# 汽车配件线材成型机

| | |
|---|---|
| 产品名称 | 汽车配件线材成型机 |
| 公司名称 | 成都启铭机电设备有限公司 |
| 价格 | 1.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:启铭<br>型号:2-6<br>外观尺寸:2800*850*1500 |
| 公司地址 | 成都市新都区新都街道宝光大道北段218号5栋2单元1层1号 |
| 联系电话 | 028-89360428 13308034365 |

# 产品详情

我公司是汽车配件线材成型机专业生产厂家，133-0803-4365魏经理，在价格、质量保证、售后服务等方面极具优势，是一家先进的弯线成型机供应商。 所标的价格并不是成交价格，实际价格根据所成型工件结构、金属材质，成型工件线径大小、材质厚薄、要求精度等选择合适的机型，确定弯线成型机价格，欢迎电话询价。

【汽车配件线材成型机，质量有保障】 启铭汽车配件线材成型机，是一家集科研、生产、销售为一体的专业弯线机生产厂家，年整机生产能力达2000台以上。启铭专业生产汽车配件线材成型机，弯线成型机，2D成型机，钢丝成型机，钢丝弯线机，伺服弯线成型机，一次成型弯框机，数控线材弯框机，钢丝折弯机，挂钩成型机，衣架挂架成型机，宠物笼鸟笼弯框机，箱包钢丝快速弯线机，汽车零配件成型机，温室大棚压顶簧成型机，方形蛇簧成型机，扁线波浪成型机，自行车零配件弯线机，铁丝圣诞工艺品成型机，超市购物车篮线材成型设备等，可根据工件量身定制弯线机，提高生产效率、降低生产成本！ 启铭主要产品有：2D伺服弯线机，伺服打圈机，液压打圈机，对焊机，调直机，修边机，弯框机，点焊机，排焊机，打扣机，打链机，风扇网罩生产线，丝管式蒸发器冷凝器生产线，宠物笼仓储笼网片生产线，除尘骨架生产线，铁线网篮生产线等设备，欢迎您的来电。 纯粹从价格去比较汽车配件线材成型机，基本上无法体现你我的价值，启铭弯线机更不愿意在偷工减料、粗制滥造上做价格的文章。
汽车配件线材成型机优点：
带矫直，带切断，无干涉，带推弯，一次成型，无人操作，效率是传统机型的4-5倍 本设备设计理念：以机器代替人工，无需调直材料，无需开模即可生产。您需要弯什么形状，只要它是在一个平面上，我们的机器都可以满足您的需求。 适用于铁线、钢线、不锈钢线及有色金属线材（圆、方、扁线），打（弯制）方、圆、六角、椭圆用不规则形状和各种平面扣类，各式挂钩等。 主要为汽车座椅骨架、遮阳板骨架、方形蛇簧、异形弹簧、汽车门锁拉杆、自行车网篮、摩托车配件、铁线工艺品、铁线卫浴厨房用品、各种线材成型而设计，具有十足的加工能力和很高的加工速度和精度。

汽车配件线材成型机参数详情

| | | |
|---|---|---|
| | | |

| | 2--6线材成型机 | 4--10线材成型机 |
|---|---|---|
| 电气电压 | 380V 50HZ | 380V 50HZ |
| 调直轮数 | 24组 | 24组 |
| 送线轮数 | 3组 | 4组 |
| 伺服电机功率 | 4.5KW | 7.5KW |
| 切刀油罐切刀 | Φ7铁线 | Φ11铁线 |
| 油压范围 | 0.3-0.6mpa | 0.3-1mpa |
| 液压油型号 | 46# 68# | 46# 68# |
| 适用线材 | 圆线、扁线、方线（适用任何材质线材） | 圆线、扁线、方线（适用任何材质线材） |
| 适用线材范围 | 2-6mm铁线标准 | 4-10mm铁线标准 |
| 外观尺寸 | 2800*850*1500 | 2800*850*1500 |
| 周长范围 | 无限 | 无限 |
| 储存 | 80组数据，300个动作一组 | 80组数据，300个动作一组 |
| 送线速度 | 50m/min | 45m/min |
| 最大折弯速度 | 300转/min 角度±180° | 300转/min 角度±180° |
| 动作方向 | 内模一下移动/上移<br>外模一下移动/上移360°顺逆方向转 | 内模一下移动/上移<br>外模一下移动/上移360°顺逆方向转 |
| 效率 | 15只/min（300长度左右折单个角） | 15只/min（300长度左右折单个角） |
| | | |

| | | | |
|---|---|---|---|
| 折弯精度 | | ±0.5mm | ±0.5mm |
| 送线精度 | | ±0.2mm · | ±0.2mm · |
| 液压系统 | 调压阀 | 无 | 有 |
| | 泄压阀 | 无 | 有 |
| | 电磁阀 | 2 | 4 |
| | 压力表 | 1 | 1 |
| | 油路基板 | 1 | 1 |
| | 冷却泵 | 无 | 有 |
| 伺服系统 | 送线马达 | | |
| | 步进电机 | | |
| | 驱动器 | 台达 | 台达 |
| | 控制屏 | 触屏 | 触屏 |
| | PLC | 台湾 | 台湾 |
| | 检码器 | 无 | 无 |
| 机械性能 | 该机的机械动作由微电脑编好的程序折弯动作折弯速度控制，发出的各种指令达到成型各种型号不同规产品 | | |
| | 动作控制自动送料自动退料调直切断，折弯成型 | | |
| | 通过高达300个动作设定来组合出各种形状。 | | |

全自动伺服线材成型机结构原理：1、由精密步进电机驱动送线轮转动，用PLC与文本显示器代替步进电

机控制器，可以根据需要任意修改步进电机缓升缓降曲线与步进电机转速，杜绝了机械传动的冲击，保证了实际传送铁线长度与理论计算长度一致；
2、在设计预算时，已经把每MM长度分为10段脉冲，进一步确保了长度精度的设置；3、可调液压油缸剪切，可以保证圆圈切口的整齐性，剪切时间和退刀时间均可以在文本显示器上直接修改；
4、设计有手动慢速送料、慢速退料功能，操作简便、减少材料损耗。 全自动线材成型机机台构成：
分送线总成，调直块，弯线总成，液压系统，电器控制部分.1、液压系统（控制外模升降及切刀）；
2、送线总成（完成材料的输送）；3、调直块（校直线材）；4、弯线总成（产品成型）。 汽车配件线材成型机在给工厂提升线材折弯效率降低人工成本的同时，也有一个需要定期保养的问题。能够做到及时用心的机台保养，既可以保持机台的精度和稳定性、延长使用寿命，还可以减少机台的返修率。是厂家必须注意的事情，以下几点请汽车配件线材成型机的使用单位员工和负责人值得注意：
一、正确安装摆放 机台放置车间后，需要充分的地线接地，生产厂家在运输过程中，有带木板垫底的，需要把木板拿掉，垫上胶垫，这样做的目的上防止机台生产过程中，不会因机台运行产生振晃。
二、定期加机油和黄油 加油的位置主要是卷曲、送线箱、和传动齿轮等地方，长期保持机械部分的磨合处有机油的润滑，一般一个星期要检查一次黄油；三、保持机台的清洁 每天下班前，员工需要把机台表面擦拭干净，如果长期不清洁，油污累积，会有电路参数发生改变的可能性，还有灰尘的长期侵蚀，让机台表面老化，影响美观；四、正常操作使用 特别注意尽可能不要生产超出线径范围的产品，以免降低设备的精度。机台需要放置在通风和干燥的地方，防止受潮生锈或者损毁电路。 无忧售后
【线材成型机，免费保修一年，终身售后服务】
1、我们在接到您的电话后会在靠前时间根据您的需求为您提供 的选型指导及技术方案。
2、我们根据您的工件为您提供免费打样。
3、我们为您免费安装调试，对您的操作人员和维修人员进行免费技术培训。
提供技术支持，享受终身维护。 4、我们的设备自出厂调试结束一年内免费维修，一年内非人为损坏的配件我们免费更换。一年内如果您的设备有任何问题经沟通无法解决的，无论您在哪里，我们都可以售后上门服务。 我公司在很多重点城市供货：西宁汽车配件线材成型机，济南汽车配件线材成型机，太原汽车配件线材成型机，西安汽车配件线材成型机，上海汽车配件线材成型机，绵阳汽车配件线材成型机，昆明汽车配件线材成型机，杭州汽车配件线材成型机，重庆汽车配件线材成型机，聊城汽车配件线材成型机，阜阳汽车配件线材成型机，大同汽车配件线材成型机。 做弯线机行业内的隐形领 导
者，是启铭弯线机的不懈追求！热诚期待与您愉快合作。
对汽车配件线材成型机还有什么疑问,请致电成都启铭机电设备有限公司（133-0803-4365魏经理）详谈！