

日本DC53冷作模具钢

产品名称	日本DC53冷作模具钢
公司名称	东莞市长安恩宏金属材料经营部
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市长安镇沙头社区
联系电话	13106899689

产品详情

DC53是日本大同特殊钢对SKD11进行改良的新型冷作模具钢，其技术规范载于日本工业标准（JIS）G4404。它克服了SKD11高温回火硬度和韧性不足的弱点，将在通用及精密模具领域全面取代SKD11的高强韧性通用冷作模具钢。

在热处理适当的情况下强度、韧性都很优秀，高温回火硬度可达到62~63HRC

。

DC53的韧性在冷作模具钢中较为突出，用DC53制造的工具很少出现裂纹和开裂，大大提高了使用寿命。

线切割加工后的残余应力，经高温回火减少了残余应力。因此，大型模具和要求精密之模具在线切割加工后的裂纹和变形得到抑制。

实用特性:

在线切割加工上之优点

1.冲裁模具、冷作成型模具、冷拉模具

2.成型轧辊、冲头

精密冲压模。

线切割加工的精密冲裁模及各种用途
冲压模。

难加工材料的塑性变形用工具。

冷锻、深拉和搓丝用模。

其他

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头。

出厂状态:HB255

3、化学成分

碳 C : 1.00

硅 Si : 0.91

锰 Mn : 0.32

铬 Cr : 8.00

钼 Mo : 2.00

钒 V : 0.28

磷 p : 0.007

4、基本性能

DC53常规热处理条件下，残余奥氏体几乎全部分解，一般可省略深冷处理，在较强硬度下仍可保持较高的韧性。

5、力学性能

硬度：退火,255 ~ 210HB,淬火, 62HRC

6、主要用途

高温回火后可达HRC63，有利于线切割加工的精密冲裁模及各种用途冲压模。

。

难加工材料的塑性变形用工具。

冷锻、深拉和搓丝用模。

高速冲裁冲头、不锈钢板冲头

