

# 输送带胶水SK313

产品名称	输送带胶水SK313
公司名称	银川市西夏区茵美特机械设备经销部
价格	.00/桶
规格参数	品牌:RAMIMTECH（茵美特） 型号:SK313
公司地址	富润园7号楼1单元501室（经营场所）
联系电话	15617765098

## 产品详情

RAMIMTECH输送带胶水SK313是专为解决输送带、滚筒包胶破损、断裂等输送带问题而研发的一款德国进口双组份输送带冷硫化胶水。输送带胶水SK313能够完美应用于输送带冷修补、粘接及滚筒冷包胶等需要快速、高强度的粘接工作，而且操作简单，作业时间短，真正达到即修即用，为广大工矿企业程度减少停机损失。

输送带胶水SK313是一种双组份，常温凝固的氯丁二烯液体橡胶粘合剂。当用适量的UT-R40 硬化剂混合时，可产生强大粘力。最适用于粘合橡胶与橡胶、橡胶与织物、橡胶与不锈钢、橡胶与水泥、帆布输送带的接合、以及橡胶衬里导管和橡胶组件的维修粘接。

### 输送带胶水SK313特点

优质-卓越的粘接强度超过德国工业标准。在输送带的修补及冷无缝接中其强度可与热硫化强度同级。

方便-简单的工具即可作业，不需使用硫化机等大型设备。

可靠-保质期为4年，极大程度降低维护成本，远超同行。

适用-安全阻燃，最高工作温度可达120℃，适应各种恶劣工作环境同时也适用于井下工程。

### 输送带胶水SK313调配与使用准备

输送带胶水SK313成套粘合剂是由1kg粘合剂与40g硬化剂组成，使用比例为100：4，且这两种成份要充分搅拌均匀，搅拌好的产品要在1小时内用完。

避免阳光直接照射，防止温度降低到0℃以下（这样可能会产生凝结水）。

环境和物料温度+10 到+45 。

粘接表面：干燥洁净无化学物质和油脂等污物。

金属：用喷砂或打磨的方式将金属表面除锈且使其变得粗糙-推荐打磨深度为30um。用RAMIMTECH清洗剂SK353去除金属表面油污，粘接之前如果需要，涂刷一层金属底漆SK363并使其完全干燥，这样可以提高金属粘接面与橡胶的粘接力。

橡胶：带半硫化层的橡胶板、修补条则不需要对粘接面进行打磨，不带半硫化层的橡胶板需充分打磨橡胶表面（不要有光滑区域），用洁净干燥的毛刷去除粉尘，使用清洗剂清洗表面污渍。

织物：打磨平整其它橡胶区域，小心轻微打磨织物层（注意不能损坏织物层，建议使用钨钢打磨碟）用洁净干燥的毛刷去除粉尘，并使用清洗剂清洗表面污渍。

混合：充分搅拌冷硫化粘接剂SK313和UT-R40硬化剂，混合比例为100:4，并在2小时内使用该混合剂。

涂刷：在粘接表面涂刷2遍均匀的涂层。一遍涂层应完全干燥（至少30分钟，金属表面至少1个小时）二遍涂层应干燥至略微沾手（可用手指背检查），如果过干，应再刷一层。

粘之前用手指背试，如粘接剂稍微有粘性，这是粘接时间。

#### 输送带胶水SK313注意事项

1 工作环境与材料温度高于5 。周围环境湿度小于90%。

2 结合表面干燥清洁，无油脂、机油及化学试剂等。

3 上述资料均为实际操作经验，针对不同的材料与工作环境可先做实验来决定现场施工效果更好。（茵美特工程服务团队拥有丰富的现场施工经验，可为您提供优质的现场解决方案。）

4 未经混合的SK313及硬化剂应密封完好，置于阴凉干燥处保存。

5 本品固化前，应尽量避免与皮肤接触。若不慎接触，迅速用肥皂水清洗。

#### RAMIMTECH输送带胶水SK313售后保障

一、茵美特公司承诺符合以下情况，由产品售出之日（以实际收货日期为准）起7日内无理由退货，15日内可更换产品，1年质保。您可在线提交订单申请或者与茵美特客服中心联系退换货事宜。

二、以下情况不予退换货

对于超过保质期商品（超过三包保修期的商品）；

未经授权的维修、误用、碰撞、疏忽、滥用、进液、事故、改动、不正确的安装所造成的商品质量问题，或撕毁、涂改标贴、机器序号、防伪标记；

商品的外包装、附件、赠品、说明书不完整，票缺失或涂改；

因不可抗力造成的损坏；

银川市西夏区茵美特机械设备经销部是茵美特在宁夏地区的代理商，我们专注于矿业输送系统的维修及

保护，旨在通过全球高效的产品和先进的技术，帮助电厂、钢铁厂、焦化厂、水泥厂、粮仓、矿山、码头、地铁等行业，延长输送系统寿命，降低输送系统的成本。