

汽车座椅骨架弯线机

产品名称	汽车座椅骨架弯线机
公司名称	成都启铭机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:启铭 型号:2-6 储存:80组数据, 300个动作一组
公司地址	成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号
联系电话	028-89360428 13308034365

产品详情

我公司是专业的汽车座椅骨架弯线机生产厂家, 提供具有性价比的产品, 133-0803-4365魏经理, 您选择启铭, 就会发现启铭的汽车座椅骨架弯线机产品生产周期短, 产品种类多, 速度快且稳定性高, 发货速度快捷。所标的价格并不是成交价格, 实际价格根据所成型工件结构、金属材质, 线径大小、材质厚薄、要求精度等选择合适的机型, 确定弯线机价格, 欢迎电话询价。启铭专业生产汽车座椅骨架弯线机, 弯线成型机, 2D成型机, 钢丝成型机, 钢丝弯线机, 伺服弯线成型机, 线成型机, 汽车零配件成型机, 汽车座椅骨架成型机, 方形蛇簧成型机, 扁线波浪成型机, 自行车零配件弯线机, 遮阳板骨架成型机, 一次成型弯框机, 折弯机, 挂钩成型机, 衣架挂架成型机, 平面线材成型机, 二维线材成型机等, 可根据工件量身定制弯线机, 提高生产效率、降低生产成本! 启铭主要产品有: 2D伺服弯线机, 伺服打圈机, 液压打圈机, 对焊机, 调直机, 修边机, 弯框机, 点焊机, 排焊机, 打扣机, 打链机, 风扇网罩生产线, 丝管式蒸发器冷凝器生产线, 宠物笼仓储笼网片生产线, 除尘骨架生产线, 铁线网篮生产线等设备, 欢迎您的来电。汽车座椅骨架弯线机又名弯线机, 弯线成型机, 线材折弯机, 钢丝折弯机, 钢丝成型机, 铁线成型机或者自动线材成型机以及线成型机。

一、采购用台湾进口电脑控制系统和进口伺服电机; 二、电脑为中文界面, 易操作, 定位准确, 电脑可控制三至八个伺服电机, 所有电机可同步或单独运行;

三、根据荧光屏上的工作情况, 可以随时对产品的外径角度等进行修正;

四、机械自动件自动润滑供油设计, 保证设备的长时间运行;

五、当无线、断线、缠线时自动停机设计及线架自动加速功能, 令生产更轻松有效; 六、适用于生产铁线工艺品, 五金线材成型, 卫浴挂件, 餐厨具挂件, 铁钢线折弯, 打花, 打弧, 打圈, 弹簧, 多功能成型机。汽车座椅骨架弯线机参数详情

	2--6弯线机	4--10弯线机
电气电压	380V 50HZ	380V 50HZ

调直轮数	24组	24组
送线轮数	3组	4组
伺服电机功率	4.5KW	7.5KW
切刀油罐切刀	7铁线	11铁线
油压范围	0.3-0.6mpa	0.3-1mpa
液压油型号	46# 68#	46# 68#
适用线材	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）
适用线材范围	2-6mm铁线标准	4-10mm铁线标准
外观尺寸	2800*850*1500	2800*850*1500
周长范围	无限	无限
储存	80组数据，300个动作一组	80组数据，300个动作一组
送线速度	50m/min	45m/min
最大折弯速度	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$
动作方向	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转
效率	15只/min（300长度左右折单个角）	15只/min（300长度左右折单个角）
折弯精度	$\pm 0.5\text{mm}$	$\pm 0.5\text{mm}$

送线精度		± 0.2mm ·	± 0.2mm ·
液压系统	调压阀	无	有
	泄压阀	无	有
	电磁阀	2	4
	压力表	1	1
	油路基板	1	1
	冷却泵	无	有
伺服系统	送线马达		
	步进电机		
	驱动器	台达	台达
	控制屏	触屏	触屏
	PLC	台湾	台湾
	检码器	无	无
机械性能	该机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规格产品		
	动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型		
	通过高达300个动作设定来组合出各种形状。		

伺服弯线成型机特点：1、采用全液压驱动，步进马达送料，液压油缸切料、成型、送料，采用PLC电脑控制程序控制各液压推动作时间。2、控制器由触摸屏操作，自动弯线，中英文显示，编程方法简单直观，系统具有多组参数设定功能，可以十分方便的进行参数更改和维护。

3、液压系统采用大功率，大流量来增加各油缸速度，确保产量。

4、在界面设置一定的数量，到了设定的数量后机器报警，但不停止工作，并开始下一次计数。

5、此机器有急停和报警功能，例如由于某种原因机器不进料了，可自动停止并报警。汽车座椅骨架弯线机在给工厂提升线材折弯效率降低人工成本的同时，也有一个需要定期保养的问题。能够做到及时用心的机台保养，既可以保持机台的精度和稳定性、延长使用寿命，还可以减少机台的返修率。是厂家必须注意的事情，以下几点请汽车座椅骨架弯线机的使用单位员工和负责人值得注意：一、正确安装摆放机台放置车间后，需要充分的地线接地，生产厂家在运输过程中，有带木板垫底的，需要把木板拿掉，垫上胶垫，这样做的目的上防止机台生产过程中，不会因机台运行产生振晃。二、定期加机油和黄油 加油的位置主要是卷曲、送线箱、和传动齿轮等地方，长期保持机械部分的磨合处有机油的润滑，一般一个星期要检查一次黄油；三、保持机台的清洁 每天下班前，员工需要把机台表面擦拭干净，如果长期不清洁，油污累积，会有电路参数发生改变的可能性，还有灰尘的长期侵蚀，让机台表面老化，影响美观；四、正常操作使用 特别注意尽可能不要生产超出线径范围的产品，以免降低设备的精度。机台需要放置在通风和干燥的地方，防止受潮生锈或者损毁电路。无忧售后

【汽车座椅骨架弯线机，免费保修一年，终身售后服务】1、弯线机到达用户生产所在地，我公司即派技术人员上门免费安装调试，并进行现场免费培训，培训内容包括产品操作、保养及基本维修等方面；2、弯线机免费保修壹年（不含易损件）。保修期内，属正常使用而产品无法正常运行，我司负责免费保修及更换零配件；超过保修期，我司只收取零配件成本费及维修服务费。产品提供终身服务。3、如弯线机出现客户无法解决的故障，本省12小时到位，外省48小时内到位（注意：请客户来电要求服务时，说明购机时间、机型、故障表现、用户名称、厂址、电话，以便及时准确为你服务）。我公司在很多重点城市供货：西宁汽车座椅骨架弯线机，济南汽车座椅骨架弯线机，太原汽车座椅骨架弯线机，西安汽车座椅骨架弯线机，上海汽车座椅骨架弯线机，绵阳汽车座椅骨架弯线机，昆明汽车座椅骨架弯线机，杭州汽车座椅骨架弯线机，重庆汽车座椅骨架弯线机，聊城汽车座椅骨架弯线机，阜阳汽车座椅骨架弯线机，大同汽车座椅骨架弯线机。做弯线机行业内的隐形领导者，是启铭弯线机的不懈追求！热诚期待与您愉快合作。

对汽车座椅骨架弯线机还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！