YCS3模具钢钢棒 钢板 硬度材质

产品名称	YCS3模具钢钢棒 钢板 硬度材质
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

YCS3日本日立YCS3高级碳素工具钢，JIS G4404，YCS3精炼钢，质量稳定，淬透性良好，油冷淬硬，韧性和耐磨性好，工具经久耐用。YCS3油钢系在SK3成分中添加少许的Cr（铬），以改善通常炭素工具钢易碎裂的性质，而达到延长工具的寿命。少量生产用碳素工具钢。油淬火用，热处理容易。YCS3化学成分：C 碳 :1.00-1.10Si 硅 :0.15-0.50Mn 锰 :0.60-1.10Cr 铬 :0.10-0.50P 磷 :0.030以下S 硫 :0.030以下YCS3用途：量规、剃刀、锉刀、切削工具：回火温度150～200℃；冲裁模、冲压模、弯曲模、精整模：回火温度180～230℃；钢凿、木工用刃具：回火温度200～250℃。 2.1 温度的影响：由于碳在铁素体中的溶解度较小（高约为0.025%），而在奥氏体状态下，渗碳温度越高，碳在其中的扩散系数越大，既渗碳速度越大，但温度不宜过高，否则渗碳设备使用寿命显著下降或损坏，而且温度过高时间过长会造成渗层组织粗大，碳化物级别超差等缺陷，通常生产实际中采用900℃、930℃渗碳，2.2 碳浓度的影响：缓冷裂纹与渗碳时的碳势有关，在渗碳初期，由于工件表面穷碳，接受活性碳原子的能力很强，渗碳速度较快，此时炉内碳势较低，需要向炉内通过大量的渗剂，以维持炉内的碳势，具体还与装炉量有关，此时如果不能及时补充渗剂，可能造成渗碳时间过长，碳浓度分布曲线下凹等缺陷，但也不能过强，否则可能出现大量网状碳化物而无法，当工件表面含碳量不断升高，碳势不断建立的情况下，应逐步减少渗剂的加入，渗碳进入扩散阶段，如果此时仍保持大剂量的渗剂，就要形成表面网状碳化物，使渗层的强度下降，脆性增加，尤其是抗拉强度的下降，对防止出现缓冷裂纹相当不利。YCS3密度作为YCS3钢材的一个性能，与YCS3成分息息相关，影响着YCS3材料的使用范围和方式；与YCS3规格相关，影响着YCS3价格。详细的YCS3板材/棒材/管材/线材/带材密度请关注上海威励合金，欢迎您联系我们进行YCS3材料询价和YCS3材质信息索取。