

HSS白钢刀长条，高速耐磨车刀

产品名称	HSS白钢刀长条，高速耐磨车刀
公司名称	东莞市长安博扬金属制品商行
价格	40.00/千克
规格参数	品牌:进口/国产 型号:HSS
公司地址	东莞市长安镇新安社区S358省道674号一楼101号
联系电话	0769-81874658 13129407666

产品详情

【李婷13129407666】 【0769-81874658】 【QQ：1783733346】

博扬公司】瑞典白钢刀价格，进口高精密白钢刀，瑞典ASSAB含钴17超硬白钢刀。【博扬公司】是一家具有较强的自主开发能力,严格秉承“产品质量是根本,合作信誉是关键”的理念,为客户提供最优质的服务,目前本公司拥有金属加工机床,设备先进,工艺精湛,质量过硬,主要生产模具钢材,精密模具配件,五金配件,金属切削刀具,弹簧钢,超硬车刀,高速钢模板刀,压型模,超耐磨钢刀,数控车刀,模具钢材销售、模胚模架、刀具、精板加工及热处理服务于一体的综合型公司

。特约经销日本“大同”、“日立”，瑞典“一胜百”，德国“撒斯特”，奥地利“百禄”等品牌的优质进口钢材。

产品性能【博扬公司】最新引进手表业专用生钢,该产品具有超硬度、超红刃、超耐磨性,生钢具有剪边锋利,高韧性,耐冲击的优良性能。白钢,超硬白钢车刀，M2车刀长条，白钢方车刀，扁车刀，优质（HSS）模具生钢刀板，m42生钢刀板，高速钢（HSS）清边白钻，公制；英制高速钢白身加长钻咀，高速钢（HSS）黑钻，M42进口钻咀，公英制HS-CO8黑色加长钻，(ARROW)白钢刀，进口超硬白钢刀，箭牌白钢刀。

性能及优点：采用进口高速钢材质，有很好的韧性及较高硬度，切削几何参数可按需磨制。大提高了使用的寿命。产品用途：适用于一般车床、半自动及自动车床、刨床的外圆、端面、内孔、螺纹、平面、台阶、凹槽及切断等工序的加工。

产品描述

超硬白钢车刀;非标刀具;高速钢刀板 白钢圆车刀 白钢板白钢刀具 白钢圆车刀 白钢刀 状态: HRC58-60 HRC62-65 HRC68-70白钢刀 工具厂、刀具、刃具厂生产的高速钢刀坯（由用户自己磨成切刀、螺纹刀）经过磨削，呈白亮色，故称之为“白钢刀”

特性

英文名：HIGH SPEED STEEL，简称：HSS 材质：W18Cr4V,W6Mo5Cr4V2,9341,M42，7442，4241，

性能：具有很高的红硬性和耐模磨性、切削速度快,剪边锋利,高韧性,耐冲击的优良性能,

抗弯强度,冲击韧性与普通高速钢在同一水平上。寿命是普通高速钢的2倍以上。

提高机床生产效率2倍以上。综合

性能达到含钴高速钢M42水平，具有很好的性能价格比、模具刀板为客户有效地解决前道工序的难题。

刀具材料是决定刀具切削性能的根本因素，对于加工效率、加工质量、加工成本以及刀具耐用度影响很大。使用碳工具钢作为刀具材料时，切削速度只有10m/min左右；20世纪初出现了高速钢刀具材料，切削速度提高到每分钟几十米；30年代出现

了**硬质合金**

，切削速度提高到每分钟一百多米至几百米；当前陶瓷刀具和超硬材料刀具的出现，使切削速度提高到每分钟一千米以上；被加工材料的发展也大大地推动了刀具材料的发展。性能优良的刀具材料

，是保证刀具高效工作的基本条件。刀具切削部分在强烈摩擦、高压、高温下工作，应具备如下的基本要求。

高硬度和高耐磨性 刀具材料的硬度必须高于被加工材料的硬度才能切下金属，这是刀具材料必备的基本要求，现有刀具材料硬度都在60HRC以上。刀具材料越硬，其耐磨性越好，但由于切削条件较复杂，材料的耐磨性还决定于它的化学成分和金相组织的稳定性。

足够的强度与冲击韧性

强度是指抵抗切削力的作用而不致于刀刃崩碎与刀杆折断所应具备的性能。一般用抗弯强度来表示。

冲击韧性是指刀具材料在间断切削或有冲击的工作条件下保证不崩刃的能力，一般地，硬度越高，冲击韧性越低，材料越脆。硬度和韧性是一对矛盾，也是刀具材料所应克服的一个关键。

高耐热性 耐热性又称红硬性，是衡量刀具材料性能的主要指标。它综合反映了刀具材料在高温下保持硬度、耐磨性、强度、抗氧化、抗粘结和抗扩散的能力。

【博扬公司】白钢车刀以品牌创新,质量诚信为主,优越的产品新性能及长久的使用寿命,不同的产品硬度,给予广大新老客户更多的选择.

本公

司最新引

进手表业专用生钢,

该产品具有超硬度、超红刃、超耐磨

性,生钢具有剪边锋利,高韧性,耐冲击的优良性能。压型模,飞边模,生产硬度为62-64度.超硬白钢车刀HRC6

8-70, M2车刀长条,白钢方车刀,扁车刀,白钢刀(平羽刀),硬质合金(钨钢)木工刨刀,优质(HSS)模

具生钢刀板, m42生钢刀板,高速钢(HSS)清边白钻,公制英制高速钢白身加长钻咀,高速钢(HSS)黑钻

, M42进口钻咀,公英制HS-

CO8黑色加长钻咀,生钢针,冲针,白钢针,SKH-51冲针,SKH-9冲针

,进口+17钻模板刀.+17钻圆车刀(德国k唛)白钢铣刀 整体钨钢刀具,钨钢铣刀,钨钢钻咀,钨钢球头刀,

钨钢铰刀,整体合金加长钻咀铣刀,全钨钢超微粒立铣刀,强力刀把(莫氏柄,削平柄,R8柄)自动车

床专用车刀(左右边刀108,平头板刀308,左右割断刀208,左右勾刀,刀盘,刀垫,有柄面铣刀(莫氏

3#,4#,R8柄),整体硬质合金锯片,铣刀(外径:13.16 20 22 25 45 50 55 60 75 80 85 100 105

110),无心磨床专用硬质合金标准托板(M1010,M1020,M1050,M1080

【博扬公司】厂家直销三A普通、[三A超硬白钢刀](#)、[日本进口白钢刀](#)、[美国进口白钢刀](#)、[瑞典白钢刀](#)、

[含钴白钢刀](#)、[M2超硬白钢刀](#)、[高速钢的车刀](#)的各种规格 硬度62---65度 6*6*100 6*6*150 6*6*200 8*8*100

8*8*150 8*8*200 10*10*100 10*10*150 10*10*200 12*12*100 12*12*150 12*12*200 14*14*100 14*14*150 14*14*200

16*16*100 16*16*150 16*16*200 32*32*100 32*32*150 32*32*200 3*6*200 3*8*200 3*10*200 3*12*200 3*14*200

3*16*200 3*18*200 3*20*200 3*22*200 3*24*200 3*25*200 3*26*200 3*28*200 3*30*200 12*16*200 12*18*200

12*20*200 12*22*200 12*24*200 12*26*200 12*28*200 12*30*200 12*25*200

瑞典ASSAB+17车刀规格表: 4*4*200 6*6*200 8*8*200 10*10*200 3*12*200 4*16*200 6*16*200 5*20*200

5*25*200 6*18*200 4*20*200 16*16*200 20*20*200 25*25*200 30*30*200 8*12*200 10*20*200等等 可根据用户的需要生产硬度为65-68的超硬模板刀及非标。规格齐全、交货讯速。【博扬公司】深受广大用户的好评和厚爱.热烈欢迎新,老客户来电来人洽谈订购.