

# 宝钢DD12、DD13、DD14酸洗卷板

产品名称	宝钢DD12、DD13、DD14酸洗卷板
公司名称	上海旺雨实业有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:宝钢 型号:齐全
公司地址	浦东新区万祥镇宏祥北路83弄1-42号20幢F区162室
联系电话	021-36512320 13761369192

## 产品详情

DD12、DD13、DD14、SPHC是什么东西？DD12、DD13、DD14、SPHC标准什么？  
 DD12、DD13、DD14、SPHC价格多少？DD12、DD13、DD14、SPHC用途是什么？  
 DD12、DD13、DD14、SPHC机械性能是什么？DD12、DD13、DD14、SPHC元素含量是什么？上海旺雨实业有限公司主要致力于汽车钢材经营贸易。我公司主营:宝钢汽车钢、高强钢、大梁钢、车轮钢、高强度机械专用钢、热轧卷板、冷轧板卷、酸洗板卷、耐候钢、耐腐蚀钢,及等材料。现货销售,货源充足,价格合理,并代理宝钢、梅钢、武钢、太钢期货业务。公司免费提供样品,价格公道一张起售,联系人:黄海明 电话:13761369192 QQ:3163782216 技术要求

6.1 牌号及化学成分 6.1.1 钢的牌号及化学成分(熔炼分析)应符合表3的规定。表3 牌号 化学成分(熔炼分析) % C

Si	Mn	P	S	Alt	DD11 (StW22)	DD12 (StW23)	DD13 (StW24)	0.10	0.10	0.08	0.05	0.07	0.07
0.60	0.45	0.40	0.035	0.035	0.030	0.035	0.035	0.030	0.010	0.020	0.020	SPHC	SPHD
SPHE	0.15	0.10	0.10	0.05	0.05	0.05	0.60	0.50	0.50	0.035	0.035	0.030	0.035
0.035	0.010	0.020	0.020	6.1.2 钢中残余元素含量应符合下列规定: Cu 0.20%, Cr 0.15%, Ni 0.15%。但在供方能保证钢中残余元素Cu、Cr、Ni的含量符合上述规定时,可不进行这些元素的化学分析。									

6.1.3 钢板及钢带的成品化学成分允许偏差应符合GB/T 222的规定。 6.2 冶炼方法  
 钢板及钢带所用的钢采用氧气转炉冶炼。 6.3 交货状态 钢板及钢带以热轧状态交货。

6.4 表面处理方式 6.4.1 钢板及钢带的表面处理方式可采用非酸洗表面和酸洗表面两种方式。 6.4.2 酸洗表面的钢板及钢带,可以涂油或不涂油交货。经涂油后的酸洗钢板及钢带,在正常包装、运输、搬运和贮存条件下,供方保证自准发之日起三个月内不产生锈蚀,所涂油膜应能用碱水溶液消除掉。如需方要求以不涂油的酸洗钢板及钢带供货,应在合同中注明。不涂油的酸洗钢板及钢带,在运输和加工过程中易产生锈蚀和擦伤,供方对此不作保证。 6.5 力学和工艺性能 6.5.1 钢板及钢带的力学和工艺性能应符合相应表4和表5的规定。表4 牌号 拉伸试验a 180° 弯曲试验a,b 弯心直径 下列厚度(mm)时的 下屈服强度c MPa 抗拉强度 MPa

下列厚度(mm)时的断后伸长率 %	L0=80mm	b=20mm	< 2.0	2.0 ~ 8.0	< 3.0	3.0 ~ 8.0	DD11 (StW22)
170 ~ 360	170 ~ 340	440	25	29	2a	DD12 (StW23)	170 ~ 340
170 ~ 320	420	27	31	0a	DD13 (StW24)	170 ~ 330	
170 ~ 310	400	30	34	0a	a 表中所列拉伸试验、弯曲试验规定值适用于横向试样。 b 弯曲试样宽度应不小于20mm,仲裁试验时为20mm。 c 屈服现象不明显时,采用Rp0.2。表5 牌号 拉伸试验a,b 180° 弯曲试验a,c 抗拉强度 MPa 下列厚度 (mm) 时的断后伸长率 %		

下列厚度 (mm) 时的弯心直径 < 1.6 1.6 ~ < 2.0 2.0 ~ < 2.5 2.5 ~ < 3.2 3.2 ~ < 4.0 4.0 < 3.2 3.2 SPHC  
 270 27 29 29 29 31 31 0a 1a SPHD 270 30 32 33 35 37 39 0a 0a SPHE 270 31  
 33 35 37 39 41 0a 0a a 表中所列拉伸试验、弯曲试验规定值适用于纵向试样。 b 拉伸试验  
 采用  $L_0 = 50\text{mm}$ ,  $b = 25\text{mm}$  的试样, 即为 GB/T 228 中 P14 试样。 c  
 弯曲试样宽度  $b$  应不小于 20mm, 仲裁试验时为 20mm。 6.5.2  
 弯曲试验后, 试样的外侧面不得有肉眼可见的裂纹。 6.6 表面质量 6.6.1  
 钢板及钢带表面不得有裂纹、结疤、折叠、气泡和夹杂等对使用有害的缺陷, 钢板及钢  
 带不得有分层。对酸洗表面的钢板及钢带不得有停车斑。 6.6.2  
 钢板及钢带按表面质量分为二级, 如表 6 所示。 表 6 级别 适用的表面处理方式 特征  
 普通级表面 (FA) 非酸洗表面 酸洗表面 表面允许有深度 (或高度) 不超过钢板厚度公差之半的麻点、  
 凹面、划痕等轻微、局部的缺陷, 但应保证钢板及钢带允许的最小厚度。较高级表面 (FB) 酸洗表面  
 表面允许有不影响成型性的缺陷, 如轻微划伤、轻微压痕、轻微麻点、轻微辊印及色差等