

## 伸缩节、限位伸缩器、金茂管道专业生产

产品名称	伸缩节、限位伸缩器、金茂管道专业生产
公司名称	沧州金茂管道制造有限公司
价格	65.00/台
规格参数	品牌:金茂 型号:齐全 材质:碳钢
公司地址	沧州市盐山县五里窑工业区
联系电话	86-0317-6219177 0317-6219179 15127786200

### 产品详情

伸缩器规格，伸缩器出厂前，有严格的质量检测流程要走，那么伸缩器出厂都需要进行什么检验，你了解吗？伸缩器出厂前个要做的检验就是原材料检验。伸缩器一般应使用钢制的，对人体没有危害作用。伸缩器制作过程中内层受到高压，锦纶帘子布和胶层得到更好的结合，比普通型伸缩器的工作压力更高，质量更好。它的特点是内胶层混然一体，光洁无缝痕，标签采用硫化工艺，与产品结合在一起。伸缩器是金属管道的柔性联接器。伸缩器出厂还需要进行产品外观检验：伸缩器两端内部钢丝圈应完整，无明显的变形折断及错位现象。伸缩器外观要求及分类规定外形尺寸应满足CJ/T3013.1—1993的规定。平型接头、金属法兰应符合相关标准要求，伸缩节，公差尺寸按照GB1804-2000中IT14级进行执行。另外伸缩器包装检验同样重要，在包装时公称通径小于250mm的采用纸箱包装，大于250mm的采用木箱包装，长途运输时采用木架包装，包装盒应包含合格证。还有最后一项是压力检验，同样非常重要。伸缩器必须按规定进行橡胶球体压力试验；用于设计压力小于或等于1MPa、设计温度-20~186℃，输送非可燃、无毒介质管道，试验数量是从每批伸缩器（同制造厂、同规格、同型号、同时到货）中抽查10%，且不少于一个。当有不合格时，再加倍抽查。如仍有不合格时，双法兰限位伸缩节，则应逐个试验。用于设计压力大于1MPa，设计温度低于-20℃或高于186℃，输送剧毒、有毒或可燃介质的伸缩器，应逐个进行试验；壳体压力试验的试验压力为伸缩器公称压力的1.5倍，密封试验的试验压力为伸缩器的公称压力或1.25倍的工作压力；试验介质一般用洁净水。对试验介质有特殊要求的伸缩器，必须采用设计文件规定的介质。如上就是伸缩器出厂都需要检验，希望可以为您选购伸缩器提供依据。