

源增直供S524简易树脂砂再生线，树脂砂混砂机

产品名称	源增直供S524简易树脂砂再生线，树脂砂混砂机
公司名称	青岛源增机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:青岛
公司地址	青岛市黄岛区珠山街道办事处海西中路西侧
联系电话	0532-88135505

产品详情

青岛树脂砂再生线，简易树脂砂再生线，S524系列树脂砂再生线

脂砂再生线是由磁选皮带输送机、震动破碎再生机、离心转子二次二级再生机、砂库、斗式提升机（3套）、移动双臂连续式树脂砂混砂机、脉冲反吹式除尘器等设备组成的。

树脂砂生产线工艺流程：浇注后的砂箱及铸件由行车吊至惯性振动落砂机上，经落砂处理后，铸件运到清铲车间，砂箱运至砂箱库备用。大块夹皮，冒口由人工分拣，通过落砂栅格的砂子、砂团以及小块冷铁落至磁选皮带机，经磁选后输送至多功能振动破碎再生机进行破碎、脱膜、筛分，经过筛分后的砂子进1#斗式提升机，由提升机提升至离心转子二级再生机进行强力再生，充分脱膜。混合着微粉、灰尘、树脂膜的再生砂经流砂槽流入流幕式风选机，风选机连接着旋风除尘器及脉冲式反吹除尘器，将微粉、灰尘去除。再生砂再经2#斗式提升机提升至砂库备用。移动双臂式连续树脂砂混砂机上方进料口由气动闸板与砂库下方出砂口相连，按下混砂机电控箱混砂按钮后，气动闸板自动打开，定好量的砂子由砂库流入混砂机。在混砂机中砂子经螺旋片向前输送至混砂开始端，自近端控制阀加入固化剂，经小叶片搅拢预混至后面的近端阀加入树脂，进入混砂端。固化剂、树脂、再生砂充分混匀后送至前端出料口自动流入准备好的砂箱内用于造型、制芯。此设备由进口PLC(编程可控)控制自动化性能卓越，适用于树脂砂工艺的中小铸造企业。

每小时5吨树脂砂生产线设备基本参数如下：

- 1、S3305破碎机 A.生产率：5t/h B.功率：3.7kw C.激振力：30KN D.脱膜率：3.5%
- 2、S524 贯通式磁选机 A.生产率：7~15t/h B.滚筒直径：250mm C.磁选宽度：180mm D.功率：0.37KW
- 3、S524 C离心转子二次二级再生机 A.生产率5t/h B.功率2x11kw C.噪声 85dB(A)
- 4、S524 型斗式提升机 A.生产率：5t/h B.斗宽：146mm C.带宽：170mm D.功率：1.5kw

5、S255L移动双臂连续式树脂砂混砂机 该机采用PLC控制，树脂采用齿轮泵，固化剂采用意大利进口隔膜泵输料，且直流调速；固化剂系统采用PVC耐腐材料制造；大臂螺旋输送，小臂为对开式结构，叶片可完全裸露，易于清理。小臂衬板为耐磨衬板，材料为不锈钢，使用寿命长。