

制氮机专用碳分子筛价格

产品名称	制氮机专用碳分子筛价格
公司名称	苏州臧立诚气体设备有限公司
价格	80.00/千克
规格参数	品牌:臧立诚 型号:cms-240 规格:1.1mm直径
公司地址	苏州高新区永安路128号(横塘科技工业园)
联系电话	0512-68078131 18112616607

产品详情

制氮机专用碳分子筛价格

1.制氮机碳分子筛:(1)外观:黑色条状

(2)颗粒直径:1.1-1.5mm

(3)堆比重:630-680 g/l

(4)吸附周期:2*60 S

(5)抗压强度:大于等于100 N/颗

(6)产氮量:0.8Mpa下,纯度99.5%氮气产氮量大于等于185立方米/吨

2.制氮碳分子筛(CMS)用于在常温变压下分离空气富集氮气,比传统的深冷高压制氮工艺具有投资费用少,产氮速度快,氮气成本低等优点。因此,它是目前用氮行业首选的变压吸附(简称P.S.A)空分富氮吸附剂,这种氮气在化学工业、石油天然气工业、电子工业、食品工业、煤碳工业、医药工业、电缆行业、金属热处理、运输及储存等方面广泛应用。

3.1.制氮机在有条件的情况下,采取降低吸附温度更能表现出其优异的产氮性能;

2. 储存时注意低温干燥,密封保存。制氮机专用碳分子筛价格

4.根据碳分子筛对氧和氮的吸扩散速率不同,其吸附O₂在短时间内就达到平衡,此时,N₂的吸附量很少,较短的产气时间,可有效的提高碳分子筛的产气率,但同时也增加了阀门的动作频率,因此阀门的性能也很重要。一般选择吸附时间为30~120秒。小型高纯制氮机推荐使用短的产气时间,大型低浓度推荐使用长的产气时间。

5、操作压力

碳分子筛在动力学效应的同时，又具有平衡吸附效应，吸附质分压高，吸附容量也高，因此加压吸附是有利的，但吸附压力太高，对空压机的选型要求也增高，另外常压再生与真空再生两个流程对吸附压力要求也不同，综合各项因素，建议常压再生流程的吸附压力选为5~8Kg/cm²为宜；真空再生流程的吸附压力选择为3~5Kg/cm²为宜。

6、使用温度制氮机专用碳分子筛价格

作为吸附剂选择较低的吸附温度有利于碳分子筛性能的发挥，制氮机工艺在有条件的情况下，采取降低吸附温度是有利的。