重金属废水(20—100 mg/L)，酸碱等三种废水系统。废水流量随生产规模和生产工艺而异。

## 二、电镀工业废水处理工艺

### 1、气浮法

气浮法是向水中通入空气，产生微小气泡，由于气泡与细小悬浮物之间黏附，形成浮选体，利用气泡的浮升作用，上浮到水面，形成泡沫或浮渣，从而使水中的悬浮物质得以分离。按照气泡产生方式的不同，可分为充气气浮、溶气气浮和电解气浮三类。

气浮法是代替沉淀法的新型固液分离手段，该方法不仅可去除重金属氢氧化物，而且可以去除其他悬浮物、乳化油、表面活性剂等。因其处理过程连续化，设备紧凑，占地少，便于自动化而得到了广泛的应用。

气浮法用于处理电镀废水的原理是:在酸性的条件下硫酸亚铁和六价铬进行氧化还原反应，然后在碱性条件下产生絮凝体，在无数微细气泡作用下使絮凝体浮出水面，使水质变清。

### 2、离子交换法

离子交换法主要是利用离子交换树脂中的交换离子同电镀废水中的某些离子进行交换而将其除去，使废水得到净化的方法。

国内用离子交换技术处理电镀废水是从20世纪60年代开始进行试验研究的，到70年代末，因为迫切需要解决环境污染问题，这一技术得到了很大发展，当前已成为处理电镀废水和回收某些金属的有效手段之一，也是使某些镀种的电镀废水达到闭路循环的一个重要环节。但是采用离子交换法的投资费用很高，系统设计和操作管理较为复杂，一般的中小型企业难以适应，往往由于维修、管理等不善而达不到预期的效果，因此，在推广应用上受到了一定的限制。

经离子交换法处理后水能达到排放标准，且出水水质较好，一般能循环使用。树脂交换吸附饱和后的再生洗脱液经电镀工艺成分调整和净化后能回用于镀槽，基本实现闭路循环。另外，离子交换法也可用于处理含铜、含锌、含金等废水。

### 3、电解法

电解法主要是使废水中的有害物质通过电解过程在阳、阴两极上分别发生氧化和还原反应，转化成无害物质;或利用电极氧化和还原产物与废水中的有害物质发生化学反应，生成不溶于水的沉淀物，然后分离除去或通过电解反应回收金属。电解法处理电镀废水一般用于中、小型厂，其主要特点是不需投加处理药剂，流程简单，操作方便，占生产场地少，同时由于回收的金属纯度高，用于回收贵重金属有很好的经济效益。但当处理水量较大时，电解法的耗电较大，消耗的铁极板量也较大，同时分离出来的污泥与化学处理法一样不易处置，所以已较少采用。

#### 4、萃取法

萃取法是利用一种不溶于水而能溶解水中某种物质(称溶质或萃取物)的溶剂投加入废水中，使溶质充分溶解在溶剂内，从而从废水中分离除去或回收某种物质的方法。萃取操作过程包括混合、分离和回收三个主要工序。

广东威特雅环境科技有限公司致立于水处理技术的研究开发，注册资金两千万元，主要生产反渗透纯水设备，EDI/混床超纯水设备，离子交换纯水设备，超滤设备，软化除盐水设备，海水淡化设备，中水回用设备，线路板中水回用，精密过滤设备,污水处理成套设备，太阳能光伏超纯水设备，井水过滤设备，车用尿素设备，电絮凝废水处理设备，电镀废水回用，PCB线路板废水处理，工业废水处理设备，电泳废水处理，高盐废水处理设备，多晶硅清洗废水回用设备,表面处理废水处理设备，垃圾渗滤液处理，废酸回收处理装置等。根据国家的环保方针、废水排放标准、纯水标准、不断提高水处理技术、水处理工艺满足客户的需求，达到国家的环保要求。