

厂家长期直销高速金属圆锯机

产品名称	厂家长期直销高速金属圆锯机
公司名称	杭州精卫特机床有限公司
价格	1.00/台
规格参数	品牌:JWT金卫特 型号:S-70 售后服务:一年保修
公司地址	萧山区戴村镇青山村（明堂）
联系电话	13777384017

产品详情

圆锯机设备锯屑的危害与处理方法

本文导读：

合肥圆锯机

设备严格来说是一种消耗产品，在使用过程中，如果维护得当，将会极大的提升锯切效率，省材、省料，更能避免各类问题的出现，特别是对于锯切后产生铁屑的清理工作，尤为重要！

核心重点：

- 1、锯屑过多，会严重影响到锯片的使用效果，例如缩短其使用寿命，卡齿、蹦齿、出现异常声音等。
- 2、不及时清理锯切后的铁屑会导致锯切工件的精度降低，尾料无法处理等。严重影响到整体设备锯切时的稳定性。
- 3、及时采取预防措施能有效的避免各类问题的发现，必须制定正确的维护与保养，定期每天对铁屑进行清理。

锯屑的危害与预防详细说明

危害一：影响设定的转数值及产生蹦齿或异响；

合肥圆锯机设备在锯切过程中，如果有铁屑如果粘到锯片内，会导致锯片无法达到正常设定的转数值，继续进刀就容易发生蹦齿，导致锯切声音异常。

处理方案：在锯切前应检查所使用的钢丝刷是否安装正确，如在锯切时发现铁屑进入锯片部位应该及时的停止设备进行清理。

危害二：夹钳口铁屑堆积的危害；

夹紧装置由纵向夹钳和横向夹钳组成，夹钳轴发生报警，检查夹钳口是否有铁屑堆积，钳口铁屑堆积会造成无法回到零位，电机负载变大，影响精度。尾料无法处理、影响材料无法锯切。

处理方案：在行动设备前，应该检查圆锯机设备各部位之间是否有铁屑进入其内部，每次开机运作前，都应对设备进行铁屑清理等工作。

危害三：料架零件卡屑会影响精度判断；

料架不同卡屑位置会引起不同的报警，比如在锯切空心管时，轴3报警，这是因为在空气的作用下会导致少量锯屑反向方向跑，再如发现料在中间停止锯切或直接停机时，应立即检查切割轴前开关处和接近开关处是否有锯屑粘住，还有一种常见的问题：在接近开关处如果有铁屑存在，会破坏整体设备锯切时对精度的判断。

处理方法：及时清理铁屑，保持良好的维护与保养习惯，避免在工作时造成更严重或更多的问题出现。

最后精卫特再次提醒：在使用圆锯机设备时，一定要及时的清理铁屑，例如用吹枪对设备的铁屑进行清理，最好保持一天2-3次，做好每班交接时的检查，铁屑一定要清理干净，把锯片罩打开将上面的铁屑吹干净，检查钢丝刷，如有损坏一定要及时的更换。

保持良好的维护与保养，不仅能提升设备的使用效率，更能为设备规避各类问题的出现，缩短企业生产时间及延长设备的使用寿命。

合肥圆锯机锯切范围广，例如：镍合金、钛合金、不锈钢等均可锯切！