

全自动伺服弯线机

产品名称	全自动伺服弯线机
公司名称	成都启铭机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:启铭 型号:2-6 储存:80组数据，300个动作一组
公司地址	成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号
联系电话	028-89360428 13308034365

产品详情

全自动伺服弯线机 调直弯形切断一次成形 全自动伺服弯线机由成都启铭机电设备有限公司生产，133-0803-4365魏经理，在价格、质量保证、售后服务等方面都非常具有优势，是一家先进的弯线机供应商。所标的价格并不是成交价格，实际价格根据所成型工件结构、金属材质，线径大小、材质厚薄、要求精度等选择合适的机型，确定弯线机价格，欢迎电话询价。【全自动伺服弯线机厂家简介】成都启铭机电设备有限公司，主要生产全自动伺服弯线机，2D成型机，弯线成型机，线材成型机，钢丝弯线机，伺服弯线成型机，一次成型弯框机，数控线材弯框机，钢筋圆凳脚弯线机，铁线工艺品弯花机，衣架挂架成型机，宠物笼鸟笼弯框机，五金厨卫橱柜拉篮弯框机，汽车零配件成型机，温室大棚压顶簧成型机，方形蛇簧成型机，扁线波浪成型机，自行车零配件弯线机，铁丝圣诞工艺品成型机，超市购物车篮线材成型设备等，是一家集科研、生产、销售为一体的专业弯线机生产厂家，年整机生产能力达2000台以上。启铭主要产品有：2D伺服弯线机，打圈机，气动对焊机，高速调直机，修边机，点焊机，排焊机，弯框机，打扣机，打链机，风扇网罩生产线，丝管式蒸发器冷凝器生产线，宠物笼仓储笼网片生产线，除尘骨架生产线，铁线网篮生产线等设备，欢迎您的来电。纯粹从价格去比较全自动伺服弯线机，基本上无法体现你我的价值，启铭弯线机更不愿意在偷工减料、粗制滥造上做价格的文章。全自动伺服弯线机是一种平面2维的线材弯曲成型机。实现各种不同规格的线材形状的成型机加工。头的移动采用伺服电机控制，在保证加工加工精度的同时，大幅度增加了机头的移动速度，有效的提高了生产效率。进线工位及折弯头之间的距离是可调节的，因此，它能够处理在线材直径较小的情况下的重要卷绕工序，也能完成需大型空间的折弯工作。该设备既有记忆储存功能，可对加工的程序进行保存，再次加工时只需要直接调取程序需即可完成线材的成型加工。全自动伺服弯线机参数详情

	2--6弯线机	4--10弯线机
电气电压	380V 50HZ	380V 50HZ

调直轮数	24组	24组
送线轮数	3组	4组
伺服电机功率	4.5KW	7.5KW
切刀油罐切刀	7铁线	11铁线
油压范围	0.3-0.6mpa	0.3-1mpa
液压油型号	46# 68#	46# 68#
适用线材	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）
适用线材范围	2-6mm铁线标准	4-10mm铁线标准
外观尺寸	2800*850*1500	2800*850*1500
周长范围	无限	无限
储存	80组数据，300个动作一组	80组数据，300个动作一组
送线速度	50m/min	45m/min
最大折弯速度	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$
动作方向	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转
效率	15只/min（300长度左右折单个角）	15只/min（300长度左右折单个角）
折弯精度	$\pm 0.5\text{mm}$	$\pm 0.5\text{mm}$
送线精度	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$

液压系统	调压阀	无	有
	泄压阀	无	有
	电磁阀	2	4
	压力表	1	1
	油路基板	1	1
	冷却泵	无	有
伺服系统	送线马达		
	步进电机		
	驱动器	台达	台达
	控制屏	触屏	触屏
	PLC	台湾	台湾
	检码器	无	无
机械性能	该机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规格产品		
	动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型		
	通过高达300个动作设定来组合出各种形状。		

全自动伺服弯线机结构原理：1、由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机转速，杜绝了机械传动的冲击，保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；

2、在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；3、可调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；

4、设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。全自动弯线机机台构成：

分送线总成，调直块，弯线总成，液压系统，电器控制部分. 1、液压系统（控制外模升降及切刀）；

2、送线总成（完成材料的输送）；3、调直块（校直线材）；4、弯线总成（产品成型）。全自动伺服弯线机在给工厂提升线材折弯效率降低人工成本的同时，也有一个需要定期保养的问题。能够做到及时用心的机台保养，既可以保持机台的精度和稳定性、延长使用寿命，还可以减少机台的返修率。是厂家必须注意的事情，以下几点请全自动伺服弯线机的使用单位员工和负责人值得注意：一、正确安装摆放机台放置车间后，需要充分地地线接地，生产厂家在运输过程中，有带木板垫底的，需要把木板拿掉，垫上胶垫，这样做的目的上防止机台生产过程中，不会因机台运行产生振晃。二、定期加机油和黄油 加油的位置主要是卷曲、送线箱、和传动齿轮等地方，长期保持机械部分的磨合处有机油的润滑，一般一个星期要检查一次黄油；三、保持机台的清洁 每天下班前，员工需要把机台表面擦拭干净，如果长期不清洁，油污累积，会有电路参数发生改变的可能性，还有灰尘的长期侵蚀，让机台表面老化，影响美观；四、正常操作使用 特别注意尽可能不要生产超出线径范围的产品，以免降低设备的精度。机台需要放置在通风和干燥的地方，防止受潮生锈或者损毁电路。无忧售后

【全自动伺服弯线机，免费保修一年，终身售后服务】1、弯线机到达用户生产所在地，我公司即派技术人员上门免费安装调试，并进行现场免费培训，培训内容包括产品操作、保养及基本维修等方面；2、弯线机免费保修壹年（不含易损件）。保修期内，属正常使用而产品无法正常运行，我司负责免费维修及更换零配件；超过保修期，我司只收取零配件成本费及维修服务费。产品提供终身服务。3、如弯线机出现客户无法解决的故障，本省12小时到位，外省48小时内到位（注意：请客户来电要求服务时，说明购机时间、机型、故障表现、用户名称、厂址、电话，以便及时准确为你服务）。

那么多的国内外朋友们和大量企业，为什么信赖启铭、坚持选择启铭弯线机？

【全自动伺服弯线机，90%的客户，不用见面直接就打款了】启铭弯线机服务超过2000家大、中、小型企业工厂，也是国内资质老，服务好，产品质量好的弯线机厂家之一。很多重要城市，我公司都在供货：昆明全自动伺服弯线机，贵阳全自动伺服弯线机，合肥全自动伺服弯线机，重庆全自动伺服弯线机，天津全自动伺服弯线机，石家庄全自动伺服弯线机，沧州全自动伺服弯线机，济南全自动伺服弯线机，青岛全自动伺服弯线机，西安全自动伺服弯线机，呼和浩特全自动伺服弯线机，郑州全自动伺服弯线机，上海全自动伺服弯线机，无锡全自动伺服弯线机，新乡全自动伺服弯线机等。

做弯线机行业内的隐形领导者，热诚期待与您愉快合作。

对全自动伺服弯线机还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！