

隧道小导管尖头机 小导管缩尖机

产品名称	隧道小导管尖头机 小导管缩尖机
公司名称	郑州弘建机械有限公司
价格	100.00/台
规格参数	品牌:弘建 型号:DGXC-38/42 模具开闭量 :42mm
公司地址	郑州市金水区花园北路与宏康路交叉口和昌悦澜苑
联系电话	15238020166

产品详情

隧道小导管尖头机 小导管缩尖机

DGXC-38/42小导管成型机

是我公司根据国家基础设施建设的需要而开发的一种新产品。它主要是对锚杆进行圆尖，可广泛适用于大垮度隧道施工，具有高效、人性化的特点，取代了传统的人工施工模式，有效节省了劳动力的同时又避免了人工切割时对施工人员的伤害。小导管缩尖机也叫[小导管尖头机](#)拥有多项国家专利，技术先进，功能完善，操作简单，维护方便，无易损件，降低了施工成本。

隧道用小导管尖头加工机

可代替5-8名工人，提高产量；不需要氧气，节省耗材，降低成本；加工的成品标准统一且符合技术标准。

[小导管锥度成型机](#)工作原理：

-在隧道开挖时承受地层的压力，为保证灌浆质量防止漏浆，小导管的尾部需设置封堵孔。注浆施工应根据土质条件选择注浆法：在砂卵石地层中宜采用渗入注浆法；在砂层中宜采用挤压、渗透注浆法；在粘土层中宜采用劈裂或电动硅化注浆法；在淤泥质软土层中宜采用高压喷射注浆法。注浆材料应具备良好的可注性，固结后应有一定强度、抗渗、稳定、耐久和收缩小，注浆工艺应简单、方便、安全注浆材料的选用和配比的确定，应根据工程条件，经试验确定。注浆施工期应监测地下水是否受污染，应该防止注浆浆液溢出地面或超出注浆范围。

因为专注，所以专业！专业生产混小导管缩尖机

销售热线：152-3802-0166

关键词：小导管成型机 小导管缩尖机 小导管锥度成型机 隧道用小导管尖头加工机

小导管尖头机