

窑炉（密闭电石炉）在线过程气分析系统价格-退火炉

| | |
|------|--------------------------|
| 产品名称 | 窑炉（密闭电石炉）在线过程气分析系统价格-退火炉 |
| 公司名称 | 北京天和力特科技有限公司 |
| 价格 | 1.00/套 |
| 规格参数 | 品牌:无 型号:无 |
| 公司地址 | 北京市昌平区立汤路186甲1号楼6层610 |
| 联系电话 | 13810669419 13810669419 |

产品详情

窑炉（密闭电石炉）在线过程气分析系统价格-退火炉在线过程气分析系统-

转炉煤气在线过程气分析系统 TK-2000型高炉炉顶分析系统

检测点位：高炉炉顶煤气袋除尘器后煤气管道上

检测组份：CO：0—40%；CO₂：0—30%；H₂：0—5%；CH₄：0—10%；N₂:0-60%；O₂：0-5%

分析目的：为高炉生产工艺的调节提供数据指导。

联锁控制：本系统自动取样、自动吹扫、自动排水、自动分析输出（信号输出

4-20MA），可通过总控室参与联锁控制 分析仪器的选择：电化学、磁氧、西门子

TK-3000型电石炉尾气分析系统为组合分析柜式，具有如下特点： a、装置结构布局按照

系统成套要求，采用分析柜式（或分析间式）结构，完成“交钥匙式工程设计”，不仅简化了现场安装调试，而且有力地增强了系统的可靠性。装置的研制，紧密结合国内实际，并综合国内外先进技术，在先进性、适用性、可靠性、安全性等方面达到了国内外同类装置先进水平。 b、采用借

鉴航空技术特制的不锈钢纤维烧结微孔式取样过滤器，取代传统的陶瓷、碳化硅过滤器，具有强度高、过滤层薄（2mm）、透气性好，再生能力强，过滤效率高的特点，现场维护周期长。 c、

采用可编程控制器（PLC），做为系统控制中枢，完成装置取样管道和探头自动吹扫、自动定时采样、部分故障自诊断等功能，提高了装置自动化水平，具有现场抗干扰能力强，可靠性高，维护量小，编程灵活，操作简便，并可完成常规系统难以完成的功能。 d、采用进口高性能的膜式抽气

泵，泵体和气体接触部分均采用防腐材料制成，具有防腐能力强，抽气量大，可靠性高，使用寿命长，维护量小等特点。 e、本装置预处理采用特殊设计，采用分级过滤除尘，粗过滤与细过

滤相结合的净化方式，经现场长期运行表明，有效地解决了高粉尘，高湿度工况下，维护量大，在线连续运行率低的难题，延长了系统运行的时间。

f、采用干法流程、脉冲清扫、电拌热、程序控制等技术，具备自动进样，连续运转、控制联锁功能。

周知，生产过程中O₂含量的高低是影响生产设备安全运行的关键参数，此装置通过连续监

测O₂、H₂含量的变化，及时自动地发出各组分含量报超限报警信号，保证生产设备的安全运行。序号

监测点 测量组分量程用途 1 窑尾 CO 0-2% 优化控制 O₂ 0-10% NO 0-2000ppm 2

分解炉入口、出口 CO 0-2% O₂ 0-10% 3 预热器出口或高温风机口 CO 0-2% O₂ 0-10% 4

窑尾电收尘入口 CO 0-2% 安全监控 煤磨电收尘出口 CO 0-2000ppm 窑尾袋收尘出口 CO 0-2%

煤磨电收尘出口、入口 CO 0-2000ppm 湿法水泥电收尘入口 CO 0-2% 5 煤粉仓 CO 0-2000ppm 安全监控 .北

京天和力特科技有限公司///窑炉（密闭电石炉）在线过程气分析系统价格-退火炉在线过程气分析系统-转炉煤气在线过程气分析系统