

4016数控龙门铣生产厂家

| | |
|------|---------------------------------|
| 产品名称 | 4016数控龙门铣生产厂家 |
| 公司名称 | 河北宏顺达智能机械有限公司 |
| 价格 | 515000.00/台 |
| 规格参数 | 品牌:宏顺达 型号:4016 |
| 公司地址 | 河北省衡水市阜城县农牧局科技示范农场院内（漫河乡许铺新村楼东） |
| 联系电话 | 0318-4962877 15713183198 |

产品详情

产品简介：

HSDSK1512-HSDSK8030数控龙门铣床,固定式床身、工作台移动；主轴箱随溜板上下移动；亦可沿横梁左右移动实现三轴联动；配置18.5KW主轴伺服电机。机床具有铣削、镗削、钻削、镗孔等功能。

功能特点

机床具有铣削、镗削、钻削、镗孔等功能。

配置参数 定梁动台数控龙门铣床—HSDSK3022

| 序号 | 项目 | 单位 | HSDSK-3022 | 序号 | 标准配置 | 品牌 |
|----|------------|----|----------------|----|------|---------|
| 1 | 工作台面积 | mm | 3000*1800 | 22 | 机床铸件 | 恒伟HT250 |
| 2 | X.Y.Z轴的行程 | mm | 3000*2400*1000 | 23 | 数控系统 | 台湾 |
| 3 | 龙门跨距 | mm | 2200 | 24 | 丝杆 | 台湾TB |
| 4 | 主轴端面至工作台距离 | mm | 150-1150 | 25 | 导轨 | 台湾 |

| | | | | | | |
|----|--------------|--------|-----------------------------|----|--------|-----------|
| 5 | 最大承重 | T | 20 | 26 | 轴承 | 日本M |
| 6 | T型槽数量 | No | 11 | 27 | 主电机 | C |
| 7 | T型槽尺寸/间距 | mm | 22/160 | 28 | 进给电机 | 台湾 |
| 8 | 主轴转速 | rpm | 6000 | 29 | 主轴 | 台湾健椿 |
| 9 | 主电机功率 | kW | 18.5 | 30 | 贴塑 | 台湾 |
| 10 | 主轴扭矩 | N.m | 96 | 31 | 外防护 | 沪 |
| 11 | 主轴锥度及规格 | | ISO7:24NO50 | 32 | 联轴器 | 德国 |
| 12 | 拉钉规格 | | P50T-2-MAS403-45 ° | 33 | 配重氮气 | 无锡 |
| 13 | X、Y、Z快移速度 | m/min | 10/10/8 | 34 | 电器 | 法国 |
| 14 | X、Y、Z伺服电机扭矩 | N.m | 35/27/27 | 35 | 油冷机 | 上海 |
| 15 | X、Y、Z伺服电机功率 | kW | 5.5 (加减减速机1 : 4) /4.3/4.3 | 36 | 机床重量 | 2 |
| 16 | X、Y、Z伺服电机转速 | rpm | 1500 | 37 | 机床外形尺寸 | 10500*4 |
| 17 | X、Y、Z轴丝杠直径 | mm | 63/ 50/ 50 | 38 | 主轴直径 | BT50-190长 |
| 18 | X.Y、Z轴滚柱导轨型号 | Mm | 65/55 | 39 | 直连式 | 驱动 |
| 19 | 进给速度 | mm/min | 6000 | 40 | 直角铣头 | 台湾名扬 |
| 20 | 最小步进当量 | mm | 0.001 | 41 | 刀库 | 24T台湾岗 |