

# 温室大棚压顶簧成型机

产品名称	温室大棚压顶簧成型机
公司名称	成都启铭机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:启铭 型号:2-6 储存:80组数据，300个动作一组
公司地址	成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号
联系电话	028-89360428 13308034365

## 产品详情

温室大棚压顶簧成型机质量保证精心打造 我公司是温室大棚压顶簧成型机专业生产厂家，133-0803-4365 魏经理，在价格、质量保证、售后服务等方面极具优势，是一家先进的弯线成型机供应商。所标的价格并不是成交价格，实际价格根据所成型工件结构、金属材质，成型工件线径大小、材质厚薄、要求精度等选择合适的机型，确定弯线成型机价格，欢迎电话询价。【温室大棚压顶簧成型机，质量有保障】启铭温室大棚压顶簧成型机，是一家集科研、生产、销售为一体的专业弯线机生产厂家，年整机生产能力达2000台以上。启铭专业生产温室大棚压顶簧成型机，弯线成型机，2D成型机，钢丝成型机，钢丝弯线机，伺服弯线成型机，一次成型弯框机，数控线材弯框机，钢丝折弯机，挂钩成型机，衣架挂架成型机，宠物笼鸟笼弯框机，箱包钢丝快速弯线机，汽车零配件成型机，温室大棚压顶簧成型机，方形蛇簧成型机，扁线波浪成型机，自行车零配件弯线机，铁丝圣诞工艺品成型机，超市购物车篮线材成型设备等，可根据工件量身定制弯线机，提高生产效率、降低生产成本！启铭主要产品有：2D伺服弯线机，伺服打圈机，液压打圈机，对焊机，调直机，修边机，弯框机，点焊机，排焊机，打扣机，打链机，风扇网罩生产线，丝管式蒸发器冷凝器生产线，宠物笼仓储笼网片生产线，除尘骨架生产线，铁线网篮生产线等设备，欢迎您的来电。纯粹从价格去比较温室大棚压顶簧成型机，基本上无法体现你我的价值，启铭弯线机更不愿意在偷工减料、粗制滥造上做价格的文章。温室大棚压顶簧成型机，又叫全自动线材成型机，线材自动成型机，或者数控线材成型机，是线材折弯成型工序中一种重要的设备。用在汽车零部件、日用五金制品、超市货架展示架、宠物笼养殖笼、铁线工艺制品的成型上，代替原来的人海战术，把人从简单枯燥的劳动中解脱出来，线材成型机，更提升生产的品质与效率。温室大棚压顶簧成型机的工作原理是：线材经过送线架送到机体，经调直、送线到达机台加工区域，经由卷曲与送线轴配合折角成型，通过转头轴的旋转成型各种角度，成型后，由液压剪切断，再生产下一件。

温室大棚压顶簧成型机参数详情

	2--6弯线机	4--10弯线机

电气电压	380V 50HZ	380V 50HZ
调直轮数	24组	24组
送线轮数	3组	4组
伺服电机功率	4.5KW	7.5KW
切刀油罐切刀	7铁线	11铁线
油压范围	0.3-0.6mpa	0.3-1mpa
液压油型号	46# 68#	46# 68#
适用线材	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）
适用线材范围	2-6mm铁线标准	4-10mm铁线标准
外观尺寸	2800*850*1500	2800*850*1500
周长范围	无限	无限
储存	80组数据，300个动作一组	80组数据，300个动作一组
送线速度	50m/min	45m/min
最大折弯速度	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$
动作方向	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转
效率	15只/min（300长度左右折单个角）	15只/min（300长度左右折单个角）
折弯精度	$\pm 0.5\text{mm}$	$\pm 0.5\text{mm}$

送线精度		± 0.2mm ·	± 0.2mm ·
液压系统	调压阀	无	有
	泄压阀	无	有
	电磁阀	2	4
	压力表	1	1
	油路基板	1	1
	冷却泵	无	有
伺服系统	送线马达		
	步进电机		
	驱动器	台达	台达
	控制屏	触屏	触屏
	PLC	台湾	台湾
	检码器	无	无
机械性能	该机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规格产品		
	动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型		
	通过高达300个动作设定来组合出各种形状。		

全自动伺服弯线机特点：1、温室大棚压顶簧成型机选用细分驱动器控制高精度步进电机送线，机械传动选用精密齿轮连接，永远保持不变的送线精度和送线速度；  
2、剪切油缸液压站配备强制风冷散热器，加倍延长液压系统元件的使用寿命；3、控制系统采用PLC与文本显示器连接，既方便操作，又保证了控制系统的稳定性，而且设计有生产数量预置功能控制整机运

行。4、由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机转速，杜绝了机械传动的冲击，保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；5、在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；可调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。温室大棚压顶簧成型机的维护

- 1、机械在每次工作前先检查各个螺丝的松紧，在滑块上加一点机油，查看各个油缸的动作是否正常；2、日常维护中一般不要拆卸零件，必须拆卸时，应由专门的修理工人进行。设备在运行中如发现异常现象，要立即停止，不允许带病运转；3、定期检查各部位螺丝及紧固部位连接件是否锁紧，不允许有松动现象，检查电源线是否老化有无破损，插座接触是否良好、可靠，及时维修更换；4、如果长时间未用，应先进行清理，妥善保管，半年要润滑一次，并作短时间空转；5、设备的附件和专用工具应有专用柜架搁量，要保持清洁，防止锈蚀和碰伤。无忧售后

**【弯线机，免费保修一年，终身售后服务】**

- 1、我们在接到您的电话后会在靠前时间根据您的要求为您提供 的选型指导及技术方案。

- 2、我们根据您的工件为您提供免费打样。

- 3、我们为您免费安装调试，对您的操作人员和维修人员进行免费技术培训。

提供技术支持，享受终身维护。4、我们的设备自出厂调试结束一年内免费维修，一年内非人为损坏的配件我们免费更换。一年内如果您的设备有任何问题经沟通无法解决的，无论您在哪里，我们都可以售后上门服务。 我公司在很多重点城市供货：西宁温室大棚压顶簧成型机，济南温室大棚压顶簧成型机，太原温室大棚压顶簧成型机，西安温室大棚压顶簧成型机，上海温室大棚压顶簧成型机，绵阳温室大棚压顶簧成型机，昆明温室大棚压顶簧成型机，杭州温室大棚压顶簧成型机，重庆温室大棚压顶簧成型机，聊城温室大棚压顶簧成型机，阜阳温室大棚压顶簧成型机，大同温室大棚压顶簧成型机。

做弯线机行业内的隐形领导者，是启铭弯线机的不懈追求！热诚期待与您愉快合作。对温室大棚压顶簧成型机还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！