

申鑫牌钢筋弯曲机 弯曲机的使用方法

产品名称	申鑫牌钢筋弯曲机 弯曲机的使用方法
公司名称	焦作市泰鑫机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	品牌:申鑫 型号:GW
公司地址	中国 河南 焦作市 焦作市
联系电话	0391-8073552 18336359233

产品详情

一、钢筋弯曲机

钢筋弯曲机是一种广泛用于建筑工程的钢筋弯曲设备，适用于各种圆钢，碳素钢，可操作性强，工作效率高，弯曲整齐，能将钢筋弯曲成所需的各种几何形状。具体的来说，钢筋弯曲机，是钢筋加工机械之一。工作机构是一个在垂直轴上旋转的水平工作圆盘，把钢筋置于图中虚线位置，支承销轴固定在机床上，中心销轴和压弯销轴装在工作圆盘上，圆盘回转时便将钢筋弯曲。为了弯曲各种直径的钢筋，在工作盘上有几个孔，用以插压弯销轴，也可相应地更换不同直径的中心销轴。

二、弯曲机的使用方法

- 1、检查机械性能是否良好、工作台和弯曲机台面保持水平;并准备好各种芯轴工具挡。
- 2、按加工钢筋的直径和弯曲机的要求装好芯轴，成型轴，挡铁轴或可变挡架，芯轴直径应为钢筋直径的2.5倍。
- 3、检查芯轴，挡块、转盘应无损坏和裂纹，防护罩紧固可靠，经空机运转确认正常方可作业。
- 4、作业时，将钢筋需弯的一头插在转盘固定备有的间隙内，另一端紧靠机身固定并用手压紧，检查机身固定确实安装在挡住钢筋的一侧方可开动。
- 5、作业中严禁更换芯轴和变换角度以及调速等作业，亦不得加油或清除。
- 6、弯曲钢筋时，严禁加工超过机械规定的钢筋直径、根数及机械转速。
- 7、弯曲高硬度或低合金钢筋时，应按机械铭牌规定换标最大限制直径，并调换相应的芯轴。
- 8、严禁在弯曲钢筋的作业半径内和机身不设固定的一侧站人。弯曲好的半成品应堆放整齐，弯

钩不得朝上。

9、转盘换向时，必须在停稳后进行。

10、作业完毕，清理现场，保养机械，断电锁箱。

三、钢筋弯曲机技术参数

产品型号	gw40	gw42	gw50
圆盘转速r/min	5-10	5-10	5-10
弯曲直径 圆钢/螺纹 (mm)	6-40/32	6-42/36	6-48/38
电机功率 (kw)	3	3	4
整机重量 (kg)	260	280	300
外形尺寸 (mm)	860 × 90 × 80	900 × 60 × 80	990 × 10 × 60