

闪光钢筋对焊机建筑工地现场操作视频

产品名称	闪光钢筋对焊机建筑工地现场操作视频
公司名称	济宁市任城区鑫隆工矿配件厂
价格	4500.00/台
规格参数	品牌:鑫宏牌 型号:UN--80
公司地址	山东省济宁市任城区王母阁路
联系电话	0537-2889118 13863769835

产品详情

UN--150

型对焊机采用闪光法对接低碳钢及有色金属零件。闪光焊接法可分为烧化、顶锻等过程，当焊件截面积较大时刻采用预热焊接连续一次又一次的接触及分开，使端部加热到足够温度，然后进行烧化，以及快速予以挤压开须眉焊接接头，这样就可以用小容量焊机，焊执着较大截面的焊件。适用于有色金属拔丝业、建筑业。结构简单，调节方便，适用寿命长等特点。

本系列对焊机结构主要由焊接变压器、固定电极、移动电极（即钳口），焊接送料机构（加压机构）及控制系统等组成。

移动电极可完成焊接时所需的熔化及挤压过程。主要包括操纵杆、调距螺杆、弹簧、钳口（电极）。可利用手动偏心轮加压，使焊件夹紧于电极上，压力大小可调节偏心套筒。将操纵杆在两极限位置中移动时，可获得25毫米的工作行程。

济宁鑫宏机械生产钢筋对焊机主要以UN-80以上型号为主。80以上型号加工范围在6-20低碳钢。这范围的钢筋主要是建筑工地常用型号，钢筋对焊机有闪光对焊和电阻对焊两种，更适应建筑大功率，大量的钢筋焊接。使用方便快捷，操作简单。有工地工作经验的老师都可以操作。济宁鑫宏13863769835作为唯一的销售电话，不止提供询价咨询的业务，更提供机器保养维修的指导

对焊机特点

本机最大特点： 价格低廉； 故障率低； 成型好、效率高。

它设计合理、质量可靠、不用任何焊剂可方便焊接.操作方便,工作地点灵活,焊工容易掌握.顶断力、钳口距离、电流大小可根据需要方便调整.焊件夹紧于电极上,可自动送料焊接和手动送料焊接.

小型号机器需定做

型号 额定容量 初级电压 焊接直径

UN-1 1KVA 220V 0.3-3mm

UN-5 5KVA 220V/380V 1.5-6.5mm

UN-7 7KVA 220V/380V 2-8mm

UN-10 10KVA 380V 4-10mm

UN-16 16KVA 380V 4-12mm

压直轨机，液压钢轨推凸机，撞轨器等

联系电话：0537-2889118 13863769835

QQ号：1994992922