玻璃钢全过程生物除臭反应器 环保总承包企业

产品名称	玻璃钢全过程生物除臭反应器 环保总承包企业
公司名称	江苏格菲普玻璃钢有限公司
价格	21854.00/套
规格参数	品牌:格菲普玻璃钢 型号:F01 材质:frp
公司地址	常州市武进区前黄镇农场村
联系电话	19850295801 19850295801

产品详情

玻璃钢全过程生物除臭反应器：

对于一个污水处理厂，只要存在厌氧条件，就会有引起人们抱怨、危害人们健康的恶臭气体产生。污水处理中产生的恶臭成分是蛋白质、脂肪、碳水化合物被微生物呼吸或发酵所形成的产物和不产物。根据臭气物质的化学组成，可将其分为4类：第1类是含硫化合物，如硫化氢、硫醇、硫醚以及噻吩等；第2类是含氮化合物，如氨、胺、酰胺以及吲哚等；第3类是烃类化合物，如烷烃、烯烃、炔烃以及芳香烃等；第4类是含氧有机物，如醇、醛、酮、酚以及有机酸等，这些物质在污水生物处理设备中广泛存在。

恶臭废气一般都是对我们人体有害的，不仅如此还会破坏环境。一般大家都会使用废气处理设备对恶臭废气进行除臭，可是恶臭废气的种类很多，到目前发现的恶臭气体已经达到数万种之多，人体能感知的就达到了4千多种，而对人体有伤害的气体就有50多种。如果把恶臭气体以化学成分来分类的话，可以分为五大类：

一、含氮化合物：胺类，酰胺，吲哚等。

二、烃类：烷烃、烯烃、炔烃、芳香烃等。

三、含硫化合物：H2S、SO2、硫醇、硫等。

四、含氧有机物：醇类、醛类、酮类、酚类、酯类、有机酸等。

五、卤素及其衍生物：氯气，卤代烃，烯炔等。

恶臭气体物质多大来源于化学、制药、制纸、制革、肥料、食品、铸造等工业。恶臭气体如果不加以制控会对人体的呼吸系统、循环系统、消化系统、内分泌系统、神经系统都有不同程度的损害。所以气体环保问题不容忽视。

在污水处理系统中，主要产生污染源的地方是进水格栅、曝气沉砂池、生化(曝气)池及污泥处理等工序段。污水处理过程中，污水中的溶解氧很低或为零时，污水中的细菌会将硫酸盐或硝酸盐作为它们的氧源，随后将硫酸盐还原成亚硫酸盐和硫化物，进而产生硫化氢气体，伴随着一定的硫醇和含硫气态化合物。污水中的固体颗粒经过厌氧消化和好氧消化而产生大量的氨气。在通常pH值条件下，氨气在水中的溶解度很大，当pH值升高时，氨气变得容易挥发，在使用苛性碱作为调节剂的污泥处理过程中产生的恶臭中氨气的浓度通常很高。同时在污水处理的发酵过程中，会产生一系列的低分子量有机物，如挥发性脂肪酸(VFAs)，包括丁酸、乙酸和丙酸。在氧气浓度低或为零且pH值较低的地方，挥发性脂肪酸的产生量较大，但是厌氧消化过程能破坏VFAs故在消化污泥废气中的浓度不高。综上所述，在污水处理工程中会产生大量的硫化氢、氨气、甲硫醇、挥发性脂肪酸(VFAs)等致臭物质。

玻璃钢全过程生物除臭反应器：

降低恶臭废气对周围环境的影响措施

（1）所有运输生活垃圾的运输车辆必须采用全封闭车辆，防止气味的逸散，在车辆底部安装渗沥液收集槽，以防运输过程中厨余垃圾中的液体洒落到道路上，影响周边环境。

（2）生活垃圾转运站需建设全封闭车间，设置废气收集系统，收集后废气导入废气处置设施。在垃圾车辆入口处设置吹风设置，保持车间的负压状态，防止车间内臭气向外部扩散。

物理吸收法

物理吸收法主要是采用活性炭、沸石等比表面积大的活性介质通过范德化力，将气体分子吸附在多孔介质的表面，使恶臭物质由气相转移至固相，达到去除臭味的目的。该工艺具有成本低、操作简单、吸附效果好、不存在二次污染，对高浓度臭气处理效率较低，适用于低浓度、低温度的恶臭气体，缺点是吸附介质只能一次性使用，无法再生，吸附完的介质大多采用焚烧的工艺进行处置。

臭气处理设备的五大优点：

1.集中化有效运用各种各样污水臭气处理工艺，科学研究开发的污水臭气处理加工工艺，除臭效率非常高。

2.运行维护费少，节约项目投资。

3.全套污水臭气处理设备除臭效果比较，除臭过程中不会产生新的恶臭物质，不会对环境造成二次污染。

4.设备往往是通过电控仪表系统进行自动控制，全程自动运行，无需人工操作。

5.另外就是仪器仪表系统，采用电气连锁控制，保证整个系统进行自动化运行，降低运行费用。

焚烧脱臭

除臭是直接的除臭方法，废气收集后送入焚烧炉，有机气体通过焚烧产生CO2和H2O后排放。本发明的除臭方法对有机成分有良好的除臭效果，燃烧充分后对环境基本无影响，对无机物H2S、NH4等需要考虑废气中H2S、NH4的比例，如果比例较高，还需要在尾部连接脱硫脱氮装置。烧结除臭工艺能耗大，运行费用高，设备占用空间大。

物理吸收过程

物理化学吸收方法主要是利用活性炭、沸石等大比表面积的活性介质，利用范德化力，在多孔介质表面吸附气体分子，将恶臭物质由气相转移到固相，达到除臭的目的。本发明方法成本低，操作简单，吸附效果好，无二次污染，处理高浓度臭气的效率较低，适合于低浓度、低温的恶臭气体，缺点是吸附介质只能一次性使用，不能再生，吸附介质大多采用焚烧处理。

污水处理设备气浮机是溶气系统在水中产生大量的微细气泡，使空气以高度分散的微小气泡形式附着在悬浮物颗粒上，污水站除臭设备，造成密度小于水的状态，污水站除臭方法，利用浮力原理使其浮在水面，从而实现固-液分离的水处理设备。气浮机分为超效浅层气浮机，涡凹气浮机，平流式气浮机。目前在给水、工业废水和城市污水处理方面都有应用。气浮机优点在于它固-
液分离设备具有投资少、占地面小、自动化程度高、操作管理方便等特点。