

# 断桥设备 断桥加工机器 隔热断桥门窗机器设备

产品名称	断桥设备 断桥加工机器 隔热断桥门窗机器设备
公司名称	济南利德机器有限公司
价格	25000.00/台
规格参数	品牌:利德 型号:3500
公司地址	济南市历城区大桥路6号
联系电话	18615652522

## 产品详情

### 断桥设备 断桥加工机器 隔热断桥门窗机器设备

断桥设备 断桥加工机器应该如何进行选择。

首先是断桥铝门窗加工设备要有双头切割锯，这是加工断桥铝门窗必须的设备。断桥铝双头切割锯品种比较多，大大小小大概有十几款类型。大家在购买双头锯的时候要注意，要根据自己的生产加工情况来选择适合自己的双头锯，如果您是做零活，每年的生产量非常小，那么你可以选择效率慢的双头锯；如果您是做工程，那么至少也要选择断桥铝门窗加工设备双头精密切割锯。

张经理：18615652522

微信和QQ：1303954009

全国免费热线：400-8787-404

网址：<http://mcshebei.site.gongchang.com/> <http://www.0531007.com> <http://www.jnmcjx.com>

<http://www.alu-machine.com>

其次要有角码切割锯。这个也是根据您的情况来定，购买时您需要注意，如果做家装，您可以选择双头

锯带有角码切割功能的，从而不用买角码锯了，因为本来您的角码加工量就不大也没有必要买这类断桥铝门窗加工设备。对于做工地的客户，全自动角码锯或者数控角码锯是您必不可少的断桥铝门窗加工设备。

第三就是端面铣床。这种断桥铝门窗加工设备分三种，小端铣、中端铣、大端铣。同样大家购买时注意，零活小端铣，工程选择中端铣、大端铣。至于它们的区别，以后小编会慢慢介绍。

第四，组角机。这个断桥铝门窗加工设备是大家应该着重注意的。一般来讲，越是做工地，大家就需要买高档的、价格贵的设备。但是组角机例外。组角机按照机头个数来讲，有单头组角机、双头组角机、四头组角机。如果按照常规思维，做工地就要买四头组角机，三四十万一台。但是实际上是，大家大部分用的是单头组角机，零活、方便、调节简单、价格实惠。

第五就是冲床或者仿形铣床。如果您是做内开窗，买冲床是您明智的选择，效率快、压口标准漂亮。如果您是做外开窗或者推拉窗，那么就要买仿形铣床来钻锁眼、水槽之类的孔。

在所有的 断桥设备 断桥加工机器  
隔热断桥门窗机器设备中，小编主要讲讲铝合金型材数控精密切割锯床，

首先大家想到的是切割锯的数控性能：不需要人工挪动锯头、也不需要人工定尺，只要简单的输入几组数字就能完成门窗框扇型材的切割，在降低工作时间的同时提高了工作的速度，这也就是大家所谓的高效。这也是大家一提到自动性能强的断桥铝门窗设备，就会想起数控切割锯的原因所在。所以，在我们介绍数控切割锯技术特点的前两条便是：范围大，用于铝型材及幕墙型材的切割下料。效率高，适合规模生产。工作效率高，所以加工速度快，所以适合批量、上规模的工程使用。

其次，安全系数高。相对于塑钢门窗设备来讲，断桥铝门窗设备危险系数较大。比如普通的断桥铝型材双头切割锯，没有防护罩。每当锯片供进的时候，人们处于无保护状态下，非常容易被切割掉的料头崩到。而铝合金型材数控精密切割锯床就不存在这样的问题，超大型防护罩既保证了工作人员的安全，又有效地回收了料头。安全防护设置齐全。另外，铝合金型材数控精密切割锯床机身采用先进的钢结构设计，经过时效处理，保证其机身有良好的刚性，不易变形。这本身就是对设备的一种保护，因为在运输的时候很多货运公司会在床身上放一些货物，现在即使上面再放一台切割锯也没有什么问题。

第三，加工精度高。影响门窗设备切割精度的因素有很多，锯片、电机、主轴箱、装配水平等等。断桥铝门窗设备中的数控精密切割锯床采用CNC设计，对不同规格的型材可实现自动定尺下料。首先就降低了人工操作的误差，利用丝杠传动来提高设备定位精度，这在同行业内达到了顶尖水平。采用高品质进口铝材专用硬质合金锯片，保证精确的切割性能。锯片切割效果的好与坏，主要看型材切割截面的光洁度，利用日本进口锯片保证了切割的质量。另外，主轴精度高，保证锯片转动平稳，有效提高型材切割面的表面质量。进给机构采用进口扁平导轨、直线轴承运动副，运动精度高，定位准确。锯片进给系统采用气液阻尼缸，确保匀速进给，运动平稳。机头自动回转，双向定位、夹紧，准确且稳定。这些都在一定程度上提高门窗设备加工精度。

断桥设备 断桥加工机器 隔热断桥门窗机器设备