岩石检验平台 花岗石检验平台

产品名称	岩石检验平台 花岗石检验平台
公司名称	深圳安贝特科技有限公司
价格	1.00/块
规格参数	品牌:安贝特 型号:JKJh25 价格:面议
公司地址	广州龙归南岭工业区
联系电话	020-28973197 13073095732

产品详情

大理石检验平台 花岗石检验平台 大理石平台取材于地下优质的岩石层，经过亿万年自然时效，形态极为稳定,不用担心因常规的温差而发生变形。经严格物理试验和选择的花岗石料,结晶细密,质地坚硬，抗压强度达2290-3750公斤/平方厘米，硬度达莫氏硬度6-7级。极耐磨损、耐酸、耐碱，有很高的耐腐蚀性，永远不会生锈。由于大理石系非金属材料，绝无磁性反应，亦无塑性变形。其硬度比铸铁高2－3倍(相当于HRC>51)， 大理石平台因此精度保持性好。在使用中岩石工具即使遭重物磕碰，至多掉几粒石碴而已，而不会像金属工具那样，因变形而破坏精度。其优于优质铸铁和钢材制作的精密测量基准零件，可以获得高而稳定的精度。

大理石平台安装1 4条脚做支架，可做横梁，有侧板2设计要求有提到桌面面积和框架面积一致3要求台面牢固，在移动过程中不松动，不摇晃

安装方法：

一 锁螺丝固定方法在台面4角打1CM深的孔，加入塑料栓。支架相应位置钻孔，由下往锁螺丝固定。再加防震硅胶垫或者加强圈。备注：横梁处也可开孔，亦可考虑加胶增加性能 好处：整体承重性能好 外观简约轻便，稳定性最好。能保证移动中桌面不摇晃。相关技术图片：打孔示意图锁镙丝图示

二 使用底部榫卯（嵌入式）安装方法类似木工的榫卯 大理石要四边加厚，如台面和架子上表面面积相差较大，需要进行材料填充等工艺。一般用于塑料，木头的架子较多，铁架韧性不好，硬度过大，在移动过程中可能会造成台面不稳和损伤底部 参考图示[1]

三．粘合方法 底面4条腿的支架做宽面。增加接触面积 再采用云石胶等进行粘合，一般玻璃台面应用得比较多，大理石面的话需经过底面处理，加粘一层板材（木头材质）整体承重性能较差

7大理石平台材质特点大理石平台[1]是大理石精密量具、仪器平台，又名花岗石平板，采用优质“ 济南青 ”石料经机械加工和手工精磨制成。黑色光泽、结构精密，质地均匀，稳定性好，强度大，硬度高，能在重负荷及一般温底下保持高精度，并且具有不生锈，耐酸碱，耐磨性，不磁化、不变型等优点。大

理石平台是用天然的石质材料制成的精密基准测量工具,对仪器表,精密工具,机械制件的检验,都是理想的基准面.特别是用于高精度的测量方面,由于它得天独厚的特性,而使铸铁平板相形见绌.大理石平台适用于工业生产和实验室的测量工作.

8大理石平台物理性能平面度公差依：GB4987-85标准:

000级=1×(1+d/1000)um 00级=2×(1+d/1000)um

0级=4×(1+d/1000)um 1级=8×(1+d/1000)um

(d为对角线mm)(测量温度一般在20±2°C）

大理石平台比重：2970-3070kg/㎥ 抗压强度：245-254N/m 线膨胀系数：4.61×10-6/°C,吸水率：<0.13%
肖氏硬度：Hs70以上

大理石平台特点大理石平台的特点主要是精度稳定、维护方便。这是因为：

①大理石平台组织结构稠密、表面光滑耐磨、粗糙度数值小； 大理石平台

②大理石经长期天然时效，内应力完全消失，材质稳定，不会变形；

③耐酸、耐碱、耐腐蚀、抗磁；

④不会受潮生锈，使用、维护方便；

⑤线胀系数小，受温度影响小；

⑥工作面受碰撞或划伤后，只会产生凹坑，不产生凸纹、毛刺，对测量精度无影响。

岩石平板主要缺点是，不能承受过大的撞击、敲打，湿度高会变形，吸湿性为1%。
大理石平台工作面的要求:

大理石平台工作面上不得有严重影响外观和使用性能的砂孔、缩松、划痕、碰伤、气孔、裂纹、夹渣锈迹等缺陷。大理石平台非工作面上的凹陷或掉角允许修补。

单围T型槽平板用途：主要用来固定工件，是钳工工人用来调试设备，装配设备，维修设

备的基础工作平台。单围T型槽平板材质：高强度铸铁HT200-300工作面硬度为HB170-240

，经过两次人工处理（人工退火600度-700度和自然时效2-3年）使用该产品 的精度稳定

，耐磨性能好。单围T型槽平板规格：100*100—3000*6000，（特殊规格根据需方图纸制作）。

单围T型槽平板精度：按国家标准计量检定规程执行，分别为0、1、2、3四个等级

广州大理石平台用途：适用于各种检验工作，精密测量用的基准平面；用于机床机械检验测量基准；

检查零件的尺寸精度或形为偏差，并作紧密划线，在机械制造中也是不可缺少的基本工具。

感谢您关注我们的产品,若您希望获得进一步的了解，如广州铸铁平台，白云铸铁平台，番禺铸铁平台价格、广州铸铁平台，白云铸铁平台，番禺铸铁平台规格型号等更多信息，欢迎您随时联络我们，诚邀为

您提供最满意的服务!

服务热线020-23373873,13265096335，陈小姐，QQ：287546062