

LED焊锡膏 专业锡膏制造厂家 卓升科技

产品名称	LED焊锡膏 专业锡膏制造厂家 卓升科技
公司名称	深圳市卓升科技有限公司
价格	.00/公斤
规格参数	品牌:卓升 型号:sk8803 用途:SMT工艺
公司地址	深圳市龙华新区龙华街道龙观东路望成大厦390
联系电话	0755-29079781 13691695872

产品详情

LED专用锡膏是我司专门为LED贴片工艺中常见问题,开发的一款专用无铅锡膏。具有很高焊接能力,焊点光亮饱满、焊点光亮、饱满、均匀,有爬升特性、不会腐蚀PCB、板面干净、几乎无残留,无立碑无虚焊、润湿性好,不易干,印刷使用时间长,效果稳定,更有效地保证粘贴品质。良好的焊接性能,解决了LED软灯条贴片中常见的虚焊,立碑,短路问题,降低了生产不良率,极大程度地提高了生产效率与生产质量。

印刷压力:设定值是根据刮刀长度及速度,应该以刮刀刮过钢版后不残留锡膏为准,通常使用压力在200 gm/cm²

印刷速度:根据电路板的结构,钢版的厚度及印刷机的印刷的能力。

钢网模板的设计很重要,建议激光切割和电铸钢网的印刷印刷性能最好。

硬度:小于0.1mm间距时,刮刀角度为45度,可使用80~100度肖氏硬度的橡胶刮刀而用不锈钢刮刀最为理想。

角度:60度为标准。

炉温建议

预热区、保温区:用来将PBC的温度从周围环境温度提升到所需的活性温度。在保温阶段同时是低温锡膏充分润湿,去除氧化物。但升温斜率过大,到达平顶温度的时间过短。

一是对零件的热冲击太大

二是使低温锡膏的水分、溶剂不能完全挥发出来，达到回流时，引起水分、溶剂沸腾，溅出锡球。建议： $1-3\text{ }^{\circ}\text{C}/\text{秒}$

回流区：相容阶段作用是讲PCB装配的温度从活性温度提高到推荐的峰值温度，是低温锡膏与零件脚及PCB焊盘之间得到良好的共熔，峰值建议温度是 $220-230\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。时间控制在50-90秒。

冷却阶段：冷却速度控制在每秒 $1-4\text{ }^{\circ}\text{C}$ 下降，这样有利形成的细小的晶体。太快也会造成你焊点断裂。

冷藏存储在小于 $10\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的条件下存放时保质期为6个月。锡膏在应在使用之前使其解冻到达工作温度，解冻时间为2小时。