

厚板打孔厂家 安平友灿冲孔网厂

| | |
|------|------------------------------|
| 产品名称 | 厚板打孔厂家 安平友灿冲孔网厂 |
| 公司名称 | 安平县友灿丝网制品有限公司 |
| 价格 | 15.00/平米 |
| 规格参数 | 品牌:安平友灿 型号:可定制 孔型:各种孔型 |
| 公司地址 | 安平县城东工业园区经三路南 |
| 联系电话 | 15031809664 |

产品详情

厚板打孔采用大吨位冲床冲孔，用于机械设备的防护罩，粮食、饲料、矿山用的磨筛、矿筛。

孔型：方孔、圆孔、六角形孔

孔径3mm-60mm。厚度0.1mm-30mm.材质：耐磨板、10mm锰钢、钢板Q235等。

重型穿孔常见问题：（1）冲孔时产生偏心的矫正：冲孔时由于砧面不平，冲头两端面歪斜以及坯料加热不均等，都会产生孔径偏心。矫正的办法可用浸水法进行：操作时将孔壁薄的一面浸入水中，使其温度降低，然后用冲头扩孔，壁厚的一面由于温度较高，塑性好而变薄，使整个锻件壁厚均匀，偏心被矫正。这种方法适用于塑性好的材料。（2）冲孔时坯料走样。即冲头下面的金属被挤向四周，坯料高度减小，直径增大，上端面凹陷，下端面凸起。走样程度大小与冲孔前坯料直径D0、高度H0和孔径d1等尺寸有关，D0/d1愈小，则走样程度越严重。矫正的办法是：应控制D0/d1 2.5~3为好。如果被冲孔直径较大，如D0/d1<2.5时，一般先冲小孔，然后进行扩孔，以获得要求的孔径。

多年的冲孔制作积累的经验，成熟的管理体制使得安平友灿冲孔网厂的钢板冲孔筛网产品，无论在精确度，还是在生产效率上都已经相当完善。

联系电话：15031809664 网址：<http://www.youcansiwang.com>