

整定弹簧支吊架生产厂家排名

产品名称	整定弹簧支吊架生产厂家排名
公司名称	沧州禹拓管道装备有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	盐山县靖远东路与高城大街交叉口（注册地址）
联系电话	0317-6189981 13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。

支吊架适用范围 1．容量：600MW 级及以下的机组。600MW 级以上的机组可参照运用。 2．参数：主汽为 555 给水为 265 及以下；当主汽温度超越 555 ，或给水温度大于 265 时，可参照运用，且应校核管部强度。 3．介质品种：汽、水包含衬胶管、油、气 管道。 4．管径：按“火力发电厂汽水管道零件及部件典型计划手册”规矩的管径系列。 弹簧支吊架是用于电厂汽水管道或锅炉设备、在运转中产生热位移及其设备设备上。根据管道受力状况核算判定的弹簧支吊架工作和热位移恳求，本厂将弹簧支吊架按照计划荷载进行整定：即弹簧预压并所定冷态荷载方位上；一起标上冷态时的理论理论工作方位。管道支吊架组对与焊接应严峻按计划图纸规范进行，未经许可不得随意改动支吊架的型式与规范。关于一些特殊的支吊架，如抱箍、吊杆等可利用现场条件计划胎具进行预制。支吊架下料 板材的下料：根据所需的规范、规范、数量先在板材上划线，恳求划线规范准确，尽可能运用剪板机剪切，若运用半自动氧乙que 切开，下料后将钢板上的毛刺拾掇洁净，并用记号笔标好规范，分类摆放，以备组对。管材的下料：关于DN 80mm的钢管应运用无齿锯进行切开，关于大口径的碳钢管材运用氧乙que 切开器进行切开，切开时应思考切开余量。关于不锈钢资料，有必要运用机械方法或等离子切开机进行切开，切开后应将毛刺、熔渣、飞溅等根除洁净。

使用弹簧支吊架的注意事项：由制造厂按用户提供的安装荷载，用上、下两块ding位块将弹簧支吊架的指示板固定在与安装荷载相应的位置上，使弹簧支吊架暂处于刚性状态。管道经清洗、水压试验后，取下上、下ding位块，方可将管道投入使用。管道开始运行时，首先检查ding位块是否合部拆除，再检查指示板从安装荷载到工作荷载的位移过程中有无卡阻现象。管道投入正常运行后，检查弹簧支吊架在工作荷载时的位移是否与设计一致。管道停止运行后，检查指示板是否复位到安装荷载的位置。整定弹簧支吊架厂家禹拓电厂配件有限公司对弹簧的要求：1、ZH1型的弹簧工作变形量为40mm（101-105号弹簧为45mm），ZH2型的弹簧工作变形量为80mm（201-205号弹簧为90mm）。2、ZH

1与ZH2型弹簧系列的荷载范围均为20-21000公斤力，分为20种规格。 3、在依据弹簧表选型时选用只需用工作范围变形量，而变形量和工作范围变形量仅表示二者的相互关系而已，选用表的右侧为在不同的荷载变化时对应于各种荷载的允许热位移量。 4、在T1、T2、T5三种形式的整定弹簧支吊架中，弹簧号为07、12、15.16、17、20的弹簧在选用时当弹簧吊架的工作变形量（即管道向下位移时）选用表中阴影范围时，由于弹簧吊架的结构荷载超过了表中吊杆的允许承载力，此时，应改用比表中的吊杆大一级的吊杆，在标号后加"''''''A''''''即可。

在规定的荷载位移范围内，负载力矩和弹簧力矩始终保持平衡。因此，用恒吊支撑的管道和设备发生位移时，可以获得恒定的支承力，不会给管道和设备带来附加应力。恒吊一般用于需要减少位移应力的地方，如电站锅炉本体，发电厂的汽、水、烟风管及燃烧器等悬吊部分，以及石油化工设备和其它需要减少位移应力的地方。 基本信息 用途和适用范围：本标准适用于位移范围为VS(0~180mm)、TD(0~120mm)、载荷范围为154~217384N、使用温度范围-20~200的可变弹簧支吊架。 2 结构形式和型号表示方法 可变弹簧支吊架主要由圆柱螺旋弹簧、位移指示板、壳体及松紧螺母等零件组成。可变弹簧支吊架按安装方式的不同，分为A、B、C、D、E、F、G七种型式。A型----上螺纹悬吊型；B型----单耳悬吊型；C型----双耳悬吊型；D型----上调节搁置型；E型----下调节搁置型；F型----支撑搁置型；

G型----并联悬吊型；