

古洛 HJ431 适用于钢板对接 锅炉 压力容器

产品名称	古洛 HJ431 适用于钢板对接 锅炉 压力容器
公司名称	洛阳古洛焊接材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号:HJ431 焊粉成份:锰 品牌:古洛
公司地址	高新开发区洛宜南路火炬园A座4层405室
联系电话	0379-65511560 15896582799

产品详情

型号	HJ431	焊粉成份	锰
品牌	古洛	适用范围	锅炉 压力容器

焊剂英文名称：flux

定义：焊接时，能够熔化形成熔渣和（或）气体，对熔化金属起保护和冶金物理化学作用的一种物质。

所属学科：机械工程(一级学科)；焊接与切割(二级学科)

；焊接材料(三级学科)本内容由全国科学技术名词审定委员会审定公简介焊剂(welding flux)焊接时，能够熔化形成熔渣和气体，对熔化金属起保护和冶金处理作用的一种物质。用于埋弧焊的为埋弧焊剂。用于钎焊时有：硬钎焊钎剂和软钎焊钎剂。焊剂也叫钎剂，定义应该很广泛，包括熔盐、有机物、活性气体、金属蒸汽等，即除去母材和钎料外，泛指第三种用来降低母材和钎料界面张力的所有物质。钎料与母材的湿润能力与钎料的本性固然有很大关系，但与焊剂的作用相比则次要多了。焊剂的功能部分可分为三个：1、去除焊接面的氧化物，降低焊料熔点和表面张力，尽快达到钎焊温度。

2、保护焊缝金属在液态时不受周围大气中有害气体影响。3、使液态钎料有合适流动速度以填满钎缝。焊剂的熔点应该低于钎料熔点10-30，特殊情况下也可使焊剂的熔点高于钎料。钎剂的熔点若过低于钎料则过早熔化使焊剂成分由于蒸发、与母材作用等原因使钎料熔化时钎剂已经失去活性。焊剂的选择通常视氧化膜的性质而定。偏碱性的氧化膜例如：fe、ni、cu等的氧化物常使用酸性的含硼酸酐（ b_2o_3 ）的钎剂，偏酸性的氧化膜例如对付铸铁含高 sio_2 的氧化膜常用含碱性 na_2co_3 的钎剂使得生成易熔的 na_2sio_3 而进入熔渣。一些氯化物的气体也常用作钎剂，它们反应均匀，焊后不留残渣。 bf_3 常和 n_2 混合使用在高温下钎焊不锈钢。在450以下钎焊用的焊剂成为软钎剂。软焊剂分为两种，一是水溶性的通常是盐酸盐和磷酸盐的单个或索格盐的水溶液构成，活性高，腐蚀性强，焊后需要清洗。林一种是不溶于水的有机物钎剂，通常以松香或人工树脂为基，加入有机酸、有机胺或其hcl或hbr的盐，以提高去膜能力和活性。