XPM40模具钢钢板 圆钢 板材

产品名称	XPM40模具钢钢板 圆钢 板材
公司名称	上海威励金属集团有限公司
价格	.00/件
规格参数	
公司地址	上海市松江区泗泾镇泗砖公路600号
联系电话	13661845828 13661845828

产品详情

XPM40葛利兹模具钢材主要特性新概念调质塑料模具钢，材质均匀特佳 优越的抛光性能及机械加工性能可施以氮化 适于表面处理(如镀铬) 焊接性比常规的2738、2311为佳 XPM40葛利兹模具钢材主要应用 适合大型的塑料模具，特别是厚度大于400mm，其淬透性及均匀性良好XPM40葛利兹模具钢材化学成分%C Si Mn P S Cr Mo Ni special elements0.23-0.29 ≤0.40 1.40-1.70 ≤0.025 ≤0.005 1.20-1.80 0.30-0.70 0.90-1.20 addedXPM40葛利兹模具钢材物理性质热膨胀系数 20-100℃ Celsius [10 -6 m/(m×K)] 20-200℃ Celsius [10 -6 m/(m×K)] ? 20-300℃ Celsius [10 -6 m/(m×K)] 20-400℃ Celsius [10 -6 m/(m×K)] ? 20-500℃ Celsius [10 -6 m/(m×K)] ?? 11.8 12.5 13.1 13.5 14.8热传导性 20℃Celsius [W/(m×K)] 350℃Celsius [W/(m×K)] ? 700℃Celsius [W/(m×K)] ? ? ?? 37.2 41.0 39.2 ? ?XPM40葛利兹模具钢材超声检验 ASTM A388-FBH max.3 mm(1/8 inch) 或者SEP1921-test group3-class E.c 或者按客户要求 钢锭加热时，应力求温度均匀并有足够的保温时间，以改善偏析缺陷和避免锻、轧时变形不均匀；锻、轧后的钢材，尺寸小的、特别是含碳0.2%左右的渗碳钢,在600℃以上时应快速冷却,以免加重带状组织；截面较大的锻件，应采取措施内应力和白点，调质钢应尽可能淬火成马氏体组织，然后回火成索氏体组织；渗碳钢在渗碳过程中，渗层浓度梯度不宜过大,以免在渗层晶界上出现连续网状碳化物^fen^dan化钢必需先经热处理得到所需的性能，再经后精加工才能进行dan化，dan化处理后除将脆薄的“ 白层 ”研磨除去外，不再加工。 上海威励金属集团有限公司以"钢的信誉、铁的承诺"为诚信经营理念，以信努力打造shang等的钢铁贸易企业，与客户、员工互利共赢共发展，与社会和谐快速稳定前进，共创美好未来。相信我们的合作会为双方带来客观的经济效益，实现优势互补，共同发展。主要代理销售：宝钢、冶钢、兴澄、东特、首钢、西宁、淮钢、湘钢、莱钢、本钢、济钢、凌钢、巨能等各大钢厂的teshu钢产品，XPM40包括热轧材，退火（回火）材，锻材，冷拉材，银亮材等。现销售网络客户群遍及上海、江苏、浙江、河南、河北、山东、广东、安徽、四川、内蒙古、辽宁、吉林等多个省市和地区。