

T型码T型焊接码T型烧焊码不锈钢幕墙挂件

产品名称	T型码T型焊接码T型烧焊码不锈钢幕墙挂件
公司名称	深圳市福田区建恒装饰材料商行
价格	1.00/个
规格参数	品牌:嘉捷和 型号:304
公司地址	深圳市福田区红荔西路华茂欣园丹桂阁8c
联系电话	0755-82924253 13510822856

产品详情

随着现代建筑高度的不断提高，使用传统的方法销钉技术将石材产品安装在建筑外墙已经是供不应求了，一是在火烧板厚度切面上打孔难度较大，二是根据建筑高度的标准来提高再采用销钉安装在安全上也难度较大。这时就出现了采用不锈钢金属钢板冲压、折弯制作而成的标准板式挂件，T型码T型焊接码T型烧焊码不锈钢大理石挂件。同时在安装干挂火烧板之前首先根据火烧板的划分规格、使用部位等，在建筑外立面墙上安装金属龙骨，将板式挂件首先安装在金属龙骨上，再用来安装火烧板，相比而言受力状态比销钉要好得多，而且使用起来比较方便。

T型码T型焊接码T型烧焊码不锈钢大理石挂件是采用冲压、折弯而成的挂件，还是后来出现的焊接成的挂件，它们都有共同特点，那就是都具有上下翻边构造，这种构造就形成了无论火烧板在建筑外墙面的安装使用部位有多高，火烧板必须是从底部开始按照一定的顺序从下往上一块一块、一排一排的安装。

目前市面上所做的火烧板幕墙采用“T”型挂件体系，它的施工顺序是这样的：首先在建筑结构墙面、梁等部位根据幕墙的设计，安装龙骨与建筑主体结构上的固定埋件连接;第二部安装主体受力龙骨(主要是碳素结构钢龙骨)，在安装主体受力龙骨期间还要安排安装防火保温材料;等以上工序完成，隐蔽工程验收合格后，剩下的就是火烧板的安装。

根据设计要求，一般状态下火烧板之间的预留缝隙在6-8mm左右，也有的较大一些，火烧板一般都是现场开固定短槽的较多，也有的在火烧板工厂进行开槽，但是由于主体受力龙骨、火烧板“T”型挂件安装孔等的偏差也需要将短槽给予修整后才能安装，按照规范的设计图纸，每一块火烧板底部的2个“T”型挂件既要托住上部的火烧板，同时还要利用同一个挂件的下翻板勾住下面的火烧板。我公司是从事主营点支式幕墙配件(驳接爪,驳接头,转接件,拉杆,大理石挂件,玻璃吊夹,不锈钢棒材,六角棒,槽钢,扁钢,方钢,异型材,标准件,楼梯立柱,索具等不锈钢系列产品.广泛应用于豪华建筑装潢方面,机械五金,等轻重工业.高效,灵活的管理机制,严谨的管理机制,先进的生产设备,雄厚的技术力量.优秀的专业人才,完善的质量保证.方便供货方式以及一流的售后服务构成了本企业极具特色,高起点的研发战略,遍布各地的营销网络构成了本企业持续,快速发展的支撑系统.由于我司产品型号较多,本页无法全部展示

请联系我们获取最全的产品型号和介绍，产品免费索样报价人：周宗浩经理135 1082 2856

QQ：1554063624电话：0755-82924293-102

多年供销经验，愿为您提供专业服务。联系地址：深圳市福田区红荔西路华茂欣园丹桂阁8C

配送中心：深圳市龙岗区坂田街道办岗头风门坳工业厂区4栋首层102室。深圳地区免费送货您如果对我们的产品感兴趣或者有任何的疑问，您可以直接给我们留言或直接与我们联络，我们将在收到您的信息后，会第一时间及时与您联络，深圳地区免费送货
我们衷心的希望能与各届朋友合作，携手未来，共享成功的成果！