

DH2F易切削热作模具钢

| | |
|------|----------------|
| 产品名称 | DH2F易切削热作模具钢 |
| 公司名称 | 东莞市长安恩宏金属材料经营部 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 东莞市长安镇沙头社区 |
| 联系电话 | 13106899689 |

产品详情

日本大同DH2F预硬热作模具钢日本大同制钢株式会社生产的DH2F是预硬热作模具钢.出厂时预硬到HRC37-42.DH2F可以满足快速制模的需要.经常使用在各类铝镁锌压铸模具.高硬塑胶模具.如:

手机外壳模具汽车车灯模具发动机模具
特点：切削性出色，便于加工及雕模。
。可望缩短模具加工周期、降低成本大
同牌号化学成份CSiMnCrNiMoAlCuSD
H2F0.380.60.65.2-1.2V:0.6；回到顶部力
学性能 预硬至hrc40-44 4.特长: 已经预硬
至37 ~ 41hrc(表面硬度)。回到顶部热
处理工艺 热处理条件：锻造温度 °C
热处理条件 °C 硬度 变态点 °C退火
淬火 回火 退火HB 淬火回火HRC Ac Ar
Ms1100 ~ 850 840 ~ 870空冷
1000 ~ 1050空冷 600 ~ 680空冷 229 40
845 ~ 910 280 (沃斯田铁化) 1030 °C出
厂状态：HRC37 - 42

DH2F特长

已经预硬至37 ~ 41HRC(表面硬度)，无须热处理；

适用于形状复杂、精密之模具及零部件；

切削性能出色，便于加工及雕模；

可望缩短模具加工周期、降低成本；

如施以表面处理可进一步提高耐磨性和耐蚀性。

DH2F用途

铝、锌压铸模; 铝热挤压铸模;
压铸模部件; 冲压模; 压室冲头; 卸料板;
浇口套; 诸机械部件; 塑胶模.

DH2F 出厂状态

供货状态及硬度
：预硬态，硬度37 ~ 42HRC

