

隔热断桥门窗设备 隔热断桥门窗加工机器

产品名称	隔热断桥门窗设备 隔热断桥门窗加工机器
公司名称	济南利德机器有限公司
价格	9500.00/台
规格参数	品牌:利德 型号:450
公司地址	济南市历城区大桥路6号
联系电话	18615652522

产品详情

隔热断桥门窗设备 隔热断桥门窗加工机器一定要注意维护保养和合理操作。

设备的维护、保养

第一，组角机液压系统方面。

- 1、油泵的工作介质为液压油，冬季使用L-HM32液压油。夏季可使用L-HM46液压油。
- 2、油箱的液面保持在油标的中心线上，以防油泵吸空，加油时应用120目滤网滤去新油中的杂质。经常使用时，一般每两个月清洗一次油箱，滤油器半年清洗一次，同时更换新油。
- 3、正常工作油温为20 -50 ，油温过高时，需要采取冷却措施或停泵，待油液充分冷却后才能正常工作。油温过低时，不允许直接工作，需采取加温措施，可通过外加温或低压运转来提升油温。
- 4、泵的工作压力不准任意提高
- 5、高压胶管长期使用，由于胶管的老化，各处的损伤会造成胶管耐压强度的降低，应注意定期检查。

张经理：18615652522

微信和QQ：1303954009

全国免费热线：400-8787-404

网址：<http://mcshebei.site.gongchang.com/> <http://www.0531007.com> <http://www.jnmcjx.com>

<http://www.alu-machine.com>

第二，气源三联体（分水滤气器、压力表、油雾器）方面。

分水滤气器，每班放水，每周清洗一次，压力表调到0.4-0.6MPa。油雾器注入L-MH32液压油，并保持一定油位，油量调到每一分钟一滴左右。

以上就是关于门窗设备中组角机的维护和保养需要注意的地方。要点不多，主要是液压系统和三联体，希望大家在以后使用组角机的时候注意检查这两方面。只有大家平时注意门窗设备的使用情况，多维护、保养，才能够提高门窗设备的使用寿命和效率。

济南利德机器公司拥有一支高文化层次和高技术水准的员工队伍，资深的营销管理团队，优秀的工程技术人员，训练有素的服务工程师，形成了公司雄厚的技术保障系统。公司研发产品体系完善，坚持自主创新，品牌化经营，全力打造专业、优质、安全、规范的经典产品。不仅满足客户对规模、品质、效率等需求，同时满足客户的个性化设计与制造需求。利德机器本着“以客户需求为导向”的服务原则，“以优质求发展，以诚信创品牌”的核心价值观，竭诚为国内外广大客户提供优质的产品与服务。选择利德的产品让您无后顾之忧，济南利德机器助您成功，实现共赢！

隔热断桥门窗设备 隔热断桥门窗加工机器的操作规程。

- 1、操作前人员已培训合格，且设备所有的防护与安全装置都完好并起作用；
- 2、操作人员应穿上合适的工作服，必要时戴上耳套、安全眼镜等；
- 3、接通7-8bar的压缩空气，按照型材尺寸调整机器；
- 4、用强力胶涂在角码的端面及型材内腔，角码加压后，擦去溢出的胶；
- 5、将组角的型材放在工作台上，调整V型靠板，定位后进行工作；
- 6、踩下左面脚踏开关“抬起滑座”，使滑座抬起将型材定位；
- 7、踩住右面脚踏开关“加压”不放，使加压冲头通过加压油缸进行加压，使型材相互连接在一起，组角完毕；
- 8、松开右面脚踏开关“加压”，工作过程结束，加压冲头与加压缸重新复位；
- 9、释放左面脚踏开关“抬起滑座”中间的锁紧气缸压块与滑座复位；
- 10、下压好的型材进行检查；
- 11、测试和维护时不能使用明火。

其次，我们看看铝合金门窗设备组角机的故障及排除方法。

- 1、三联体压力升不上去，应检查调压阀弹簧，如果断裂需及时更换。
- 2、油雾器在工作过程中发生不滴油时，应检查进口流量是否减少，油针孔是否被尘埃堵塞。
- 3、电气系统故障查阅电气原理图、电气接线图分析。
- 4、液压、气动系统故障的排除，查阅气液压系统原理图分析。