

# 密集柜 智能密集柜 图书馆密集柜

产品名称	密集柜 智能密集柜 图书馆密集柜
公司名称	深圳安贝特科技有限公司
价格	1.00/平方
规格参数	品牌:安贝特 型号:HGF25 价格:面议
公司地址	广州龙归南岭工业区
联系电话	020-28973197 13073095732

## 产品详情

密集柜 智能密集柜 图书馆密集柜 密集柜

密集柜是适用于机关、企事业单位图书资料室、档案室、样品室等存放图书资料、档案、货价、档案财务凭证、货物的新型装具，与传统式书架、货价、档案架相比，储存量大，节省空间且更有传统性。

密集柜的用途

移动密集架主要用于档案资料、证券凭证等的存放，具保密封闭、空间利用率高、存取方便等优点。

密集架的用途已不仅仅局限于档案资料的储存。更多的适用于法院、检察院、银行、大型商场，学校，企业单位资料室、样品室等存放图书资料、档案资料、档案财务凭证、货物的新型储物设备。与传统式书架、货架、档案柜相比，现在密集架更适用于现在都市高效率的办公环境。

随着现代社会的飞速发展，信息资料也不断地增加，为人们的使用和信息的交流带来方便的同时，也为储存、查阅及管理带来了新的问题，而密集柜的出现为我们解决了这个难题，它储存量大，使用方便，节约空间，而且方便管理，已经成为国家政府部门和大型企事业单位储存资料的最佳选择。根据国家档案局DA/T7-92档案密集架行业标准和GBT13667.3图书密集架国家标准开发生产的，与传统式书架、货架、档案架相比，储存量大，节省空间且更有传统性。

密集柜控制系统和方法-CN102897463A: 本发明为了解决现有采用主从控制的密集柜控制系统，无法通过一个主控来控制多个密集柜的不足，提供一种密集柜控制系统和方法。本发明本系统采用主系统和多个分系统方式，能够实现理论上无限控制多个分系统，在系统扩容时为节约最大成本；整个系统可以通过外部计算机实现集中控制，主密集柜上设有上位控制机和下位控制机，可以由一个单片机或2个单片机来实现，整个控制系统分成多个处理模块，通过扫描触发信号，一旦有触发信号发生便由相应的处理模块程序来完成相应的功能。密集柜控制系统和方法-CN102897463A

密集柜分类：

按操作不同分为：手动式密集柜、电动式密集柜、智能密集柜。

按用途不同一般分为：档案密集柜、图书密集柜、会计密集柜、病历密集柜、仓储密集柜等。

按结构不同分为：开放式密集柜、半封闭式密集柜、全封闭式密集柜。

按钢材分为：冷轧钢板和不锈钢。

密集柜组成：

密集柜主要由轨道、底座、立柱（板式）、搁板、挂板、侧靠板、背靠板、顶板、防尘板、护板、门板、传动机构、防倾倒、防震、防尘、防鼠、制动、缓冲、目录卡及传动装置、密封装置组成：

（1）轨道包括地轨和导轨。 密集柜

（2）架体包括立柱、挂板、搁板、分隔棒、防尘板。

立柱：支撑整个架体的竖立柱子；

挂板：放在搁板与搁板之间，起支撑固定作用；

搁板：存放档案资料的平面板；

分隔棒：用于分隔双面存放的资料中间，防止混乱；

防尘板：放在架体的顶部，主要用来防尘。

（3）传动装置包括：链条、齿轮、手盘、轴承、滚轮、锁定。

主轴和轴承的直径为 20mm，45#钢五厂优质锰钢材料GB3882-87，Z390504带座外球面轴承，短轴管套连接传动，具有可靠的中心直线度，架体移动平稳、轻便、自然。

（4）底盘：主要用于支撑架体的底座。

（5）密封装置：防止密集柜合架时因为撞击产生损伤，同时还可以降低架体开合时撞击所产生的噪音，起到防撞、防尘、防潮、防噪音、防鼠的作用。

（6）面板：包括内侧板、外侧板、和门板。

（7）顶板：密集柜架体的顶部，每仓柜顶部配加防尘装置可防止灰尘落入柜内柜顶及底框的防倒装置：每组活动单面柜顶都配置防倒装置。

（8）目录卡：设在柜体的侧板上，用于放置档案分类信息卡片。

（9）防倒装置：安置在导轨上面，用来稳固密集柜，防止密集柜倾倒

密集柜制造公差

1、每标准节组装后，外廓尺寸（长、宽、高）的极限偏差为 $\pm 1\text{mm}$ 。

2、每标准节组装后，侧面板与中腰板的对缝处的间隙小于1mm。

- 3、轨道安装后，其平行度的偏差不大于1mm/m，全长不大于1mm；同一截面上的平行度的偏差不大于1mm/m，全长不大于1mm。
- 4、每两条轨道的平行度偏差为小于1mm；导轨对接处高低差不大于0.3mm。
- 5、由段组成的低梁装配后的直线度不大于0.5mm/m，全长不大于1mm。
- 6、零件的未注公差尺寸的极限偏差按GB1804中IT13-14。

### 载重要求

- 1、单面搁板上均匀载重40kg，双面均匀布负载80kg，最大挠度为小于4mm，24h卸载后，搁板没有裂缝，残余变形量不大于0.3mm。
- 2、标准节（六层双面搁板）在全负载（每块单面搁板均布载重40kg）的情况下，架体、立柱没有明显变形，架体不会产生倾倒现象。
- 3、全负载的情况下，各列密集柜在动手操纵下运行自如，没有阻滞现象。每标准节手动摇力不小于12N。
- 4、在受全部载荷1/20外力（沿X、Y轴两个方向的水平外力）的作用反复100次后，取消外力，架体所产生的倾斜不大于总高的1%，支架、立柱没有明显的变形。

### 生产工艺编辑除油去锈工艺

工件表面的油污、锈斑及氧化层，经化学法清除脱脂后，没有油脂、浮浊液等污物，其表面被水完全浸湿。

酸洗后的工件，没在目视可见的氧化物、锈斑等腐蚀现象，其表面色泽基本均匀。

### 磷化处理工艺

磷化处理主要采用浸渍法进行。

磷化处理以锌钙的磷酸二氢盐为主要成份溶液，经磷化槽液的配制、调整，按工艺规程要求进行。

磷化后的工件，采用流动水彻底清洗，提高工作表面的清洗质量，同时采用热的络酸液作封闭处理。

工件经磷化、水洗后，采用烘干机处理干燥后方可喷塑。

经磷化处理后的工件与喷塑时间相隔一航不超过24小时。

### 磷化膜外观

磷化后工件的颜色为灰色，膜层结晶致密，连续和均匀。

膜层厚度一般控制为5毫米。

磷化表面检验，采用检验溶液，观察滴液从天兰色变为淡黄色或淡红色，并在规定时间不变色。成品入库入喷塑工序。

密集柜采用优质冷轧钢板模压成型，密集柜表面经除油、去锈、磷化等十道工序前处理。国际最新流行色亚光静电喷粉密集柜，是经高温塑化而成，防锈蚀性能卓越。密集柜架体外观设计精美，线条流畅，

使库房整洁美观，操作轻便灵活，运行平稳。密集柜采用组合装配式设计，搬迁和拆装均不受损。每列架体设有安全限位及防倾倒装置密集柜，以保障通道内人员安全。密集柜边架装有锁具，用于整体锁闭。密集柜架体之间的接触面均有缓冲和磁密封胶条。顶部有防尘板，底部有防鼠装置。具有良好的防尘、防鼠、防潮和防火功能。传动机构采用精密轴承，传动灵活平稳。层板层距根据需要可自由调整。

密集柜厂家订购热线：020-28973197 13073095732

联系人：郑生 QQ:490608638