

820二步扩管机 二步扩径机 扩径机生产厂家

产品名称	820二步扩管机 二步扩径机 扩径机生产厂家
公司名称	孟村回族自治县渤海液压机械制造厂
价格	1.00/1
规格参数	品牌:渤海雄狮 型号:60-1420
公司地址	沧州市孟村回族自治县205国道旁边
联系电话	0317-6218625 15230713671

产品详情

<http://aocjx.com>

联系人：武经理

手机号：15230713671 13722707271

QQ:3258677373

为钢管热扩径专用设备，主要针对国内大口径钢管生产量不能满足市场需求和各类钢管规格不全而设计，适应小批量多品种的钢管生产需要，能满足不同材质的钢管扩径和各种非标钢管的扩径需要，是目前大口径钢管的主要生产工艺。现已广泛应用在军事工业、电站建设、航天工业及海洋工业的装备制造行业中，为国家的钢管工业及能源建设做出了巨大贡献。该设备应用于无缝钢管、直缝焊管、卷管等钢管的热扩径生产。可扩制钢管品种有：各种普碳钢、合金钢、不锈钢等。

该专利产品集锥模扩径技术，中频感应加热技术，液压技术于一机，以其合理的工艺技术、简单的设备结构、较低的能源消耗、极低的建设投资、良好的产品质量、宽范围的原料与产品规格适用性、灵活易变低投入的生产批量适应性顶替了钢管行业传统的拉拨式扩径技术，成为了解决国内外大口径无缝钢管短缺，大中口径焊管规格系列难于完善的重要生产能力。随着能源由固体（煤）、液体（油）到气体（天然气）的利用和发展，与能源输送管道钢管需求相适应。已形成一个完整的热扩钢管加工行业。二、近几年，随着用户对热扩钢管质量要求的不断提高，我厂为该设备开发研制了国内唯一的扩管机组智能恒温系统，从而最大限度的保证了热扩钢管的产品质量。智能恒温特点：1、在扩管生产时智能控制中频电源将钢管加热到所需温度并保持恒定，尤其是在热扩高合金钢管时，更能体现出该系统适应热塑性变形温度区域狭窄的优越性，有效的避免了人为因素而造成合金钢管过烧（温度高）产生的钢管品质下降及模具报废，同时避免了温度过低而使热扩机组推力升高造成的拉杆或模具断裂现象。确

保热扩管机组的安全运行，杜绝了不安全因素。2、该智能恒温系统将中频电源与恒温加热合为一体，从而保证热扩钢管的加热始终处于恒温状态，相比人工手动操作对钢管加热，节能环保，简化了操作程序，降低了人工成本，能做到一个操作工最多同时监控10台扩管机组正常生产扩管，并能通过压力、速度、温度的编程过载保护。彻底杜绝了在扩管生产中由于扩管机组压力过高而产生的不安全因素。3、每套机组设置两个测温点智能自动控温，可根据预先设定的不同牌号钢管的加热温度，选择待扩钢管的加热温度并保持恒定，并可进行实时显示和记录，可打印和保存加热温度参数的实时曲线和历史曲线。同时会自动存储相关的温度、时间、工作压力、速度等等相关信息，为数据的可追溯性提供保障。三、扩管机热扩钢管规格：直径 60 ~ 1420mm，壁厚3 ~ 120mm，长度3 ~ 24m。可扩制各种材质的钢管（如P91-92/T91-92、Q235、Q345、45#、A106B-C、12CrMoV）。四、设备主要包括：机座、主油缸支板（包括主油缸）、活动推板、前支板、自动上料机构、下料辊道、模具支架、中频线圈调整架（包括中频加热线圈）、中频电源、电气控制系统等组成