

铁线成型机厂家

产品名称	铁线成型机厂家
公司名称	成都启铭机电设备有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:启铭 型号:2-6 外观尺寸:2800*850*1500
公司地址	成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号
联系电话	028-89360428 13308034365

产品详情

铁线成型机高达300个动作设定各种形状 我公司是铁线成型机专业生产厂家，133-0803-4365魏经理，在价格、质量保证、售后服务等方面极具优势，是一家先进的弯线成型机供应商。所标的价格并不是成交价格，实际价格根据所成型工件结构、金属材质，成型工件线径大小、材质厚薄、要求精度等选择合适的机型，确定弯线成型机价格，欢迎电话询价。启铭专业生产铁线成型机，弯线成型机，2D成型机，钢丝成型机，钢丝弯线机，伺服弯线成型机，线成型机，汽车零部件成型机，汽车座椅骨架成型机，方形蛇簧成型机，扁线波浪成型机，自行车零配件弯线机，遮阳板骨架成型机，一次成型弯框机，折弯机，挂钩成型机，衣架挂架成型机，平面线材成型机，二维线材成型机等，可根据工件量身定制弯线机，提高生产效率、降低生产成本！启铭主要产品有：2D伺服弯线机，伺服打圈机，液压打圈机，对焊机，调直机，修边机，弯框机，点焊机，排焊机，打扣机，打链机，风扇网罩生产线，丝管式蒸发器冷凝器生产线，宠物笼仓储笼网片生产线，除尘骨架生产线，铁线网篮生产线等设备，欢迎您的来电。铁线成型机又名弯线机，弯线成型机，线材折弯机，钢丝折弯机，钢丝成型机，铁线成型机或者自动线材成型机以及线成型机。一、采购用台湾进口电脑控制系统和进口伺服电机；二、电脑为中文界面，易操作，定位准确，电脑可控制三至八个伺服电机，所有电机可同步或单独运行；三、根据荧光屏上的工作情况,可以随时对产品的外径角度等进行修正；四、机械自动件自动润滑供油设计,保证设备的长时间运行；五、当无线、断线、缠线时自动停机设计及线架自动加速功能，令生产更轻松有效；六、适用于生产铁线工艺品，五金线材成型，卫浴挂件，餐厨具挂件，铁钢线折弯，打花，打弧，打圈，弹簧，多功能成型机。铁线成型机厂家参数详情

	2--6弯线机	4--10弯线机
电气电压	380V 50HZ	380V 50HZ

调直轮数	24组	24组
送线轮数	3组	4组
伺服电机功率	4.5KW	7.5KW
切刀油罐切刀	7铁线	11铁线
油压范围	0.3-0.6mpa	0.3-1mpa
液压油型号	46# 68#	46# 68#
适用线材	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）	圆线、扁线、方线（适用任何材质线材）
适用线材范围	2-6mm铁线标准	4-10mm铁线标准
外观尺寸	2800*850*1500	2800*850*1500
周长范围	无限	无限
储存	80组数据，300个动作一组	80组数据，300个动作一组
送线速度	50m/min	45m/min
最大折弯速度	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$	300转/min 角度 $\pm 180^\circ$
动作方向	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转	内模一下移动/上移 外模一下移动/上移360° 顺逆方向转
效率	15只/min（300长度左右折单个角）	15只/min（300长度左右折单个角）
折弯精度	$\pm 0.5\text{mm}$	$\pm 0.5\text{mm}$
送线精度	$\pm 0.2\text{mm}$	$\pm 0.2\text{mm}$

液压系统	调压阀	无	有
	泄压阀	无	有
	电磁阀	2	4
	压力表	1	1
	油路基板	1	1
	冷却泵	无	有
	伺服系统	送线马达	
步进电机			
驱动器		台达	台达
控制屏		触屏	触屏
PLC		台湾	台湾
检码器		无	无
机械性能		该机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规格产品	
	动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型		
	通过高达300个动作设定来组合出各种形状。		

全自动伺服弯线机特点：1、铁线成型机选用细分驱动器控制高精度步进电机送线，机械传动选用精密齿轮连接，永远保持不变的送线精度和送线速度；
2、剪切油缸液压站配备强制风冷散热器，加倍延长液压系统元件的使用寿命；3、控制系统采用PLC与文本显示器连接，既方便操作，又保证了控制系统的稳定性，而且设计有生产数量预置功能控制整机运行。4、由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机转速，杜绝了机械传动的冲击，保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；5、在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；可

调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。铁线成型机在给工厂提升线材折弯效率降低人工成本的同时，也有一个需要定期保养的问题。能够做到及时用心的机台保养，既可以保持机台的精度和稳定性、延长使用寿命，还可以减少机台的返修率。是厂家必须注意的事情，以下几点请铁线成型机厂家的使用单位员工和负责人值得注意：一、正确安装摆放 机台放置车间后，需要充分的地线接地，生产厂家在运输过程中，有带木板垫底的，需要把木板拿掉，垫上胶垫，这样做的目的上防止机台生产过程中，不会因机台运行产生摇晃。二、定期加机油和黄油 加油的位置主要是卷曲、送线箱、和传动齿轮等地方，长期保持机械部分的磨合处有机油的润滑，一般一个星期要检查一次黄油；三、保持机台的清洁 每天下班前，员工需要把机台表面擦拭干净，如果长期不清洁，油污累积，会有电路参数发生改变的可能性，还有灰尘的长期侵蚀，让机台表面老化，影响美观；四、正常操作使用 特别注意尽可能不要生产超出线径范围的产品，以免降低设备的精度。机台需要放置在通风和干燥的地方，防止受潮生锈或者损毁电路。无忧售后【铁线成型机，免费保修一年，终身售后服务】1、弯线机到达用户生产所在地，我公司即派技术人员上门免费安装调试，并进行现场免费培训，培训内容包括产品操作、保养及基本维修等方面；2、弯线机免费保修壹年（不含易损件）。保修期内，属正常使用而产品无法正常运行，我司负责免费保修及更换零配件；超过保修期，我司只收取零配件成本费及维修服务费。产品提供终身服务。3、如弯线机出现客户无法解决的故障，本省12小时到位，外省48小时内到位（注意：请客户来电要求服务时，说明购机时间、机型、故障表现、用户名称、厂址、电话，以便及时准确为你服务）。那么多的国内外朋友们和大量企业，为什么信赖启铭、坚持选择启铭弯线机？

【铁线成型机厂家，90%的客户，不用见面直接就打款了】启铭弯线机服务超过2000家大、中、小型企业工厂，也是国内资质老，服务好，产品质量好的弯线机厂家之一。很多重要城市，我公司都在供货：昆明铁线成型机厂家，贵阳铁线成型机厂家，合肥铁线成型机厂家，重庆铁线成型机厂家，天津铁线成型机厂家，石家庄铁线成型机厂家，沧州铁线成型机厂家，济南铁线成型机厂家，青岛铁线成型机厂家，西安铁线成型机厂家，呼和浩特铁线成型机厂家，郑州铁线成型机厂家，上海铁线成型机厂家，无锡铁线成型机厂家，新乡铁线成型机厂家等。做弯线机行业内的隐形领导者，热诚期待与您愉快合作。对铁线成型机厂家还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！