

现浇检查井模具 预制管道圆形 污水检修井钢模具

产品名称	现浇检查井模具 预制管道圆形 污水检修井钢模具
公司名称	保定市西蒙电器设备制造有限公司
价格	.00/件
规格参数	品牌:西蒙 产地:保定市 运输方式:物流
公司地址	保定市莲池区焦庄乡阮庄村西
联系电话	19133264967 19331270435

产品详情

预制检查井模具的安装

预制检查井模具现场安装时的作业流程为：施工准备 基层开挖及坑壁支护 地基处理、垫层施工 预制检查井拼装 闭水实验 基坑回填 井座和井盖安装。

3.基层开挖及坑壁支护

预制检查井模具在安装前先在点位处设置中心桩，在预制检查井钢模具附近设置控制桩，经复核无误后再进行基础开挖。基层开挖按照设计图纸及施工规范进行。预制检查井钢模具土方采用机械开挖，专人进行标高复核，防止土方超挖。土方开挖至检查井钢模具底部高程以上20cm~30mm后采用人工清底。

4.地基处理及垫层施工

预制检查井模具施工时，根据井深不同，确定不同的地基施工承载力要求，同时满足设计要求。经检验，地基承载力达到设计即可垫层施工。预制检查井模具垫层采用C15混凝土垫层，垫层下再铺设3~7灰土。混凝土垫层浇筑前需要圈定垫层范围及位置，并设置模板，保证垫层的厚度和尺寸。下部预制检查井模具井室吊装前应在垫层上铺设好平砂浆，使得检查井井室与垫层更好的接触融合。