

空心钻头品质保证效率高

产品名称	空心钻头品质保证效率高
公司名称	济宁市鼎坤机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:鼎坤 型号:31
公司地址	山东省济宁市任城区豪德商贸城C区1街3栋一至二层092号房
联系电话	0537-3711988 13053725800

产品详情

空心钻头价位公道，耐磨耐用。我厂的空心钻头打眼数量多，品质保证。钢轨空芯钻头效率高!咨询热线:130-537-25800。

超硬质合金直角柄空心钻头有稳固的夹持力，更好的保证钻孔稳定性与钻孔精度；

直径40mm 与以下为单孔直角柄，同时适合直角柄夹持与单粒快速夹具夹持；

专用硬质合金刀片，分层切削及低摩擦力切削几何，减少崩刃与改善排屑性能；

适合在欧霸、欧博、百得、锐科等国内外磁座钻机以及各类钻床、车床等机械设备上进行钻孔与环形槽加工；

什么是取心钻头？

取心钻头又名空心钻头或钢板钻，钻头分类：高速钢钻头，硬质合金钻头，主要材质有高速钢类；粉末冶金类；硬质合金类。种类、规格齐全，适用于各种品牌的磁座钻（磁力钻）及通用钻床、铣床、镗床等。该产品钻孔效率是普通麻花钻头的8~10倍。

取心钻头都有哪些规格？

空心钻头直径最小为12mm，最大可做160mm，钻孔深度分别有25mm,35mm,50mm,75mm,100mm等。

切深为35mm:直径有12mm至50mm.

切深为50mm：直径有12mm至100mm.

切深为75mm：直径有16mm至100mm.

切深为100mm：直径有18mm至100mm.

进口磁座钻机与国内同类产品不同，具有轻型、便携、钻孔效率相当高的独特等优点，与钢结构专用钻孔工具“多刃钢板钻”配套使用，在10mm厚的钢板上钻孔只需8-10秒就可完成钻孔，钻头一次钻孔可达800-1400个孔（Q235材质），如在国产磁座钻机上使用，钻头寿命会略有降价，合金空心钻头中间无须进行修磨，省去了用麻花钻头烦琐的修磨工作及多余的人力物力，效率是普通麻花钻的8-10倍。该钻机是目前钻孔行业最理想的钻孔工具！

空心钻头又名取芯钻头或开孔器一般空心钻头削切深度：25mm,35mm，50mm,75mm,100mm等
钻孔速度要比传统的麻花钻头快上8-10倍

空心钻头结构

刃部采用的三枚组合刃结构、齿距的不等分割、每个刀刃在切削过程中，只负担1/3左右的工作量，加上每个刀刃的内侧也均有切削刀。所以，可以使排屑非常顺畅。另外由于各刃分别负担一部分切削工作的特性，使得该孔钻极不容易产生崩刃现象,空心钻头

可对50MM厚的钢板进行高精度，高速度穿孔也可打交叉重叠孔

,刃部采用的三枚组合刃结构、齿距的不等分割、特殊硬质合金刀刃等是独特技术的结晶 3枚组合刃由若干个外刃、中刃、内刃组成。每个刀刃在切削过程中，只负担1/3左右的工作量，加上每个刀刃的内侧也均有切削刀。所以，可以使排屑非常顺畅。另外由于各刃分别负担一部分切削工作的特性，使得该孔钻极不容易产生崩刃现象空心钻头配合专门上取芯钻头的机器，具有效率高，成本低的特点，空心钻钻头刃部采用硬质合金制造，具有三层端齿几何，切削轻快，钢板钻头使用寿命长，双削平柄接口。

硬质合金钻头也适用于各类立式钻床、摇臂钻床、铣床、车床等。空心钻的分类：按材质有合金，工具钢。空心钻主要用于材质较硬的材料，而工具钢一般用于材质比较软的材料，针对这两种钻头工具钢相对便宜一些。价格：目前市面上市场价1佰多到2佰多不等

找准自己的位置、尽到自己的责任、树立自己的形象。详情请见www.sdzhawa.com。一流的风貌!我公司专业钢轨钻头厂家，空心钻头质量可靠，品质好，精度高，耐磨耐用，联系热线：130-537-25800。