

# 焊管机组 直缝焊管设备工作原理

产品名称	焊管机组 直缝焊管设备工作原理
公司名称	浙江冠杰科技有限公司
价格	.00/台
规格参数	品牌:冠杰 型号:HF60 用途:五金工具、电气、餐具、汽车、航天
公司地址	浙江省衢州市经济开发区莲花山工业园莲花山大道21号
联系电话	0570-4575222 15857008868

## 产品详情

焊管机组 直缝焊管设备工作原理

浙江冠杰科技

15857008868 ( 柴生 )

焊管机组的稳定性和耐用性影响焊管的成品率，焊管机组价格更多取决于机组质量和加工工艺的优劣。

焊管机组主要技术参数

项目	HF60机组
焊管直径	22-76mm
焊管壁厚	0.5-3.5mm
焊管速度	20-90M/min
主电机功率	132KW

高频功率

200KW

基本配置：原料（带钢卷）-上料-剪切对焊（手工焊，用户自备）-卧式卷料-喂入成型-高频焊接-去外毛刺-冷却水套-定径矫直-飞锯切断-落料（人工堆垛包扎）-检验-入库

该直缝焊管设备的工作原理是：采用先进的孔型技术、PLC自动控制系统，运行稳定、操作维修方便,在结构和精度上达到同行业先进水平。设备组成从上料至切断落料止，制管速度随着制管规格的变化作相应的调整。

浙江冠杰科技有限公司 联系人：柴先生 15857008868 QQ : 603255896

E-Mail : chinagjkj@126.com 欢迎国内外新老客户来电咨询。